



РЕПУБЛИКА СРБИЈА
УНИВЕРЗИТЕТ У НИШУ

МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ У НИШУ

На основу члана 35. став 2. Правилника о мастер академским студијама

О Б А В Е Ш Т А В А

да ће студент **РОБОВЈАНОВИЋ ЕМИЛИЈА**

дана **30.09.2022.** са почетком у **13,30** часова, у свечаној сали **611**

Машинског факултета у Нишу, бранити мастер рад под називом:

| | |
|-------------|---|
| ТЕМА | Побољшање процеса производње вијка за причвршћење прагова шина у компанији “МИН ДИВ бетонски прагови“ ДОО Сврљиг |
|-------------|---|

пред комисијом у саставу:

| | |
|---------------|----------------------------|
| Ментор | проф. др Пеђа Милосављевић |
| Члан | доц. др Милена Рајић |
| Члан | доц. др Зорана Костић |

РЕЗИМЕ МАСТЕР РАДА

Lean производња је концепт који датира још из почетка 20. века, ране методе Lean производње су се примењивале када се појавила производња на монтажним линијама. Што су компаније шириле удео на тржишу конкуренција је била већа, уз нове циљеве и услове јавила се потреба за што већом ефикасношћу, доследношћу и брзини. Lean Six Sigma методологија је доста помогла и променила производњу у свим аспектима индустрије.

Код производње, у свим секторима у индустрији, долази до значајних побољшања у продуктивности и конкурентности у последњих неколико деценија као резултат методологија континуалног побољшања. Две од ових методологија, за које је признато да имају широку примену, су Lean и Six Sigma. Многи мањи и средњи произвођачи су увидели значајност у примени Lean и Six Sigma методологије, које могу трансформисати њихово пословање, што доводи до побољшања безбедности, квалитета испоруке и трошкова.

У раду су прикупљени и анализирани подаци компаније Мин Див, како би се показала ефикасност система менаџмента квалитетом и како би се вредновала могућност сталног побољшања истог. Након прикупљања, подаци су анализирани применом метода Lean Six Sigma концепта (Парето дијаграм, Ишикава дијаграм, Листа седам расипања, Контролне карте), а све у циљу унапређења квалитета пословања.

Кључне речи: Lean Six Sigma методологија, процес, производња, квалитет, унапређење

У Нишу, 27.09.2022. године.