



РЕПУБЛИКА СРБИЈА
УНИВЕРЗИТЕТ У НИШУ

МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ У НИШУ

На основу члана 33. став 3. Правилника о основним академским студијама

О Б А В Е Ш Т А В А

да ће студент **НЕМАЊА ГЛИГОРИЈЕВИЋ**

дана **13.11.2025.** са почетком у **09,00 часова**, у сали **401**,

Машинског факултета у Нишу, бранити дипломски рад под називом:

ТЕМА

Примена алата квалитета у побољшању процеса производње агрегата минусне коморе у предузећу “ Superheat “

пред комисијом у саставу:

Ментор	проф. др Пеђа Милосављевић
Члан	проф. др Милена Рајић
Члан	доц. др Марко Манчић

РЕЗИМЕ

Развијање и популаризација многих алата за побољшање пословања не налази примену само у великим компанијама, већ се и мања локална предузећа опредељују за примену неких од алата. Како је „SUPERHEAT“ д.о.о. фирма која прати глобалне промене и труди се да буде у кораку са временом, потребно је увести новине не само кроз начин рекламирања и пословања преко интернета, већ и унапредити начин производње и свих процеса које она обухвата. У жељи да процес производње овог предузећа крене путем констатног побољшања и „Lean“ производње у овом раду обављене су анализе тренутног стања и предложена су побољшања на основу прикупљених информација. Како би се стекао општи увид у пословање предузећа, картама процеса представљени су сви процеси предузећа, а затим је детаљније приказан процес саме производње. Коришћењем алата „Стазе за пливање“ приказан је ток информација и производа кроз различите делове предузећа током производње. Мапирањем тока вредности представљен је ток материјала и информација од почетка процеса производње до његовог завршетка заједно са временима потребним за обављање сваке активности. Након утврђивања најзначајнијих расипања током процеса производње, „Ishikawa“ дијаграмом су представљени узроци који доводе до ових проблема. Парето анализом је представљено која је то мањина проблема која доводи до највеће појаве недостатака. Након примене свих ових алата и анализирања података предложена су побољшања процеса производње.

Кључне речи:

Карте процеса, Мапа тока вредности, Стазе за пливање, „Ishikawa“ дијаграм, Парето анализа

Ниш, 10.11.2025.год.