



РЕПУБЛИКА СРБИЈА
УНИВЕРЗИТЕТ У НИШУ

МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ У НИШУ

На основу члана 35. став 2. Правилника о мастер академским студијама

О Б А В Е Ш Т А В А

да ће студент **МИЛЕТИЋ НАТАЛИЈА**

дана **30.09.2022.** са почетком у **11,00** часова, у свечаној сали **611**

Машинског факултета у Нишу, бранити мастер рад под називом:

ТЕМА	Побољшање процеса бризгања на машини за бризгање пластике применом Lean алата
-------------	--

пред комисијом у саставу:

Ментор	проф. др Пеђа Милосављевић
Члан	доц. др Милена Рајић
Члан	доц. др Зорана Костић

РЕЗИМЕ МАСТЕР РАДА

У модерној индустрији се већ деценијама развија Lean приступ, заснован на што ефикаснијем искоришћавању ресурса и елиминисању свих врста расипања која не додају вредност са аспекта потрошача. Потребне за бржом испоруком, развојем квалитетних производа, скраћењем укупног процеса реализације уз поузданост испоруке и смањење трошкова по основу смањења времена везивања средстава на залихама, намећу потребу за управљањем временом у савременим пословним системима. Да би се то остварило неопходни су флексибилни производни системи, а пут до њих представља Lean менаџмент. У раду су прикупљени и анализирани подаци о процесу производње пластичних компоненти у аутоиндустрији са циљем откривања проблема и њихових узрочника, али и предлагања мера побољшања конкретног процеса, као и целокупно пословање предузећа. Подаци су, након прикупљања, анализирани применом метода Lean Six Sigma концепта – SIPOC модел процеса, карти процеса, 6С методе, Pareto дијаграма, Ishikawa дијаграма, Осам основних расипања, Статистичка контрола процеса (SPC).

Кључне речи: SPC, 6S, Pareto дијаграм, Ishikawa дијаграм, Осам основних расипања

У Нишу, 27.09.2022. године.