

Пријављено	20.5.2019		
Орг. јам	Број	Датум	Коридор
А	612-280/19		

**ИЗБОРНОМ ВЕЋУ МАШИНСКОГ ФАКУЛТЕТА
УНИВЕРЗИТЕТА У НИШУ**

**НАУЧНО-СТРУЧНОМ ВЕЋУ ЗА ТЕХНИЧКО-ТЕХНОЛОШКЕ НАУКЕ
УНИВЕРЗИТЕТА У НИШУ**

Одлуком Научно-стручног већа за техничко-технолошке науке Универзитета у Нишу НСВ бр. 8/20-01-003/19-026 од 1. 4. 2019. године, именовани смо за чланове Комисије за писање извештаја за избор једног наставника у звање *ванредног или редовног професора* за ужу научну област ПРОИЗВОДНИ СИСТЕМИ И ТЕХНОЛОГИЈЕ.

На основу увида у конкурсни материјал који нам је достављен, Изборном већу Машинског факултета Универзитета у Нишу и Научно-стручном већу за техничко-технолошке науке Универзитета у Нишу подносимо следећи:

ИЗВЕШТАЈ

Конкурс за избор једног наставника у звање ванредног или редовног професора је објављен у листу „ПОСЛОВИ“ број 820 дана 13. 3. 2019. године.

На објављени конкурс пријавио се само један кандидат – др Горан Раденковић, ванредни професор Машинског факултета у Нишу.

1. БИОГРАФСКИ ПОДАЦИ

1.1. Лични подаци

Кандидат др Горан Раденковић, ванредни професор Машинског факултета Универзитета у Нишу, рођен је 13. 2. 1955. год. у Лесковцу. Од 1989 стално је настањен у Нишу. Ожењен је и отац једног детета.

1.2. Подаци о досадашњем образовању

Горан Раденковић је завршио основну и средњу, Машинско-техничку школу, у Лесковцу са одличним успехом. За успех постигнут у средњој школи је добио похвалницу.

Машински факултет Универзитета у Нишу уписао је 1974. године а дипломирао јуна 1979. године, са просечном оценом положених испита 8,61. Дипломски рад са називом „Могућности повећања снаге мотора ЗАСТАВА 640 прехрањивањем уз усаглашавање разводног механизма“ је одбранио са оценом 10. У току студија је учествовао у раду Стручног удружења студената и на једној од Машинијада излагао рад „Разводни механизам мотора СУС“. Од стране Универзитета у Нишу награђен је за највиши просек оцена школске 1977/78. и 1978/79. године, и као најбољи студент, постаје стипендиста Универзитета у Нишу. За најбољег дипломираног студента Машинског факултета проглашен је 1980. године и добио је Повељу Универзитета у Нишу и ручни сат.

Последипломске студије из области производног машинства на Машинском факултету Универзитета у Нишу уписао је децембра 1980. године, и положио седам испита до одласка у ЈНА, октобра 1982. После повратка, 1983. године, је положио и последњи испит последипломских студија остваривши просечну оцену 9,88. Јануара 1988. године одбранио је магистарски рад на Машинском факултету у Нишу, са називом „Испитивање утицаја термичке обраде на ударну жилавост ливеног нискоугљеничног челика са око 13 процената хрома“. Ментор магистарског рада је био др Добросав Станковић, ванр. професор, а након његове смрти менторство је прихватила др Нада Видојевић, ред. професор Технолошко-металуршког факултета у Београду.

Докторску дисертацију са називом: „Утицај термичке обраде на микроструктуру и својства ливеног нерђајућег челика аустенитно-феритног типа“ је одбранио јула 2001. године на Технолошко-металуршком факултету Универзитета у Београду. Ментор докторског рада је била др Зорица Цвијовић, ред. професор.

1.3. Професионална каријера

Кандидат др Горан Раденковић је од новембра 1979. године запошљен на Машинском факултету Универзитета у Нишу, прво као сарадник Института, а након окончања изборног поступка, од марта 1980. године као асистент-приправник на предмету „Машински материјали“. Крајем 1983. године је реизабран за асистента-приправника на предмету „Машински материјали“.

Након одбране магистарског рада 1988. године је изабран за асистента на предмету „Машински материјали“. У периоду израде магистарског а делом и докторског рада изводио је вежбе са увећаним фондом часова (од 0+12 до 0+16, по семестру) и учествовао у организацији и извођењу испита. Такође је био укључен у извођењу предавања, која су била из области докторске тезе (поглавља која се односе на специјалне челике). У овом периоду свог рада учествовао је у изради преко 30 дипломских радова, углавном студената двогодишње наставе.

Од 1994. године учествује на пројекту основних наука под називом «Металика», чији је носилац био Технолошко-металуршки факултет Универзитета у Београду. Сарадњу са овим факултетом је наставио радом на још два пројекта из области основних наука. Такође је учествовао на иновационом и пројекту технолошког развоја.

У звање доцента изабран је 2002. године. У том изборном периоду је држао предавања на предмету „Машински материјали“ (друга година студија, почев од 2002. до 2005. год.) и на предмету „Технички материјали“ (прва година студија, почев од 2005. до 2007.). Осим тога, држао је наставу менторског типа на изборним предметима (пета година студија од 2004. до 2006.) „Термичка обрада и ојачавање површина“ и „Композитни материјали“ и спремио планове и програме изборних предмета за дипломске студије „Избор материјала“ (пета година) и „Технологије ливења и заваривања“ (трећа година).

Осим наведених предавања за студенте, учествовао је у извођењу неколико курсева из области машинских материјала у циљу обуке или преквалификације кадрова („ДИН“ Ниш, „Мачкатица“ Сурдулица, ПРИСМА, Курс за инжењере-специјалисте заваривања одржан на Машинском факултету у Нишу).

За предмете „Машински материјали“ и „Технички материјали“ је спремио писани

материјал за студенте (у виду скрипте). Такође је спремио материјал у писаном облику за изведене курсеве.

На магистарским студијама је био ангажован на предметима „Нови материјали“ и „Композитни материјали“.

У звању доцента је био члан десетак комисија за дипломске радове и руководио израдом три дипломска рада, а био је и коментор магистранту у области напонске корозије који је магистрирао на Машинском факултету у Нишу 2005. год.

Од 1984. до 2006. године обављао је послове шефа Лабораторије за Машинске материјале, и у том периоду извео више стотина испитивања механичких, технолошких и других својстава металних и полимерних материјала и производа. Ова испитивања су извођена на захтев наручиоца из привреде, а преко Института Машинског факултета. Од 2002. године ради на пословима акредитације Лабораторије за испитивање материјала и машина, а након акредитације ове лабораторије од 2004. године је њен руководилац. Учествовао је у раду неколико факултетских комисија и био члан Савета Машинског факултета у Нишу у току два мандата. Од новембра 2006. године обављао је дужност продекана за финансије у периоду од три године.

У звање ванредног професора изабран је 2008. године. У овом изборном периоду држао је предавања на предметима „Технички материјали“ прва година основних студија на студијском програму Машинско инжењерство и „Бенчмаркинг“ (прва година мастер студија на студијском програму Инжењерски менаџмент). Осим тога држао је наставу менторског типа на изборним предметима „Технологија превлака и ојачавање површина“ и спремио планове и програме изборних предмета за основне студије „Избор материјала“ (трећа година на студијском програму Машинско инжењерство). Такође је био ангажован на предметима „Стручна пракса Б“ основних студија на студијском програму Машинско инжењерство и „Стручна пракса М“ мастер студија на студијском програму Инжењерски менаџмент. У току овог изборног периода био је ангажован на MCAST колеџу на Малти као наставник за предмет из области материјала на мастер студијама. У оквиру докторских студија на Машинском факултету у Нишу држао је предмет „Понашање материјала у експлоатацији“. Овај предмет је положило неколико студената.

У звање ванредног професора поново је изабран 2014. године. У овом изборном периоду држао је предавања на предметима „Технички материјали“ (прва година основних студија на студијском програму Машинско инжењерство) и „Бенчмаркинг“ (прва година мастер студија на студијском програму Инжењерски менаџмент). Такође је држао наставу менторског типа на изборним предметима „Технологије ојачавања површина“ и „Избор материјала“. Такође је био ангажован на предметима „Стручна пракса Б“ основних студија на студијском програму Машинско инжењерство и „Стручна пракса М“ мастер студија на студијском програму Инжењерски менаџмент.

Од страних језика користи енглески, немачки и руски.

2. ПРЕГЛЕД И МИШЉЕЊЕ О ДОСАДАШЊЕМ НАУЧНОМ И СТРУЧНОМ РАДУ КАНДИДАТА

Кандидат др Горан Раденковић је у својој конкурсној пријави приложио списак на

коме је преко 78 радова, хронолошки поређаних у четири категорије:

1. магистарски рад и докторска дисертација (поглавље 2.1),
2. укупно 73 научна и стручна рада, саопштена на скуповима, симпозијумима и конференцијама или објављена у зборницима и часописима (поглавље 2.2 до 2.7),
3. две библиографске јединице које припадају групи научних публикација и једну која припада групи наставних публикација, (поглавље 2.8).
4. укупно 12 јединица из групација основних, технолошких и иновационих пројеката (поглавље 2.9).

2.1. Магистарски рад и докторска дисертација

1. **Г. Раденковић**, „Испитивање утицаја термичке обраде на ударну жилавост ливеног нискоугљеничног челика са око 13 процената хрома“, Магистарски рад, Машински факултет Ниш, Ниш, 1988.
2. **Г. Раденковић**, „Утицај термичке обраде на микроструктуру и својства ливеног нерђајућег челика аустенитно-феритног типа“, Технолошко-металуршки факултет Универзитета у Београду, Београд, 2001.

2.2. Радови објављени у часописима међународног значаја

*) до другог избора у звање ванредног професора

1. **G. Radenković**, Effect of heat treatment on impact toughness and deformability of chromium stainless steel Fe-0.2C-13Cr, Journal for Technology of plasticity, **17** (1992), 75-86.
2. **G. Radenković**, Z. M. Cvijović, D. Mihajlović, Effect of quenching temperature on microstructure and properties of cast stainless steels, Acta sterol. **13/2** (1994), 439-444.
3. **G. Radenković**, S. K. Zecević, Z. Cvijović, D. M. Drazić, The influence of the sodium chloride concentration behavior of a duplex stainless steels, J. Serb. Chem. Soc. **60** (1995), 51-59.
4. **G. Radenković**, Z. Cvijović, S. K. Zečević, D. V. Mihajlović, The influence of microstructure modified by rapid solidification on corrosion behavior of cast duplex stainless steels, Prakt. Met. Sonderbd. **26** (1995), 295-307.
5. Z. M. Cvijović, V. R. Knežević, D. V. Mihajlović, **G. Radenković**, Elevated Temperature Effect on the Structural parameters Important in Corrosion of Duplex Stainless Steels, Acta sterol. **18** (1999), 305-312.
6. **G. Radenković**, Z. M. Cvijović, S. K. Zečević, D. V. Mihajlović, Surface melting effect on the corrosion behaviour of austenitic-ferritic stainless steels solidified in various models, Materials Science Forum, Trends In Advanced Materials And Processes, **352** (2000), 213-218. (IF 0,597 **M23**).
7. Z. Cvijović, **G. Radenković**, On the relation between microstructural state and stable pitting in duplex stainless steels, Prakt. Met. Sonderband **34** (2003), 83-90.
8. Z. Cvijović, **G. Radenković**, V. Maksimović, B. Dimčić, Application of ANOVA method to precipitation behaviour studies, Materials Science and Engineering A **397** (2005), 195-203. (IF 1,347 **M21**) 20 citata.
9. Z. Cvijović, **G. Radenković**, Microstructure and pitting corrosion resistance of annealed duplex stainless steel, Corrosion Science **48** (2006), 3887-3906. (IF 1,885 **M21**) 51 citat.

10. Tanikic Dejan I, Miodrag Manic T, **Radenkovic Goran M**, Mancic Dragan D, Metal cutting process parameters modeling, an artificial intelligence approach, *Journal of Scientific & Industrial Research*, **68** (2009), 530-539. (IF 0,359 **M23**) 5 citata.
11. Djekic Petar S, **Radenkovic Goran M**, The Influence of the Share of Recycled Tire on the Rubber Mixture Properties, *Hemijska Industrija* **64** (2010), 247-252. (IF 0,137 **M23**) 1 citat.
12. Potic Milan B, Ignjatovic Ivan M, Savic V, Djekic Petar S, **Radenkovic Goran M**, Mechanical properties and tissue reinforcement of polypropylene grafts used for pelvic floor repair-an experimental study, *Hernia* **15** (2011), 685-690. (IF 1,843 **M22**) 6 citata.
13. Ivan Pavlović, Ivan Ćirić, Petar Djekić, Vlastimir Nikolić, Ratko Pavlović, Žarko Ćojbašić, **Goran Radenković**, Rheological model optimization using advanced evolutionary computation for the analysis of the influence of recycled rubber on rubber blend dynamical behavior, *Meccanica* DOI 10.1007/s11012-013-9761-4, (2013). (IF 1,747 **M21**) 3 citata.

*) после другог избора у звање ванредног професора

14. D. Petković, M. Madić, **G. Radenković**, Selection of the Most Suitable Non-Conventional Machining Processes for Ceramics Machining by Using MCDMs, *Science of Sintering*, vol. **17**, 2015, pp. 229-235. (IF 0,736 **M23**) 4 citata.
15. Radomir Barac, Jovanka Gasic, Natasa Trutic, Slavica Sunaric, Jelena Popovic, Petar Djekic, **Goran Radenkovic M**, Aleksandar Mitic, Erosive effect of different soft drinks on enamel surface in vitro: application of stylus profilometry, *MEDICAL PRINCIPLES AND PRACTICE, KARGER*, **24**, 5, pp. 451 - 457, 1011-7571, 10.1159/000433435, Jul 2015. (IF 1,159 **M22**) 8 citata.
16. Dušan Lj. Petković, Miloš J. Madić, Miroslav R. Radovanović, Predrag Lj. Janković, and **Goran M. Radenković**, Modeling of Cutting Temperature in the Biomedical Stainless Steel Turning Process, *Thermal Science*, vol. **20** (5), 2016, pp. S1345-S1354. (IF 1,093 **M23**)
17. Jelena Popović, **Goran Radenković**, Jovanka Gašić, Slavoljub Živković, Aleksandar Mitić, Marija Nikolić, Radomir Barac, The Examination of Sensitivity to Corrosion of Nickel-Titanium and Stainless Steel Endodontic Instruments in Tooth Root Canal Irrigating Solutions, *Chemical Industry & Chemical Engineering Quarterly, ASSOC CHEMICAL ENG*, **22**, 1, pp. 95 - 100, 1451-9372, 669.245:669.14.018.8:616.314-08, 10.2298/CICEQ150103023P, 2016. (IF 0,664 **M23**)
18. D. Petković, M. Madić, **G. Radenković**, The effects of passivation parameters on pitting potential of biomedical stainless steel, *Chemical Industry & Chemical Engineering Quarterly, ASSOC CHEMICAL ENG*, **23**, 1, pp. 121 - 129, 1451-9372, -1406260-, 2017. (IF 0,944, **M23**)
19. Kostic Milena M, Nikolic Ljubisa B, Nikolic Vesna D, Petkovic Dusan Lj, Igc Marko, Krunic Nebojsa, Manic Miodrag T, Gligorijevic Nikola R, **Radenkovic Goran M**, Effects of water boiling, microwave, and water bath post-polymerization on mechanical properties of acrylic denture resins, *HEMIJSKA INDUSTRIJA*, (2018), vol. **72**, br. 3, str. 129-137, (IF 0,591 **M23**)

2.3. Радови објављени у часописима националног значаја

*) до другог избора у звање ванредног професора

1. **G. Radenković**, Uticaj režima otpuštanja na udarnu žilavost nerđajućeg hromnog čelika ČL. 4171, Zaštita materijala, **32** (1991), 16-17.
2. **G. Radenković**, Uticaj žarenja na specifični deformacioni otpor čelika Č.0445 i Č.0545, SIMOD **6** (1995), 365-369.
3. **G. Radenković**, Izbor i karakteristike čelika za lance izrađene livenjem, IMK-14, broj (8-9), **2-3** (1998), 69-74.
4. Dušan Lj. Petković, Nebojša S. Krunic, Milena M. Kostić, Dimitrije M. Petrović, **Goran M. Radenković**, Ispitivanje čvrstine veze između pločastih zubnih proteza i materijala za izradu mekog podlaganja, Acta Stomatologica Naissi **28** (2012), 1171-1179. (**M52**).
5. Dušan Petković, **Goran Radenković**, Milorad Mitković, Fractographic Investigation of Failure in Stainless Steel Orthopedic Plates, Facta Universitatis, Series, Mechanical Engineering **10**, (2012), 7-14. (**M51**).
6. Miloš Madić, **Goran Radenković**, Miroslav Radovanović, Evaluation of ANN-BP and ANN-GA Models Performance in Predicting Mechanical Properties and Machinability of Cast Copper Alloys, Strojarstvo **54** (2) (2012), 169-174. (**M51**).

*) после другог избора у звање ванредног професора

7. Dušan Petković, **Goran Radenković**, Vladislav Blagojević, Predrag Živković, Ivan Ćirić Application of regression analysis and genetic algorithm to the optimization of nitric acid passivation of 316L stainless steel, *ANNALS of F.E.H. – Int. J. Of Engineering*, Tome XII, Fascicule 1, 2014, pp. 151-154. (**M51**)
8. M. Madić, M. Radovanović, D. Petković, **G. Radenković**, TOPSIS based evaluation of laser cutting results in CO₂ laser cutting of 3 mm thick aluminum alloy, *Nonconventional Technologies Review*, **21**, 3, pp. 6 - 11, 2359-8646, -1406238-, 2017. (**M52**)
9. P. Đekić, G. Stefanović, B. Milutinović, **Г. Раденковић**, Environmental, economic and technical assessment of rubber blends with recycled rubber, *Journal for Scientists and Engineers Safety Engineering, Journal for Scientists and Engineers Safety Engineering*, 7, 1, pp. 33 - 38, -1461367-, 2017. (**M52**)

2.4. Радови саопштени на међународним научним скуповима штампани у целини

*) до другог избора у звање ванредног професора

1. Z. Cvijović, V. Knežević, **G. Radenković**, D. Mihajlović, Effect of Weiding Process on the Microstructure of Duplex Stainless Steel, Proc. International Welding Conference, High Tatres Mountins-Tatranska Lomnica, Slovakia, 1996, 109-114.
2. Z. Cvijović, V. Knežević, **G. Radenković**, D. Mihajlović, The Influence of Annealing on the Pitting Corrosion of the Rapidly Solidified Duplex Stainless Steel, Proc. 5th European Conference on Advanced Materials and Procesess and Aplications, Maastricht, 1997, **1**, 83-87.
3. B. Jegdić, **G. Radenković**, Fracture mechanics approach to stress-corrosion cracking (SCC), 3rd International Conference Research and Development in Mechanical Industry RaDMI 2003, 19 - 23. September 2003, Herceg Novi, Serbia and Montenegro.
4. Z. Grdić, **G. Radenković**, M. Veličković, Određivanje korozione aktivnosti armaturnog čelika u

- betonskim konstrukcijama metodom merenja električnog potencijala, **iNDiS 2006** 10. nacionalni i 4. međunarodni naučni skup, Zbornik radova, Novi Sad, 22-24. novembar 2006, 413-421.
5. Dusan Lj. Petkovic, **Goran M. Radenkovic**, FEM Analysis of Influence Damage's Shape of Samples for SCC Tests to Stress Station of the Samples, The international conference Mechanical Engineering in XXI Century, 25-26 November 2010, Niš Serbia. (M33).
 6. **Goran Radenković**, Dušan Petković, Vladislav Blagojević, Influence of Heat Treatment on the SCC of Martensitic Stainless Steel, The 7th International Conference Research and Development of Mechanical Elements and Systems, IRMES 2011, April 27th - 28th, 2011 Zlatibor. (M33).
 7. D. Lj. Petković, **G. M. Radenković**, An Electrochemical Method for Evaluation Corrosion Resistance of Austenitic Stainless Steel Used in Orthopedic Implants, XI International SAUM Conference on Systems, Automatic Control and Measurements, Niš, Serbia, November 14th-16th, (2012), 447-450. (M33).
 8. Dušan Petković, **Goran Radenković**, Vladislav Blagojević, Predrag Živković, Ivan Ćirić, Application of Regression Analysis and Genetic Algorithm to the Optimization of Nitric Acid Passivation of 316L Stainless Steel, DEMI 2013, 11th International conference on accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology, University of Banja Luka, Faculty of Mechanical Engineering, 30th May-1st June 2013. (M33).
 9. Dušan Petković, **Goran Radenković**, Corrosion Problem in Railway, XV International Scientific-expert Conference on Railways, Serbia, Niš, October 04-05, 2012, 10-13. (M33).
 10. D. Petković, G. Radenković, Effect of Stainless Steel Passivation for Resistance to Pitting Corrosion in Hank's Solution, The international conference Mechanical Engineering in XXI Century, June 20-21, 2013, Serbia p. 87-90. (M33).

*) после другог избора у звање ванредног професора

11. Dušan Petković and **Goran Radenković**, Significance of the specimens geometry in SCC tests, 4th International Scientific Conference - *MONGEOMETRIJA 2014*, 20-22. June 2014, Vlasina, pp. 133-140. (M33).
12. Dušan Petković, **Goran Radenković**, Effect of nitric acid passivation on the AISI 316L stainless steel corrosion properties, 7th International Scientific Conference: CONTEMPORARY MATERIALS, 7th International Scientific Conference: CONTEMPORARY MATERIALS, pp. 429 - 438, ISBN:978-99938-21-57-1, Republic of Srpska, 21. - 22. Dec, 2014 (M33).
13. Dušan Petković, Miloš Madić, **Goran Radenković**, Material selection for micro electromechanical systems using MADM approach, XII International SAUM Conference on Systems, Automatic Control and Measurements, pp. 358 - 361, ISBN 978-86-6125-117-7, Serbia, 12. - 14. Nov. 2014 (M33).
14. Dušan Petković, Miloš Madić, **Goran Radenković**, Gear material selection using WASPAS method, 3rd International Congress Science and Management of Automotive and Transportation Engineering SMAT 2014, 3rd International Congress Science and Management of Automotive and Transportation Engineering SMAT 2014, pp. 45 - 48, ISBN 978-606-14-0864-1, Romania, 23. - 25. Oct. 2014 (M33).
15. Dušan Petković, **Goran Radenković**, Jelena Dimitrijević, Damages of railway infrastructure induced by corrosion, Proceedings of the XVI Scientific-Expert Conference on Railways - *RAILCON'14*, Niš, 9-10. October 2014, pp. 161-164. (M33).
16. Dušan Petković, Miloš Madić, **Goran Radenković**, Ranking of biomedical materials by using comprehensive WASPAS method, The 3rd International Conference Mechanical Engineering in

- XXI Century, The 3rd International Conference Mechanical Engineering in XXI Century, pp. 339 - 344, 978-86-6055-072-1, Niš, 17. - 18. Sep. 2015 (M33).
17. Dušan Petković, Miloš Madić, **Goran Radenković**, Predrag Živković, Mladen Tomić, Heat exchangers materials selection by using MCDM approach, International Conference on Accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology – DEMI2015, International Conference on Accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology – DEMI2015, pp. 55 - 60, ISBN 978-99938-39-53-8, B&H, 29. - 30. May 2015 (M33).
 18. Dušan Petković, Miloš Madić, **Goran Radenković**, Miloš Milošević, Application of MCDM Methodes for Automobile's Bumper Material Selection, 12th International Conference on Accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology – DEMI 2015, Banja Luka, Bosnia and Hertzegovina, 29-30. May 2015, pp. 713-718.
 19. Dušan Petković, Miloš Madić, **Goran Radenković**, Miodrag Manić, Miroslav Trajanović, Decision support system for selection of the most suitable biomedical material, 5th International Conference on Information Society and Technology – ICIST 2015, 5th International Conference on Information Society and Technology – ICIST 2015, pp. 27 - 31, ISBN 978-86-85525-16-2, Serbia, 8. - 11. Mart 2015 (M33).
 20. Dušan Petković, Miloš Madić, **Goran Radenković**, Selection of the biomedical material by using MCDM approach, IX International Scientific Conference Contemporary Materials, IX International Scientific Conference Contemporary Materials, pp. 737 - 748, -, Bosna and Hercegovina, 4. - 5. Sep. 2016 (M33).
 21. Gordana Stefanović, Petar S. Đekić, **Goran Radenković**, Biljana Milutinović, Environmental, economic and technical assessment of rubber blends with multi-criteria analysis, Proceedings of the 29th international conference on Efficiency, Cost, Optimization, Simulation and Environmental Impact on Energy Systems-ECOS2016, pp. - - -, 978-961-6980-15-9, Словенија, 19. - 23. Jun 2016 (M31).
 22. A. Mustafa Rashid, D. Milčić, M. Банић, **G. Radenković**, M. Milčić, Experimental investigation of tribological behaviour of journal bearing coated by babbitt alloys TEGOTENAX V840, 9th International Triennial Conference Heavy Machinery, HM 2017, 9th International Triennial Conference Heavy Machinery, HM 2017, pp. D 13 - D 21, 978-86-82631-89-7, Zlatibor, Serbia, 28. Jun - 01. Jul 2017 (M33).
 23. Dušan Petković, Miloš Madić, Goran Radenković, Application of Extended TOPSIS Method for Biomaterial Selection, 4th International Conference Mechanical Engineering in XXI Century, 9-10 april 2018. 353-356, ISBN 978-86-6055-103-2, (M33)

2.5. Радови саопштени на националним научним скуповима штампани у целини

*) до другог избора у звање ванредног професора

1. **G. Radenković**, Veličina zrna nerđajućeg austenitno-feritnog čelika tipa 0,08C-22Cr-8Ni-2,5Mo-3Cu, 30 godina mašinstva, Niš, 1990, Zbornik radova, 211-213.
2. **G. Radenković**, Promena neujednačenosti strukture livenog nerđajućeg austenitno-feritnog čelika tipa 0,08C-22Cr-8Ni-2,5Mo-3Cu usled zagrevanja, 24 Savetovanje proizvodnog mašinstva Jugoslavije, Novi Sad, 1992, Zbornik radova, III deo, 109-114.
3. **G. Radenković**, Z. Cvijović, D. Mihajlović, Primena SEM analize u izučavanju korozionog

- ponašanja dupleks nerđajućeg čelika, I kongres elektronske mikroskopije, Novi Sad, 1994, Knjiga radova, 241-242.
4. **G. Radenković**, S. K. Zecević, D. M. Dražić, Uticaj sulfatnih jona na koroziono ponašanje austenitno-feritnih čelika u hloridnim rastvorima, 13 JSE, Vrnjačka Banja, 1995, Zbornik radova, 293-296.
 5. V. R. Knežević, Z. M. Cvijović, **G. Radenković**, Mikrostrukturalna analiza korozionih pojava u brzo hladenom nerđajućem čeliku VI Jugoslovenski simpozijum o metalurgiji sa međunarodnim učešćem, Vrnjačka Banja, jun 1996, Zbornik radova, 345-348.
 6. M. Radovanović, D. Lazarević, **G. Radenković**, M. Stošić, Karakteristike materijala u zoni laserskog reza, 25 JUPITER konf. 21 Simpozijum, 3.193-3.197.
 7. Z. Cvijović, **G. Radenković**, Primena ANOVA metode u analizi postojanosti dupleks nerđajućih čelika prema piting koroziji Simpozijum sa međunarodnim učešćem Deformacija i struktura metala i legura, 26. i 27. juni 2002, Beograd, Zbornik radova, 27-30.
 8. S. Jovanović, **G. Radenković**, G. Marković, Ž. Čirić, L. Mladenović, S. Panajotović Statička i dinamička svojstva gumenih smeša za primarno ogibljenje železničkih vozila, X Jugoslovenska konferencija sa međunarodnim učešćem, Železničko mašinstvo 24. i 25. oktobar 2002, Niš, Jugoslavija, Zbornik radova, str. 63-68.
 9. Nebojša Stoilković, Dušan Stamenković, **Goran Radenković**, Srđan Radenković, Dušan Tonic, Kontrola kvaliteta u održavanju železničkih vozila XI Naučno-stručna konferencija o železnici, Želkon '04, oktobar 2004, Niš, Srbija i Crna gora, Zbornik radova, str. 205-209.
 10. Igor Anđelković, **Goran Radenković**, Naponska korozija martenzitnog nerđajućeg čelika u morskoj vodi, 21 Međunarodni kongres o procesnoj industriji, Procesing 2008, 25. Savetovanje sa međunarodnim učešćem, Zavarivanje 2008, 25. Savetovanje sa međunarodnim učešćem IBR 2008, Subotica, 4-6 jun 2008. (M63).
 11. **Goran M. Radenković**, Dušan Lj. Petković, Corrosion environment influence to corrosion rate od reinforcement steel in concrete (Uticaj korozione sredine na brzinu korozije čelika u betonu), XI YUCORR, International conference, Tara 17-20. 5. (2009, 54-58. (M63).
 12. Milan Banić, **Goran Radenković**, Srđan Radenković, Miroslav Mijajilović, Petar Đekić, Ispitni sto za merenje krutosti gumeno-metalnih elemenata primarnog ogibljenja u tri pravca, Zbornik radova XIV Naučno-stručne konferencije o železnici Želkon '10, str 181-184, 07-08 septembra 2010, Mašinski fakultet u Nišu. (M63).

2.6. Радови саопштени на међународним научним скуповима штампани у изводу

*) до другог избора у звање ванредног професора

1. **G. Radenković**, Z. Cvijović, S. K. Zečević, D. Mihajlović, The corrosion behavior of rapidly solidified austenitic-ferritic stainless steel 4th International Metallurgical Symposium Metal 95, Ostrava 1995, 203.
2. Z. Cvijović, **G. Radenković**, The Kinetics of Pits Growth on Rapidly Solidified Duplex Stainless Steel, Abstracts of 5th International Metallurgical Symposium Metal 95, Ostrava 1996, 124.
3. Z. Cvijović, V. Knežević, **G. Radenković**, D. Mihajlović, Fractal Analysis of Corrosion Pitting

- Damages 5th International Metallurgical Symposium Metal 95, Ostrava 1996, 125.
- Z. Cvijović, **G. Radenković**, V. Maksimović, B. Dimčić, Prediction of precipitation behavior of selected alloys using *ANOVA* method The Fifth Yugoslav Materials Research Society Conference YUCOMAT 2003, Herceg Novi, September 15-19, 2003, The Book of Abstracts, 20.
 - Dušan Lj. Petković, **Goran M. Radenković**, Corrosion and Ion Release Behavior of Nitric Acid Passivated Stainless Steel, Joint event of the 11th Young Researchers' Conference, Materials Science and Engineering and the 1st European Early Stage Researchers' Conference on Hydrogen Storage, Belgrade, December 21–23, 2012. (M34).

2.7. Радови саопштени на националним научним скуповима штампани у изводу

*) до другог избора у звање ванредног професора

- G. Radenković**, S. K. Zečević, Z. Cvijović, D. M. Dražić, Uticaj koncentracije natrijum-hlorida na korozionu stabilnost austenitno-feritnog čelika tipa 0,08C-22Cr-8Ni-2,5Mo-3Cu, 36 Savetovanje Srpskog hemijskog društva, Beograd, 1994, Knjiga izvoda, 216.
- Z. Cvijović, D. Mihajlović, V. Knežević, **G. Radenković**, Stabilnost strukture i koroziono ponašanje brzo očvrslog dupleks nerđajućeg čelika, Naučni skup, 100 godina SHD, Beograd, 1997, Knjiga izvoda, 101.
- B. Dimčić, Z. Cvijović, **G. Radenković**, Stabilnost δ ferita u strukturi dupleks nerđajućih čelika, XLI Savetovanje srpskog hemijskog društva, Beograd, 23. i 24. januar 2003, Izvodi radova, 91.
- B. Dimčić, Z. Cvijović, **G. Radenković**, Uticaj proizvodnih uslova na stabilnost strukture dupleks nerđajućih čelika za livenje, VI Savetovanje metalurga Srbije i Crne gore sa međunarodnim učešćem, Aranđelovac, 12. i 13. jun 2003, Izvodi radova, 89.
- G. Radenković**, Izvođenje eksperimenta u metalurgiji, XLII Savetovanje srpskog hemijskog društva, Beograd, 22. i 23. januar 2004, Izvodi radova, 79.

2.8. Публикације, књиге, приручници

Др Горан Раденковић има објављене следеће публикације:

*) до другог избора у звање ванредног професора

- Z. Cvijović, **G. Radenković**: Pitting Corrosion Damage of Cast Duplex Stainless Steels: Role of Microstructure, 5th chapter of book **Corrosion Research Trends**, Editors: I. S. Wang, Nova Science Publishers, 2007. (M13).
- G. Radenković**, „Mašinski materijali“, priručnik, Mašinski fakultet u Nišu, Niš, 2007.

*) после другог избора у звање ванредног професора

- Goran Radenković**, Dušan Petković, Metallic Biomaterials, 8th chapter of book **Biomaterials in Clinical Practice** - Editors: Fatima Zivic, Saverio Affatato, Miroslav Trajanovic, Matthias Schnabelrauch, Nenad Grujovic, Kwang Leong Choy, ISBN 978-3-319-68025-5

2.9. Научно-истраживачки пројекти

Као члан тима, др Горан Раденковић је радио на реализацији следећих научно-истраживачких пројеката:

*) до другог избора у звање ванредног професора

1. Металика-метални материјали, део: Структура и особине легура насталих при великој брзини очвршћавања, ев. бр. 0207, Пројекат основних наука ТМФ-Републички фонд за науку, 1994-1995. Руководилац пројекта др Д. Михајловић, ред. проф.
2. Металика-Добијање метала и њихових легура електрохемијским и металуршким путем Легуре настале брзим очвршћавањем, ев. бр. 02E21, Пројекат основних наука ТМФ-Министарство за науку и технологију Србије, 1996-2000. Руководилац пројекта др З. Цвијовић, ред. проф.
3. Истраживање адекватних режима термичке обраде и заваривања скретничких делова, ев. бр. 15.1026, Иновациони пројекат, Грађевински факултет Универзитета у Нишу-Министарство за науку и технологију Србије 1996.
4. Израда ланаца ливењем, ев. бр. I, Иновациони пројекат, Машински факултет у Нишу, Министарство за науку и технологију Србије 1997.
5. Истраживање карактеристика гумено-металних опруга и унапређење квалитета гумено-металних елемената примарног огибљења електричних локомотива серије 441 и 461, који је финансирао ТИГАР из Пирота а реализовао Машински факултет у Нишу, 2001-2002. руководилац пројекта др Д. Стаменковић, доцент.
6. Развој софтвера за побољшање перформанси индустријских процеса”, ев. бр. МИС.3.07.0015, Пројекат из области технолошког развоја, Машински факултет у Нишу 2003. Руководилац пројекта др В. Стоиљковић, ред. проф.
7. Методи пројектовања и оптимизације конструкције новог стакленика за индустријску производњу поврћа и цвећа, ев. бр. СГР.4.05.0048, Пројекат из области технолошког развоја, ГАФ Ниш, 2002-2003., руководилац пројекта проф. Т. Игић, руководилац подпројекта проф. др. В. Маринковић, ред. проф.
8. Превенција штета насталих као последица корозије материјала и неадекватне антикорозионе заштите, ев. бр. 1689, Пројекат из области основних наука ТМФ Београд 2002-2004., руководилац пројекта др В. Мишковић-Станковић проф.
9. Специјалне теме механике лома, ев. бр. 144027, Пројекат из области основних наука ТМФ Београд, 2006-2007., руководилац пројекта др М. Ракин, доцент
10. Микромеханички критеријуми оштећења и лома, ев. бр. 174004, Пројекат из области основних наука, ТМФ Београд, 2011-2014., руководилац пројекта. др М. Ракин, ванр. проф.
11. “Истраживање примене савремених неконвенционалних технологија у производним предузећима са циљем повећања ефикасности коришћења, квалитета производа, смањења трошкова и уштеде енергије и материјала, ев. бр. 35034, Пројекат из области технолошког развоја, Машински факултет Ниш, 2011-2014., руководилац пројекта др Мирослав Радовановић, ред. проф.

*) после другог избора у звање ванредног професора

12. Микромеханички критеријуми оштећења и лома, ев. бр. 174004, Пројекат из области основних наука, ТМФ Београд, 2014-2019., руководилац пројекта др М. Ракин, ванр. проф.
13. “Истраживање примене савремених неконвенционалних технологија у производним предузећима са циљем повећања ефикасности коришћења, квалитета производа, смањења трошкова и уштеде енергије и материјала, ев. бр. 35034, Пројекат из области технолошког развоја, Машински факултет Ниш, 2014-2019, руководилац пројекта др Мирослав Радовановић, ред. проф.
14. **WIMB Tempus** - Development of Sustainable Interrelations between Education, Research and Innovation at WBC Universities in Nanotechnologies and Advanced Materials where Innovation Means Business, 2014-2017, руководилац пројекта др Мирослав Трајановић, ред. проф.

2.10. Техничка решења

1. Стаменковић Д., Милошевић М., Јовановић С., Павловић Т.Н., **Раденковић Г.**, Испитни сто за мерење крутости гумено-металних елемената примарног огибљења у три правца, техничко решење, Машински факултет Универзитета у Нишу, 2010 (**M83**).
2. Миодраг Манић, Дејан Таникић, **Горан Раденковић**, Мирослав Трајановић, Милош Стојковић, Неуро – фази систем за одређивање температуре струготине при машинској обради стругањем, Машински факултет Универзитета у Нишу, 2010 (**M85**).

3. УЧЕШЋЕ У КОМИСИЈАМА ЗА ОЦЕНУ И ОДБРАНУ ТЕЗА

*) до другог избора у звање ванредног професора

Горан Раденковић је био члан комисије за оцену и одбрану магистарске тезе Игора Анђелковића, **„Истраживање појава напонско-корозионих преслина заварених спојева у зони утицаја топлоте“**, Машински факултет Ниш, 2005.

*) после другог избора у звање ванредног професора

Горан Раденковић је био члан комисије за оцену и одбрану докторске тезе Бобана Николића, **„Истраживање карактеристика убризгавања уља репице и његовог метилестра под високим притисцима у моторима СУС“**, Машински факултет Ниш, 2016.

Горан Раденковић је био ментор и члан комисије за оцену и одбрану докторске тезе Душана Петковића, **„ИЗБОР БИОМАТЕРИЈАЛА – Вишекритеријумска анализа и развој система за подршку одлучивању“**, Машински факултет Ниш, 2016.

Горан Раденковић је био ментор и члан комисије за оцену и одбрану докторске тезе Петра Ђекића, **„Анализа утицаја рециклираног гуменог праха на својства и**

структуру гумених смеша“, Машински факултет Ниш, 2017.

Горан Раденковић је био члан комисије за оцену и одбрану докторске тезе Десимира Јовановића, „Утицај фактора процеса обраде на технолошке карактеристике превлака код производа наменске индустрије“, Машински факултет Ниш, 2018.

4. ПРИКАЗ РАДОВА

Радови [2.1.1-2.1.2], [2.2.1-2.2.13], [2.3.1-2.3.6], [2.4.1-2.4.10], [2.5.1-2.5.12], [2.6.1-2.6.5], [2.7.1-2.7.5] и [2.8.1-2.8.2] анализирани су у Извештају комисије при другом избору у звање ванредног професора, па ће у овом извештају бити анализирани само радови који су објављени после другог избора у звање ванредног професора.

У раду 2.2.14. приказана је примена нових метода вишекритеријумског одлучивања за избор најпогоднијег неконвенционалног поступка обраде керамике. Применом WASPAS и COPRAS метода, десет неконвенционалних (алтернативних) поступака обраде су ранжирани на основу десет критеријума. Поред тога, упоређени су добијени резултати са резултатима претходних истраживања како би се показала применљивост и ефикасност разматраних метода вишекритеријумског одлучивања у области избора неконвенционалних поступака обраде.

У раду 2.2.15. је оцењен ерозивни утицај безалкохолних пића (кока кола, сок од поморанце, цедевите, гуаране и воћног јогурта) на зубну глеђ после деловања напитака у трајању 15 до 60 min три пута дневно у току десет дана. Утицај напитака је провераван мерењем храпавости површине. Испитивања су показала да сви коришћени напаци осим воћног јогурта нагрзају зубну глеђ а кока кола најјаче утиче на зубну глеђ.

У раду 2.2.16. развијен је математички модел за прецизну предикцију температуре резања биомедицинског нерђајућег челика помоћу неуронских мрежа. За моделирање су коришћени експериментални подаци, добијени мерењем температуре резања помоћу термовизијске камере, за различите параметре резања. Параметри резања били су: брзина, корак, дубина резања и радијус резне плочице. На основу математичког модела, анализирани су утицаји појединих параметара на температуру резања.

У раду 2.2.17. је испитиван утицај корозионо агресивних раствора (5,25 % NaOCl, 0,2 % CHX и 17 % EDTA) на инструменте за обраду корена зуба. Испитивање корозионе постојаности инструмента од легуре Ni-Ti и нерђајућег челика је изведено потенциодинамичком методом. Најнижа вредност потенцијала питинга од 1,1 V је измерена за легуре Ni-Ti у 5,25 % NaOCl, док је највиша вредност од 1,9 V (највећа корозиона постојаност) легуре Ni-Ti у 17 % EDTA.

У раду 2.2.18. је разматрана пасивација аустенитног нерђајућег челика AISI 316 LVM потапањем у азотну киселину у циљу формирања постојанијег оксидног слоја на површини челика и побољшања постојаности према корозији. Регресиона анализа и неуронске мреже су коришћене за математичко моделирање процеса пасивације. Утврђена је зависност потенцијала питинга (мера корозионе постојаности) од концентрације азотне киселине, температуре и времена пасивације. Упоређење експерименталних података са моделом су се показала статистички тачна са малом средњом релативном грешком.

У раду 2.2.19. је изведена упоредна анализа механичких карактеристика (отпорност на савијање и модул еластичности) акрилата пре и након постполимеризационих третмана (држање у топлој и кључалој води, микроталасно зрачење) испитивање је показало да примена постполимеризационих метода доводи до пораста механичких карактеристика акрилата.

У раду 2.3.7. експериментално је истражена могућност пасивације биомедицинског нерђајућег челика AISI 316L азотном киселином, у циљу побољшања заштитног слоја оксида на површини и повећања отпора према питинг корозији у физиолошком раствору. Параметри пасивације били су: концентрација азотне киселине, температура и време пасивације. Експеримент је изведен према пуном факторном плану са три фактора на три нивоа. Као мера корозионе отпорности мерен је питинг потенцијал узорака у Ханксовом раствору на температури од 37 °C. За моделирање је коришћена метода регресионе анализе, док је оптимизација изведена применом генетског алгоритма.

У раду 2.3.8. је примењена MCDM и TOPSIS метода у циљу процене резултата сечења легуре алумијума помоћу CO₂ ласера. На основу експеримента (варирана је снага ласера, брзина сечења и притисак радног гаса на три нивоа) развијен је MCDM модел са 27 алтернатива (ласерских сечења) и шест критеријума. Релативна важност алтернатива је одређена помоћу две методе.

У раду 2.3.9. је разматран проблем уштеде природних ресурса и решавања проблем отпадне гуме. У раду је приказана анализа различитих гумених смеша са техничког, економског и аспекта животне средине у контексту потрошње природних ресурса, механичких карактеристика израђених гумених смеша, сложености система производње и цене. Резултати показују да је смеша на бази стирен бутадиена и регенерата од целог пнеуматика најбоља у погледу свих карактеристика.

У раду 2.4.11. описане су епрувете које се користе за испитивање осетљивости материјала на напонску корозију. Посебна пажња је посвећена облику и утицају геометрије епрувета на резултате мерења. Поред тога, наведене су основне класе и типови узорака и примена на различите врсте материјала.

У раду 2.4.12. истраживана је могућност пасивације биомедицинског челика AISI 316L потапањем у азотну киселину у циљу побољшања заштитног слоја и повећања отпорности према питинг корозији у физиолошком раствору. Регресиона анализа је примењена у циљу откривања утицаја параметара при пасивацији (HNO₃ концентрација, температура и период пасивације) на корозиону отпорност нерђајућег челика AISI 316L у Ханксовом раствору. За меру корозионе отпорности узет је питинг потенцијал (E_p) добијен из потенциодинамичких мерења. На основу математичког модела анализирани су утицаји сваког од параметара, као и њихова међусобна интеракција.

У раду 2.4.13. приказан је поступак избора материјала микроелектронских компоненти помоћу COPRAS методе вишеатрибутивног одлучивања. Рангирање је изведено на основу пет електро-механичких критеријума. Укупно је рангирано 14 материјала, најбоље рангирани је био дијамант, а одмах за њим карбид силицијума.

У раду 2.4.14. описана је применљивост и способност WASPAS методе за избор материјала зупчаника. Критеријуми за избор су били: тврдоћа језгра, површинска тврдоћа, трајна динамичка чврстоћа површине, трајна динамичка савојна чврстоћа и затезна чврстоћа. Најбоље рангирани материјал је цементиран челик. Поред тога, детаљно је описан поступак WASPAS методе, а резултати из овог истраживања су упоређени са резултатима који су добијени помоћу других метода вишекритеријумског одлучивања.

У раду 2.4.15. анализиран је утицај корозије на железничку инфраструктуру. Најпре је извршена процена штете услед корозије на железничкој инфраструктури, а потом је указано на најкритичније елементе: мостове. Анализирана је појава и врста корозионих оштећења на челичним и мостовима од армираног бетона, као и мере спречавања и успоравања корозије на њима.

У раду 2.4.16. развијена је и предложена примена свеобухватне WASPAS методе за избор биомедицинских материјала. Приказана је комплетна процедура и детаљно објашњен математички приступ. На крају, списак потенцијалних материјала (алтернатива) рангиран је на основу одабраних критеријума, при чему је најбоље рангирани материјал уједно и најпогоднији за примену у разматраним примерима у биомедицини.

У раду 2.4.17. приказан је избор најприкладнијег материјала за измењивач топлоте помоћу метода вишекритеријумског одлучивања. Наиме, у овом раду је описана примена недавно развијених метода вишекритеријумског одлучивања. Резултати су показали да месинг UNS C46400 представља најбољи материјала за језгро измењивача топлоте.

У раду 2.4.18. описана је примена недавно развијених метода вишекритеријумског одлучивања за избор материјала браника код аутомобила. На основу резултата може се констатовати да је полиетилен високе густине најпогоднији материјал за ову примену.

У раду 2.4.19. описан је MCDM Solver – Систем за подршку одлучивању, заснован на примени метода вишекритеријумског одлучивања. MCDM Solver је развијен од стране Д. Петковића како би се олакшао процес избора биомедицинских материјала уједно повећавајући поверење у објективност избора. Као пример, наведен је избор материјала за надокнаду недостајућих делова дугих костију.

У раду 2.4.20. су коришћене савремене методе вишекритеријумског одлучивања за избор најприкладнијег биомедицинског материјала. У раду је наведена комплетна процедура и објашњен математички приступ. Списак потенцијалних материјала (алтернатива) је рангиран на основу одабраних критеријума. Као студија случаја разматран је избор биоматеријала стема вештачког кука.

У раду 2.4.21. су разматране могућности коришћења рециклиране отпадне гуме у циљу уштеде природних ресурса и решавања проблема отпадне гуме. За потребе овог истраживања развијене су три гумене смеше: смеша на бази стирен бутадиен каучука, смеша на бази стирен бутадиен каучука и регенерата добијеног од целог пнеуматика и смеша на бази стирен бутадиен каучука са рециклираним гуменим прахом. Резултати показују да је смеша на бази стирен бутадиена и регенерата од целог пнеуматика најбоља у погледу свих карактеристика.

У раду 2.4.22. је анализиран утицај радијалног оптерећења на лежај израђен од TEGOTENAX V840. Праћена је промена храпавости клизне површине лежаја после различитих временских периода рада лежаја и дејства различитих сила.

У раду 2.4.23. је разматран проблем вишекритериумске анализе са конфликтним и различитим циљевима. Описана је проширена TOPSIS анализа за избор најпогоднијег биоматеријала дела протезе колена. Потенцијални биоматеријал за ову намену је изабран као најбоље рангирани на основу одабраних критеријума за алтернативе.

9. ВРЕДНОВАЊЕ НАУЧНО-ИСТРАЖИВАЧКОГ РАДА

Комисија је извршила вредновање научно-истраживачког рада у периоду од избора у претходно звање (2014. год.) до конкурса за избор у звање од 13. 3. 2019. Резултати вредновања су приказани у табели 1.

Табела 1. Коефицијенти компетентности М

Коефицијент компетентности					
Назив групе	Ознака групе	Врста резултата	Вредност резултата	Број резултата	Укупно бодова
Монографије међународног значаја	M10	M14	1	4	4
Радови објављени у научним часописима међународног значаја	M20	M22	5	1	5
		M23	3	5	15
Зборници међународних научних скупова	M30	M31			
		M33	1	10	10
Часописи националног значаја	M50	M51	2	1	2
		M52	1,5	2	3
Укупно					39

9. МИШЉЕЊЕ О ИСПУЊЕНОСТИ УСЛОВА ЗА ИЗБОР

Из изложеног реферата се јасно види да је др Горан Раденковић, ванредни професор у свом досадашњем раду на Машинском факултету у Нишу, најпре као асистент а затим као доцент и ванредни професор, постигао запажене резултате у научном, наставно-образовном и стручном раду.

Објављеним радовима, као и учествовањем на међународним и националним конгресима и научно-стручним скуповима, кандидат је саопштио иностраној и домаћој научној и стручној јавности резултате својих истраживања. Такође је био рецензент десетак радова.

Кандидат је учествовао у реализацији научно-истраживачких пројеката (из области металургије, корозије, механике лома и неконвенционалних технологија) и као

истраживач је дао значајан допринос у реализацији тих пројеката.

Треба посебно истаћи да је кандидат је био ангажован на испитивању великог броја производа и тиме допринео ближој сарадњи између индустрије и факултета. Поред тога, др Раденковић је унапредио рад Лабораторије за машинске материјале успостављајући процедуре за различита механичка, физичка и друга испитивања, и знатно допринео поступку акредитације Лабораторије.

У последњем изборном периоду кандидат је руководио израдом 5 дипломских радова, а био је и члан комисија за одбрану већег броја дипломских радова.

Др Горан Раденковић има 38 године наставног и педагошког искуства стеченог на Факултету. Дугогодишњим радом у наставно-образовном процесу кандидат је оформљен у савременог наставника и организатора наставе, коју обавља на потребном нивоу. Кандидат је ангажован на извођењу наставе на сва три нивоа студијског програма Машинског инжењерства и на једном нивоу студијског програма Инжењерски менаџмент (мастер).

Имајући у виду научну, стручну и педагошку активност кандидата јасно се види да је у питању оформљени научни радник и стручњак који своје велико искуство може да пренесе на студенте и млађе колеге.

На жалост, кандидат није написао монографију или уџбеник у претходном изборном периоду тако да није испунио један од услова за избор у звање редовног професора.

10. ПРЕДЛОГ ЗА ИЗБОР КАНДИДАТА

На основу анализе конкурсног материјала, тј. целокупне досадашње наставно-педагошке, научне и стручне активности, чланови Комисије закључују да је кандидат др Горан Раденковић:

- магистрирао и докторирао из области науке о материјалима, што припада ужој научној области за коју конкурише,
- решавао широк спектар проблема у области производних система и технологија, односно научних области којима се бавио и дао солидан допринос развоју науке и струке, чији се резултати примењују и у инжењерској пракси,
- учествовао на међународним и домаћим скуповима, где је саопштио резултате својих истраживања,
- објавио позитивно оцењене научне радове у међународним и националним часописима,
- аутор једне наставне публикације,
- ангажован на основним, мастер и докторским студијама на Машинском факултету у Нишу, при чему је показао да има смисао за наставни односно педагошки рад: организацијом и извођењем наставе и испита, менторством и учешћем у комисијама за одбрану магистарског, докторских, мастер и дипломских радова,
- активан учесник научно-истраживачких и развојних пројеката,
- сарађивао са привредом у решавању различитих практичних проблема,
- својим понашањем и деловањем у научно-стручној јавности, односно према колегама и студентима показао је да поседује моралне, научне и стручне квалитете које треба да има наставник универзитета.

На основу напред изнетог, Комисија референата констатује да кандидат др Горан Раденковић, испуњава све услове предвиђене Законом о високом образовању Републике Србије, Статутом Универзитета у Нишу и Статутом Машинског факултета у Нишу за реизбор у звање ванредног професора. Због тога Комисија референата, предлаже Изборном већу Машинског факултета Универзитета у Нишу и Научно-стручном већу за техничко-технолошке науке Универзитета у Нишу да др Горана Раденковића, дипл. маш. инж. изабере у звање **ВАНРЕДНОГ ПРОФЕСОРА** за ужу научну област **ПРОИЗВОДНИ СИСТЕМИ И ТЕХНОЛОГИЈЕ** на Машинском факултету Универзитета у Нишу.

У Нишу и Београду, мај 2019. год.

ЧЛАНОВИ КОМИСИЈЕ



Др Мирослав Трајановић, ред. проф.
Машинског факултета у Нишу

Ужа научна област **Производни системи и технологије**



Др Миодраг Манић, ред. проф.
Машинског факултета у Нишу

Ужа научна област **Производни системи и технологије**



Др Марко Ракин, ред. проф.
Технолошко-металуршког факултета у Београду
Ужа научна област **Инжењерство материјала**