



РЕПУБЛИКА СРБИЈА
УНИВЕРЗИТЕТ У НИШУ

МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ У НИШУ

На основу члана 33. став 3. Правилника о основним академским студијама

О Б А В Е Ш Т А В А

да ће студент **МИЛИЦА ЦВЕТКОВИЋ**

дана **04.11.2025.** са почетком у **11,00 часова**, у сали **401**,

Машинског факултета у Нишу, бранити дипломски рад под називом:

ТЕМА	Анализа производног процеса на основу р-q дијаграма и тока материјала у винској индустрији
-------------	--

пред комисијом у саставу:

Ментор	проф. др Милена Рајић
Члан	проф. др Пеђа Милосављевић
Члан	доц. др Марко Манчић

РЕЗИМЕ

Овај дипломски рад садржаће детаљну анализу производног процеса у винској индустрији, са посебним фокусом на примену П–Q дијаграма као методе за класификацију типа производње и сагледавање односа између ширине производног програма (П) и количине производње (Q). Циљ рада је да се кроз примену П–Q дијаграма утврди структура и карактер процеса, идентификују доминантни производи и одреди ниво флексибилности и серијскости производње. Анализа обухвата прикупљање података о главним производима винарије, на основу којих је формиран дијаграм који приказује повезаност броја производа и обима њихове производње. Резултати истраживања показују да винска индустрија послује у оквиру великосеријске производње, што значи да се производи мањи број артикала у већим количинама, уз висок степен поновљивости операција и наменску технологију. Такав производни систем омогућава стабилан квалитет, стандардизацију процеса и бољу контролу трошкова, али истовремено захтева пажљиво планирање капацитета и токова материјала. Примена П–Q дијаграма омогућава јасно сагледавање организације производног процеса, идентификацију уских грла и потенцијала за оптимизацију. На основу добијених резултата, у раду ће бити приказане смернице за унапређење ефикасности производње, рационалније коришћење ресурса и боље планирање рада у оквиру винске индустрије. Овај дипломски рад показује практичну вредност П–Q анализе као алата за управљање и развој производних система у малим и средњим предузећима.

Кључне речи: п-q дијаграм, производни процес, ток материјала, серијска производња, оптимизација процеса

Ниш, 30.10.2025.год.