

<b>Студијски програм:</b>	Инжењерски менаџмент		
<b>Врста и ниво студија:</b>	Основне академске студије		
<b>Назив предмета:</b>	<b>ПРОИЗВОДНИ ПРОЦЕСИ</b>		
<b>Наставник/наставници:</b>	Саша С. Ранђеловић, Милош Ј. Модић		
<b>Шифра предмета:</b> 23.B60404	<b>Година:</b> III	<b>Семестар:</b> 6	
<b>Статус/тип предмета:</b>	Изборни предмет студијског програма / стручно-апликативни		
<b>Број ЕСПБ:</b>	6		
<b>Услов за избор/слушање предмета:</b>	Нема		
<b>Циљ предмета:</b>	Упознавање студената са основним производним процесима који представљају технолошку основу једног друштва као предуслов за општи привредни раст. Анализом самих производних процеса, неопходних ресурса и међусобне технолошке повезаности стичу се основна знања која су неопходна за њихово управљање и праћење.		
<b>Исход предмета:</b>	Студенти кроз овај предмет добијају основна знања о репрезентативним процесима који су најчешће заступљени у домаћој привреди. Тиме они добијају добру основу за анализу, управљање и праћење било мањег или већег реалног процеса у својој будућој инжењерској пракси.		
<b>Садржај предмета:</b>	<p><i>Теоријска настава:</i></p> <p>Производни и технолошки потенцијал једног друштва. Ниво развоја и производно технолошке перспективе. Постојећи, савремени и будући производни процеси. Производни процес и глас купца, анализа тржишта. Пројектовање одрживих процеса производње и њихових ресурса. Избор кључних подпроцеса, дефинисање кључних параметара. Производни процеси у индустрији прераде метала. Процес производње челика и алуминијума. Производни процеси прераде лимова. Производни процеси запреминског деформисања у хладном стању. Производни процеси запреминског деформисања у топлом стању. Производни процеси у хемијској индустрији. Процес прераде полиетилена. Остали производни процеси, преглед и анализа.</p> <p><i>Практична настава:</i></p> <p>Изложена предавања послужиле као основа за сагледавање реалних производних процеса који ће бити предмет анализе тимова студената. Основни задатак своди се на препознавање кључних параметара, њихово праћење и анализу у реалном времену. У том циљу посета било ком предузећу и проведено одређено време у реалном окружењу послужиле као основа за извођење правих закључака.</p>		
<b>Литература:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Ранђеловић С., Маринковић В., <b>Производне технологије, обрада пластичним деформисањем</b>, Машински факултет у Нишу, 2017.</li> <li>- K.G.Swift, J.D.Booker, <b>Process Selection, from design to manufacture</b>, second edition, Butterworth-Heinemann, 2003.</li> <li>- Ohring M., <b>Engineering materials science</b>, Academic press, pp. 861, 1995.</li> <li>- Hwaiyu Geng, CMfgE, <b>PE Manufacturing engineering handbook</b>, McGRAW HILL, 2006.</li> </ul>		
<b>Број часова активне наставе: 5</b>			<b>Остали часови:</b>
Предавања 3	Вежбе 2	Други облици активне наставе 0	0
<b>Методe извођења наставе:</b>			
Теоријска настава реализује се по тематским јединицама уз што већи број реалних примера који ће послужити за препознавање добрих односно лоших решења. На вежбама ће производни процеси бити анализирани и праћени преко параметара производње који имају одлучујући и пресудан утицај. Студенти своја вежбања и пројектне задатке реализују у тимовима.			
<b>Оцена знања (максимални број поена 100):</b>			
<b>Предиспитне обавезе</b>	поена	<b>Завршни испит</b>	поена
активност у току предавања	5	писмени испит	40
практична настава	5	усмени испит	20
домаћи задаци	30		

*Обавезе студената: Присуство свим предавањима и вежбама, обавезна израда и одбрана домаћих задатака као и полагање завршног дела испита.*