РЕПУБЛИКА СРБИЈА
УНИВЕРЗИТЕТ У НИШУ

МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ У НИШУ

На основу члана 33. став 3. Правилника о основним академским студијама

О Б А В Е Ш Т А В А

да ће студент **ЂОРЂЕ ЈАНКОВИЋ**

дана 04.11.2026. са почетком у 13,00 часова, лабораторија ЦИМ ТТЦ ,

Машинског факултета у Нишу, бранити дипломски рад под називом:

ТЕМА	**Методе мерења одступања од облика и положаја са посебним освртом на одступање од кружности**

пред комисијом у саставу:

Ментор	проф. др Предраг Јанковић
Члан	доц. др Душан Петковић
Члан	доц. др Милош Мадић

РЕЗИМЕ

Циљ овог рада је да систематски прикаже методе мерења геометријских одступања од облика и положаја у инжењерској метрологији, са посебним освртом на мерење одступања од кружности. У раду су обрађене теоријске основе геометријских спецификација према међународним стандардима GPS (Geometrical Product Specifications), преглед савремених метода мерења, као и експериментална провера геометријске тачности цилиндричног комада применом три мерне методе - мерења пречника помичним мерилом, мерења у V-призми мерним сатом и мерења радијалног бацања на стругу.У теоријском делу приказана је класификација геометријских одступања према стандардима DIN 4760 и ISO 1101 и методе њиховог мерења, док је одступање од кружности детаљније обрађено кроз дефиницију у систему GPS, методе придруживања референтног круга, типичне неправилности контуре, узроке настанка и функционалне последице.У експерименталном делу извршена је провера геометријске тачности цилиндричног комада наведеним методама и упоредна анализа добијених резултата. Показано је да се резултати појединих метода, због различите референтне геометрије на којој се заснивају, не могу непосредно поредити нити поистоветити са одступањем кружности.Рад је организован у девет поглавља. Након уводног поглавља, у другом поглављу су изложене теоријске основе геометријских одступања и систем стандардизације. У трећем и четвртом поглављу обрађене су методе мерења одступања од облика, односно од положаја. Пето поглавље детаљно разрађује теорију одступања од кружности, док је у шестом поглављу дат преглед савремених метода мерења кружности. Експериментални део рада приказан је у седмом поглављу, кроз примену и упоредну анализу три мерне методе, закључак испитивања и препоруке за допуну методологије, а рад се закључује осмим поглављем освртом на добијене резултате и препорукама за даљи развој. Девето поглавље даје преглед коришћене литературе.

Кључне речи: инжењерска метрологија, одступања од облика и положаја, кружност, геометријске спецификације производа (GPS), мерни сат и V-призма, радијално бацање

Ниш, 02.11.2026.год.