



РЕПУБЛИКА СРБИЈА
УНИВЕРЗИТЕТ У НИШУ

МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ У НИШУ

На основу члана 33. став 3. Правилника о основним академским студијама

О Б А В Е Ш Т А В А

да ће студент **МЛАДЕН СПАСИЋ**

дана **11.06.2026.** са почетком у **12,00 часова**, учионица **ЛИПС**,

Машинског факултета у Нишу, бранити дипломски рад под називом:

ТЕМА	Преглед web-апликација произвођача резних алата за давање препорука за избор алата и режима обраде код стругања
-------------	--

пред комисијом у саставу:

Ментор	проф. др Милан Трифуновић
Члан	проф. др Милош Стојковић
Члан	проф. др Милош Модић

РЕЗИМЕ

У овом раду разматрано је коришћење *web* апликација за избор резних алата и режима обраде у процесу обраде стругањем. Полазећи од основних теоријских поставки о главним параметрима обраде и њиховом утицају на перформансе процеса обраде дефинисан је јединствени захват обраде који је коришћен за анализу више различитих *web* апликација водећих произвођача резних алата. Циљ рада био је да се прикаже начин функционисања ових апликација, као и да се изврши поређење добијених резултата (предложених резних алата и режима обраде) и могућности самих *web* апликација у смислу броја различитих перформанси процеса обраде за изабрани резни алат и режим обраде. Анализиране апликације омогућавају избор алата на основу улазних параметара као што су материјал обраде, карактеристике машине алатке и услови обраде, при чему као резултат дају препоруке за резни алат, дубину резања, корак, брзину резања и приказују друге релевантне параметре. Добијени резултати показују да, иако постоје разлике у приступу и нивоу добијених детаља, апликације дају сличне вредности главних параметара обраде, што указује на њихову поузданост у практичној примени. Такође, уочене су разлике у функционалности на излазу и начину приказа резултата, што утиче на корисничко искуство и применљивост у различитим условима производње.

Кључне речи: нумерички управљане машине алатке, режими резања, резни алати, струг, челици, технологија обраде резањем, Iscar, Kennametal, Mitsubishi Materials, Sandvik Coromant, Seco, TaeguTec, Walter.

Ниш, 08.06.2026.год.