

Студијски програм: <i>Машинско инжењерство</i>			
Врста и ниво студија: Основне академске студије			
Назив предмета: <u>СИСТЕМИ НЕПРЕКИДНОГ ТРАНСПОРТА</u>			
Наставник/наставници: Данијел С. Марковић			
Статус предмета: Изборни предмет студијског програма			
Број ЕСПБ: 6			
Услов: Нема			
Циљ предмета Упознавање студената са функцијама, стандардима, карактеристикама, поступцима развоја, анализе и прорачуна система непрекидног транспорта.			
Исход предмета Познавање теоријских основа неопходних за анализу и пројектовање основних модула и система непрекидног транспорта.			
Садржај предмета <i>Теоријска настава</i> <ul style="list-style-type: none"> - Увод: Функције и врсте система непрекидног транспорта. Механичка својства насипних материјала. - Тракасти транспортери: Принцип рада. Основне функције. Концепцијска решења. Структурна анализа тракастих транспортера. Геометрија нормираних попречних пресека транспортованог материјала на траци. Капацитет тракастог транспортера. - Отпори кретања тракастих транспортера: Отпори кретања траке. Анализа оптерећења: силе у траци, потребне силе затезања траке, максимална оптерећења затезног и погонског бубња. Варијантна решења погонских система тракастих транспортера. Димензионисање погона: потребна снага погона, број и положај погонских бубњева и избор величине погонског мотора. Расподела снаге код погона траке са два погонска бубња. Покретање и кочење транспортера. - Елеватори и конвејери: Принципи рада. Функционална и параметарска анализа. Варијантна решења. Одређивање капацитета, отпора кретања и потрене снаге погона. - Чланкасти и ваљчasti транспортери: Принципи рада. Функционална и параметарска анализа. Варијантна решења. Одређивање капацитета, отпора кретања и потрене снаге погона. - Пужни, гравитациони и инерцијални транспортери: Принципи рада. Функционална и параметарска анализа. Варијантна решења. Одређивање капацитета, компонената отпора кретања и потрене снаге погона. - Посебни системи непрекидног транспорта: Покретне степенице и траке. Индустијске и туристичке жичаре. БТО (Багер-Транспортер-Одлагач) систем. <i>Практична настава</i> <ul style="list-style-type: none"> - Решавање задатака и анализа система непрекидног транспорта 			
Литература <ul style="list-style-type: none"> - Јевтић В ,Транспортне машине за непрекидним начином рада, Машински факултет у Нишу, Ниш, 2001. - Јевтић В ,Непрекидни транспорт, Машински факултет у Нишу, Ниш, 1982. - Kurth F ,Stetigfoerderer, VEB Verlag Technik Berlin, 1987. 			
Број часова активне наставе			Остали часови
Предавања 3	Вежбе 2	Други облици активне наставе 0	
Методe извођења наставе Предавања, вежбе, рачунске вежбе, колоквијуми			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит*	поена
активност у току предавања	5	писмени испит	0 (60**)
практична настава	5	усмени испит	30
колоквијуми (три)	3 x 20 = 60		

Обавезноје присуство предавањима и вежбама.

** Да би полагао завршни испит, студент на основу предиспитних обавеза треба да стекне минимално 36 поена (потребно је за сваки колоквијум стећи минимум 51%), а да би положио испит, на завршном усменом делу испита треба да стекне минимално 16 поена.*

***Односи се на студенте који на основу предиспитних обавеза стекну мање од 36 поена.*