РЕПУБЛИКА СРБИЈА
УНИВЕРЗИТЕТ У НИШУ

МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ У НИШУ

На основу члана 33. став 3. Правилника о основним академским студијама

О Б А В Е Ш Т А В А

да ће студент **ЈЕЛЕНА НИКОЛИЋ**

дана 29.10.2026. са почетком у 12,00 часова, свечана сала 611,

Машинског факултета у Нишу, бранити дипломски рад под називом:

ТЕМА	**Побољшање процеса производње носача зидних конзола применом алата квалитета у предузећу HC - радијатори**

пред комисијом у саставу:

Ментор	проф. др Пеђа Милосављевић
Члан	проф. др Милена Рајић
Члан	проф. др Иван Ћирић

РЕЗИМЕ

У раду је анализиран процес производње носача зидних конзола у привредном друштву „HC радијатори“ из Ниша. Циљ је био да се сними тренутно стање процеса, идентификују расипања и предложе конкретне мере побољшања која повећавају ефикасност и смањују губитке. Након теоријског оквира (Lean, TQM, алати квалитета) процес је снимљен помоћу SIPOC модела, карте процеса и стаза за пливање, а тренутно стање приказано је мапом тока вредности. Расипања су анализирана кроз осам основних расипања, Парето анализу, Ishikawa дијаграм и spaghetti дијаграм, а затим су израђене идеална и побољшана мапа тока вредности. Побољшања која су предложена су: транспортна трака, 5C методологија, Jidoka, Poka-yoke, визуелни менаџмент и стандардизована радна документа. Уз то су уведене Канбан картице и супермаркет сировина, као и унапређења организациона шема. Предложене мере обухватају свих осам идентификованих расипања, укључујући сва четири узрока виталне мањине. Ограничења рада су што је анализа спроведена на једном производу и процесу, ефекти нису проверавани у пракси, а економска оправданост није разматрана. Правци даљег рада су мерење ефеката након имплементације, проширење анализе на друге производе и економска процена мера.

Кључне речи: Lean производња, мапа тока вредности, SIPOC, Парето анализа, Ishikawa дијаграм, расипање, Канбан, Jidoka, Poka-yoke, визуелни менаџмент, зидне конзоле

Ниш, 27.10.2026.год.