



РЕПУБЛИКА СРБИЈА
УНИВЕРЗИТЕТ У НИШУ

МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ У НИШУ

На основу члана 33. став 3. Правилника о основним академским студијама

О Б А В Е Ш Т А В А

да ће студент АНАСТАСИЈА ЈЕВТИЋ

дана 17.07.2026. са почетком у 12,00 часова, у сали 401 ,

Машинског факултета у Нишу, бранити дипломски рад под називом:

ТЕМА	Статистичка контрола процеса и анализа мерних система у праћењу контроле квалитета
------	--

пред комисијом у саставу:

Ментор	проф. др Саша Ранђеловић
Члан	проф. др Предраг Јанковић
Члан	проф. др Милош Модић

РЕЗИМЕ

У овом дипломском раду обрађује се проблематика обезбеђења квалитета у аутомобилској индустрији, са фокусом на примену статистичких метода за контролу и унапређење производних процеса. Уводни део рада пружа преглед теоријских основа менаџмента квалитетом, истичући важност преласка са традиционалних метода контроле на проактивне приступе засноване на статистичким подацима. Основни предмет истраживања обухвата детаљну анализу статистичке контроле процеса (SPC) и анализе мерних система (MSA), које представљају неопходан сегмент у смањењу варијабилности и повећању поузданости производа. Кроз практичан рад у компанији **Johnson Electric**, приказана је примена ових алата у реалном окружењу. Рад посебно анализира методе за идентификацију узрока одступања и потврђује да прецизно дефинисани мерни системи директно утичу на квалитет донетих пословних одлука. Резултати истраживања указују на то да доследна примена статистичких метода, подржана савременим софтверским алатима као што је *Minitab*, омогућава рану детекцију нестабилности процеса, чиме се смањују трошкови неквалитета. Рад закључује да је интеграција SPC и MSA методологија кључна за одржавање конкурентске предности и испуњавање строгих захтева квалитета у савременој аутомобилској индустрији.

Кључне речи: систем менаџмента квалитетом, аутомобилска индустрија, континуално унапређење, превенција дефеката, стандардизација, оптимизација производње, управљање ризиком квалитета

Ниш, 10.11.2025.год.