

Студијски програм:	Машинско инжењерство		
Врста и ниво студија:	Основне академске студије		
Назив предмета:	ОСНОВЕ ИНЖЕЊЕРСКОГ МЕНАЏМЕНТА		
Наставник:	Пеђа М. Милосављевић		
Шифра предмета: Б.3.6-И.2-1	Година: II	Семестар: 3	
Статус/тип предмета:	Изборни предмет студијског програма / академско-општеобразовни		
Број ЕСПБ:	4		
Услов за избор/слушање предмета:	нема		
Циљ предмета:			
Упознавање са основним функцијама менаџмента и савременим алатима и методама које менаџери користе у глобалном конкурентском окружењу. Стицање основних знања из области менаџмента, која се односе на планирање, организовање, кадровирање, вођење, комуникацију, радну мотивацију, одлучивање и контролу. Упознавање са примерима из производних и других организација, што омогућава боље разумевање значаја инжењерског менаџмента и упознавање са новим технологијама за доношење одлука и решавање проблема.			
Исход предмета:			
Овладавање знањима из области менаџмента и способност студената да учествују у процесима управљања, као и спремност примене стечених знања у инжењерској делатности и теоријском раду. Студенти оспособљени за управљање процесима и за доношење одлука, уз коришћење савремених метода и алата менаџмента.			
Садржај предмета:			
<i>Теоријска настава</i>			
<ol style="list-style-type: none"> 1. Појам, развој, значај и принципи менаџмента. 2. Планирање као фаза менаџмента. 3. Организовање као фаза менаџмента. 4. Кадровска политика као фаза менаџмента. 5. Вођење као фаза менаџмента. 6. Комуникација као фаза менаџмента. 7. Радна мотивација као фаза менаџмента. 8. Одлучивање као фаза менаџмента. 9. Основе маркетинга. 10. Управљањем квалитетом. 11. Стратешко управљање. 12. Lean принципи. 13. Six Sigma метода. 14. Алата квалитета. 15. Каизен филозофија. 			
<i>Практична настава</i>			
Обухвата припрему, израду и одбрану семинарских радова из области теоријске наставе. Примери из праксе.			
Литература:			
<ol style="list-style-type: none"> 1. Стоиљковић В., Милосављевић П., Ранђеловић С., Индустријски менаџмент, практикум, Машински факултет Универзитета у Нишу, 2010. 2. Сајферт З., Менаџмент: теорија и пракса, Универзитет у Новом Саду, Технички факултет "Михајло Пупин", Зрењанин, 2009. 3. Милосављевић П., Одржавање техничких система по концепту TPM и Six Sigma, Библиотека Dissertatio, Задужбина Андрејевић, Београд, 2007. 4. Стоиљковић В. и др., Интегрисани системи менаџмента, CIM College и Машински факултет Ниш, 2006. 5. Булат В., Менаџмент, ИЦИМ, Крушевац, 2004. 6. Krajewski L.-J., Ritzman L. P., Operations Management–Strategy and analysis, Prentice Hall, 2001. 			
Број часова активне наставе:			Остали часови:
Предавања 2	Вежбе 2	Други облици активне наставе 0	0
Методе извођења наставе:			
Предавања уз коришћење припремљених презентација. Приказ реалних процеса и реализованих пројеката у индустрији. Презентација семинарских радова које раде студенти.			
Оцена знања:			
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
активност у току предавања	10	писмени испит	0
домаћи задаци		усмени испит (тест)	60
2 семинарска рада	2 x 15 = 30		
Обавезе студената:			
Обавезно присуство предавањима и вежбама, израда семинарских радова.			