

Примљено 16. 12. 2025			
Фрг. јед.	Број	Примљено	Бројност
	612-362	2025	

ИЗБОРНОМ ВЕЋУ

МАШИНСКОГ ФАКУЛТЕТА УНИВЕРЗИТЕТА У НИШУ

Одлуком Изборног већа Машинског факултета у Нишу, број 612-314-6/2025 од 22.10.2025. године, именовани смо за чланове Комисије за писање извештаја за избор једног сарадника у звање асистент за ужу научну област „Производни системи и технологије“.

На основу увида у конкурсни материјал који нам је достављен, Изборном већу Машинског факултета у Нишу, подносимо следећи:

ИЗВЕШТАЈ

Конкурс за избор једног сарадника у звање асистент за ужу научну област „Производни системи и технологије“ на Машинском факултету Универзитета у Нишу расписан је у публикацији „Послови“, број 1169, Националне службе за запошљавање Републике Србије дана 29.10.2025. године.

На објављени конкурс пријавила су се два кандидата:

1. Александар Трајковић, мастер инжењер машинства, истраживач-приправник, пријава заведена под деловодним бројем 612-331/25 Машинског факултета у Нишу дана 05.11.2025. године и
2. Теодора Савић, мастер инжењер технологије, пријава послата поштом и заведена под деловодним бројем 612-339/25 Машинског факултета у Нишу дана 18.11.2025. године.

Комисија је утврдила да је кандидат Александар Трајковић доставио потребну документацију према условима конкурса. Комисија је такође утврдила да кандидаткиња Теодора Савић није доставила сву потребну документацију према условима конкурса.

1. Кандидат Александар Трајковић

1.1 Лични подаци

Александар Трајковић је рођен 19.02.1999. године у Врању. Живи у Врању и запослен је у звању истраживач-приправник на Машинском факултету Универзитета у Нишу.

1.2 Подаци о досадашњем образовању

Кандидат Александар Трајковић је 2017. године завршио Гимназију „Бора Станковић“ у Врању, природно-математички смер. Основне академске студије завршио је 2021. године на студијском програму „Машинско инжењерство“, смер „Производно-информационе технологије“, Машинског факултета Универзитета у Нишу, са просечном оценом 9,51. На истом факултету, на студијском програму „Производно-информационе технологије“, завршио је мастер академске студије 2022. године, са просечном оценом 9,64 и називом мастер рада: „Дефинисање и решавање оптимизационог модела обрадних процеса са ограничењима“. Након завршених мастер академских студија, школске 2022./2023. године, уписао је докторске

академске студије на Машинском факултету Универзитета у Нишу, ужа научна област „Производни системи и технологије“.

1.3 Професионална каријера и допринос академској заједници

За време мастер академских студија, у периоду од 12 месеци, кандидат је радио као технички руководилац генералног ремонта моторних возила компаније „Ниш Експрес“. Од 2023. године кандидат ради као истраживач-приправник на Машинском факултету Универзитета у Нишу.

Кандидат је био учесник следећих пројеката:

- „Boosting the scientific excellence and innovation capacity of 3D printing methods in pandemic period“ (BRIGHT), Erasmus+ Reference No: 2020-1-RO01-KA226-HE-095517, 2021-2023, <https://bright-project.eu/>
- „Boosting Digital Innovation and Transformation Capacity of HEIs in an Entrepreneurial ecosystem“ (DIN-ECO), EIT HEI Initiative: Innovation Capacity Building for Higher Education, 2021-2023, <https://din-eco.eu/>
- „Collaborative e-platform for innovation and educational enhancement in medical engineering“ (CALLME), Erasmus+ Reference No: 2022-1-RO01-KA220-HED-000087703, 2022-2025, <https://project-callme.eu/>

Кандидат тренутно учествује на следећим пројектима:

- „Space-Based Applications for Transport Monitoring and Management“ (SPATRA), Horizon Europe Project No: 101129658, 2024-2025, <https://spatra-project.eu/>
- „Extended Reality for Machine Tool Training“ (XMAN), Erasmus+ Reference No: 2023-1-PL01-KA220-VET-000162134, 2023-2026, <https://project-xman.eu/en/>
- „Biomedical Innovations through Digital Transformation of Additive Technologies and Knowledge Exchange“ (BIOMEDIX), Erasmus+ Reference No: 2024-1-LV01-KA220-HED-000255929, 2024-2027, <https://bini.rtu.lv/biomedix/>
- „Strategic Higher-education Initiative for Networking and Engineering: Innovative Concurrent Engineering Methodologies and Teaching Scenarios“ (SHINE), Erasmus+, 2024-2027, <https://project-shine.eu/>

У протеклом периоду кандидат је учествовао на међународним конференцијама са радовима из области производних система и технологија.

1.4 Смисао за педагошки рад

Кандидат је школске 2018./2019. и школске 2019./2020. године био ангажован као демонстратор за извођење лабораторијских вежби из предмета Физика.

Од школске 2023./2024. године кандидат је ангажован за извођење вежби из више предмета на Катедри за производно-информационе технологије Машинског факултета Универзитета у Нишу, у оквиру основних и мастер академских студија студијских програма „Машинско инжењерство“ и „Инжењерски менаџмент“: Алати и прибори, Машински материјали, Менаџмент технолошким развојем, Производни процеси, Производ за Six Sigma и Моделирање и оптимизација обрадних процеса.

1.5 Познавање страних језика

Кандидат је у пријави навео да говори енглески језик (виши ниво) и да има средњи ниво знања руског и основно знање немачког језика.

1.6 Награде и стипендије

Кандидат је добитник Похвалница Машинског факултета Универзитета у Нишу за најбољег студента друге (2019. године) и треће године (2020. године), као и за најбољег дипломираног студента (2021. године) основних академских студија студијског програма „Машинско инжењерство“.

Добитник је стипендије „Доситеја” Фонда за младе таленте Републике Србије 2021. године.

Кандидат је добитник Повеље Универзитета у Нишу за најбољег дипломираног студента Машинског факултета у Нишу 2023. године, као и Похвалнице Српске православне цркве студенту генерације 2023. године.

1.7 Научно и стручно усавршавање (семинари, курсеви)

Кандидат је 2021. године учествовао у међународној летњој школи „3D printing for medical applications“ у оквиру пројекта BRIGHT, коју је организовао Технички универзитет Клуж-Напока из Румуније.

Кандидат је 2024. године похађао „Семинар о рецензирању за истраживаче“ у организацији Центра за промоцију науке.

Кандидат је учествовао на два хакатона, „Innovation challenge“ на Машинском факултету Универзитета у Нишу 2024. године и „Human Health Served with CAD-Assisted 3D Printing“ на Технолошком универзитету у Риги, Летонија, 2025. године.

Кандидат је 2025. године учествовао у BIOMEDIX међународној летњој школи, коју је организовао Технолошки универзитет у Познању, Пољска.

1.8 Преглед досадашњег научно-истраживачког и стручног рада

1.8.1 Радови у међународним часописима M20:

1.8.1.1 **Trajković, A., & Madić, M.** (2024). Analysis and Optimization of Kerf Width in Fiber Laser Cutting of S235 Steel. *Jordan Journal of Mechanical and Industrial Engineering*, 18(3), 559-567. <https://doi.org/10.59038/jjmie/180310> (M22)

1.8.1.2 **Stojiljković, D., Turudija, R., Despenić, N., Trajković, A., Despenić, M., Pavlović, N.T., & Radović, L.** (2025). Exploring the relationship between geometric parameters and output force in compliant mechanisms. *The International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 138(2), 569-583. <https://doi.org/10.1007/s00170-025-15569-w> (M22)

1.8.2 Радови у зборницима међународних научних скупова M30:

1.8.2.1 **Trajković, A., Madić, M., Randelović, S., Janković, P., & Mladenović, P.** (2021). Application of Plackett-Burman experimental design for screening of ultrasonic welding process. *Proceedings of the 38th International Conference on Production Engineering of Serbia (ICPE-S 2021)* (pp. 23-29). Čačak: University of Kragujevac, Faculty of Technical Sciences Čačak. <http://spms.fink.rs/doc/2021/Proceedings%20SPMS%202021.pdf> (M33)

1.8.2.2 **Trajković, A., & Madić, M.** (2023). Application of MCDM method for the assessment of cutting conditions in fiber laser cutting of S235 steel. *Proceedings of the 6th International Conference „Mechanical Engineering in XXI Century“ (MASING 2023)* (pp. 43-46). <https://masing.masfak.ni.ac.rs/Masing2023-FIN.pdf#page=53> (M33)

1.8.2.3 **Trajković, A.**, Janković, P., Madić, M., & Trifunović, M. (2024). Overview of surface roughness parameters significant in the analysis of the machined surface by turning. *Proceedings of the XII International Scientific and Technical Conference „Advanced Technologies in Mechanical Engineering“ (ATME-2024)* (pp. 47-48). Ivano-Frankivsk – Yaremche. (M34)

1.8.2.4 **Trajković, A.**, Stanković, A., Petrović, G., & Mitrović, V. (2024). Multi tool hole drilling path optimization using simulated aneling. *Proceedings of the 14th International Conference on Information Society and Technology (ICIST 2024)* (pp. 143-151). Belgrade: Information Society of Serbia. <https://www.eventiotic.com/eventiotic/files/Papers/URL/2f3e732f-84d8-4e94-a8fc-44988d680ff1.pdf> (M33)

1.8.3 Радови у зборницима националних научних скупова M60:

1.8.3.1 **Trajković, A.**, Turudija, R., Arandjelović, J., Stojković, M., & Vitković, N. (2024). Optimizacija procesa struganja primenom metoda višekriterijumskog odlučivanja: PIV i RAM metode. *Zbornik radova 44. JUPITER konferencije sa međunarodnim učešćem* (pp. 1.30-1.36). Beograd: Univerzitet u Beogradu – Mašinski fakultet. https://cent.mas.bg.ac.rs/jupiter/zbornik_2024.pdf#page=80 (M63)

1.8.4 Радови у часописима у оснивању – немају категорију:

1.8.4.1 **Trajković, A.**, & Madić, M. (2023). Application and comparison of MCDM methods for the assessment of fiber laser cutting. *Innovative Mechanical Engineering*, 2(3), 42-53. http://ime.masfak.ni.ac.rs/Dokumenta/papers/v2n3/v2n3-2_Trajkovic_et_al.pdf

1.8.4.2 Vitkovic, N., Manic, M., Randjelovic, S., Korunovic, N., Turudija, R., **Trajkovic, A.**, & Arandjelovic, J. (2024). Geometrical Modeling of Extruder Screws Utilizing the Characteristic Product Features Method in CAD. *Journal of Engineering Management and Systems Engineering*, 3(2), 93-99. <https://doi.org/10.56578/jemse030204>

1.9 Анализа радова

У раду **1.8.1.1** спроведена је анализа и оптимизација ширине реза при фибер ласерском сечењу челика S235 дебљине 3 mm, уз примену кисеоника као помоћног гаса. Позиција фокуса, брзина резања и притисак помоћног гаса разматрани су као улазни параметри. Исти су систематски варирани на три нивоа према Vox-Behnken експерименталном плану. На основу експерименталних резултата развијен је и анализиран нелинеарни математички модел другог реда за предикцију ширине реза. Непознати коефицијенти математичког модела одређени су методом најмањих квадрата. За одређивање вредности улазних параметара за које се добија циљана вредност ширине реза и у исто време максимизује запреминска производност, дефинисан је оптимизациони модел ласерског сечења и решен коришћењем генетичког алгоритма.

У раду **1.8.1.2** приказана је експериментална студија гипког механизма са закривљеним гипким зглобом, одштампаног коришћењем FDM технологије. Истражен је утицај већег броја улазних параметара, укључујући параметре који дефинишу геометрију механизма и параметре 3D штампе, на излазну силу механизма. Обзиром да је у студији разматран релативно велики број улазних параметара, прво је извршен скрининг како би се идентификовали параметри који значајно утичу на излазну силу механизма. Утврђено је да су ширина, дужина и висина закривљеног гипког зглоба статистички значајни улазни параметри. Исти су у оквиру експерименталног истраживања варирани на три нивоа према потпуном факторном

експерименталном плану. На основу експерименталних резултата развијен је и анализиран математички модел за предикцију излазне силе механизма.

У раду **1.8.2.1** примењен је Plackett-Burman експериментални план за скрининг процеса ултразвучног заваривања којим се врши спајање горњег дела релеја, направљеног од полимера, и металне осовине. У оквиру експерименталног истраживања реализовано је осам огледа са три понављања за процену утицаја седам фактора на силу извлачења контакта релеја и њену варијацију. Утврђено је да само два фактора имају статистички значајан утицај на силу извлачења контакта релеја и њену варијацију, при чему су у питању различите групе фактора.

У раду **1.8.2.2** примењена је TOPSIS метода вишекритеријумског одлучивања за процену и рангирање различитих режима обраде код фибер ласерског сечења челика S235. У оквиру експерименталног истраживања, улазни параметри процеса фибер ласерског сечења (позиција фокуса, брзина резања и притисак помоћног гаса) варијани су на три нивоа, према Vox-Behnken експерименталном плану, чиме је дефинисано 15 алтернативних режима обраде за које су измерене или одређене вредности свих одабраних критеријума. За рангирање алтернативних режима обраде изабрани су следећи критеријуми: запреминска производност, ширина реза и цена помоћног гаса.

У раду **1.8.2.3** истражује се утицај технолошких параметара на квалитет обрађене површине код стругања. Посебан акценат стављен је на храпавост површине као кључни показатељ квалитета. У раду је најпре спроведена анализа релевантне литературе у области квантификације квалитета обрађене површине код стругања, а затим је експериментално разматран утицај технолошких параметара (брзина резања, дубина резања и корак) на храпавост обрађене површине. На основу експерименталних резултата креиран је математички модел који квантитативно описује зависност параметара површинске храпавости од наведених технолошких параметара.

У раду **1.8.2.4** разматран је проблем оптимизације путање алата код вишеструког бушења. Сложени оптимизациони проблем вишеструког бушења са више алата декомпонован је на три независна оптимизациона проблема вишеструког бушења са једним алатом са различитим бројем и распоредом рупа. Сваки од поменута три оптимизациона проблема најпре је дефинисан и симулиран у САМ софтверу, а затим формулисан као проблем трговачког путника и решен метахеуристичком методом симулираног каљења. Поређењем добијених резултата показано је да симулирано каљење генерише боље редоследе бушења рупа у поређењу са САМ софтвером, чиме се постижу значајне уштеде у погледу укупног пређеног пута код бушења.

У раду **1.8.3.1** коришћене су методе вишекритеријумског одлучивања за избор најбољих параметара резања при стругању, за критеријуме минималне потрошње енергије, минималне храпавости обрађене површине и максималне продуктивности. Метода вредности индексиране близином и метода процене корена су коришћене за идентификацију најбоље алтернативе.

У раду **1.8.4.1** разматра се оптимизација фибер ласерског сечења применом вишекритеријумског одлучивања. За анализу и избор најповољнијег режима обраде примењене су три MCDM методе: TOPSIS, WASPAS и EDAS. Позиција фокуса, брзина резања и притисак помоћног гаса варијани су на три нивоа према Vox-Behnken експерименталном плану, чиме је дефинисано 15 алтернативних режима обраде, за које су измерене или одређене вредности следећих критеријума: квалитет реза, запреминска производност, ширина реза,

ефикасност сечења и цена помоћног гаса. Све примењене методе биле су конзистентне у рангирању алтернатива.

У раду **1.8.4.2** представљена је интеграција реверзног инжењеринга и CAD технологије у циљу креирања генеричких модела производа намењених индустрији, кроз побољшање пројектовања базираног на техничким елементима (*eng. Feature-Based Design (FBD)*). Методологија карактеристичних геометријских техничких елемената модела производа побољшава FBD приступ омогућавањем креирања параметарски дефинисаних генеричких геометријских техничких елемената. Ови технички елементи обухватају низ параметара, укључујући геометријске мере, тополошка ограничења и захтеве по питању својстава материјала и функционалности. У раду је дат пример практичне примене карактеристичних геометријских техничких елемената модела производа кроз развој тродимензионалног геометријског модела пужног вретена екструдера за истискивање полимера.

2. Кандидаткиња Теодора Савић

2.1 Лични подаци

Теодора Савић је рођена 30.10.2001. године у Лесковцу. Живи у месту Доња Слатина, у општини Лесковац, и незапослена је.

2.2 Подаци о досадашњем образовању

Кандидаткиња Теодора Савић је 2020. године завршила средњу економску школу „Ђука Динић“ у Лесковцу. Основне академске студије завршила је 2024. године на студијском програму „Индустријски дизајн текстилних производа“ Технолошког факултета у Лесковцу, Универзитета у Нишу, са просечном оценом 8,73. На истом факултету, на студијском програму „Технолошко инжењерство“ и студијском подручју „Индустријски дизајн текстила и одеће“, завршила је мастер академске студије 2025. године, са просечном оценом 9,25.

2.3 Смисао за педагошки рад

Кандидаткиња нема претходно педагошко искуство на високошколској установи у звању сарадника. Кандидаткиња такође није активно учествовала у реализацији наставних активности на високошколској установи.

2.4 Познавање страних језика

Кандидаткиња је у пријави навела да говори енглески језик (напредни ниво).

2.5 Научно и стручно усавршавање (семинари, курсеви)

Кандидаткиња је похађала курс „UI/UX Дизајн“ (дизајн корисничког интерфејса и искуства).

2.6 Преглед досадашњег научно-истраживачког и стручног рада

Кандидаткиња у пријави није доставила списак публикација и прилоге који би омогућили увид у научно-истраживачки рад и стручне квалификације.

3. МИШЉЕЊЕ О ИСПУЊЕНОСТИ УСЛОВА ЗА ИЗБОР

На основу претходне анализе активности кандидата, чланови Комисије закључују да је Александар Трајковић:

- завршио основне академске студије на студијском програму „Машинско инжењерство“, смер „Производно-информационе технологије“, Машинског факултета Универзитета у Нишу, са просечном оценом 9,51,
- завршио мастер академске студије на студијском програму „Производно-информационе технологије“, Машинског факултета Универзитета у Нишу, са просечном оценом 9,64,
- студент докторских академских студија на Машинском факултету Универзитета у Нишу, ужа научна област „Производни системи и технологије“,
- ангажован у извођењу наставе као сарадник на већем броју предмета основних и мастер академских студија (студијски програми „Машинско инжењерство“ и „Инжењерски менаџмент“) на Катедри за производно-информационе технологије Машинског факултета Универзитета у Нишу,
- као аутор или коаутор објавио више научних и стручних радова из области производних система и технологија.

На основу претходне анализе активности кандидаткиње, чланови Комисије закључују да је Теодора Савић:

- завршила основне академске студије на студијском програму „Индустријски дизајн текстилних производа“ Технолошког факултета у Лесковцу, Универзитета у Нишу, са просечном оценом 8,73,
- завршила мастер академске студије на студијском програму „Технолошко инжењерство“ и студијском подручју „Индустријски дизајн текстила и одеће“ Технолошког факултета у Лесковцу, Универзитета у Нишу, са просечном оценом 9,25.

Чланови Комисије констатују да други учесник конкурса Теодора Савић није доставила релевантан доказ да је у периоду трајања конкурса (у школској 2024./2025. и/или 2025./2026. години) студент докторских академских студија из одговарајуће научне области, те се не може утврдити да у периоду трајања конкурса испуњава услов за избор асистента прописан чланом 84. став 1. Закона о високом образовању по коме „високошколска установа бира у звање асистента, студента докторских студија који је сваки од претходних степена студија завршио са просечном оценом најмање осам (8) и који показује смисао за наставни рад“, као и чланом 4. став 1. Правилника о поступку стицања звања и заснивања радног односа сарадника и сарадника ван радног односа и условима за стицање звања сарадника Машинског факултета у Нишу. Кандидаткиња Теодора Савић такође није доставила оверени препис дипломе о завршеним основним академским студијама.

Комисија наглашава да чак и у случају да учесница конкурса Теодора Савић има статус студента докторских академских студија из одговарајуће научне области у школској 2024./2025. и/или 2025./2026. години, о чему није доставила потврду уз пријаву на конкурс, предност на овом конкурс даје кандидату Александру Трајковићу, имајући у виду услове за избор у звање асистент прописане чланом 84. став 1. и 3. Закона о високом образовању и додатним индикаторима за избор асистента на Машинском факултету у Нишу прописаним чланом 8. Правилника о поступку стицања звања и заснивања радног односа сарадника и сарадника ван радног односа и условима за стицање звања сарадника Машинског факултета у Нишу, који се примењују када је потребно дати предност једном од више пријављених кандидата на конкурс за избор асистента Машинског факултета у Нишу.

4. ЗАКЉУЧАК И ПРЕДЛОГ

На конкурс за избор једног сарадника у звање асистент за ужу научну област „Производни системи и технологије“, пријавило се двоје кандидата, Александар Трајковић, истраживач-приправник на Машинском факултету у Нишу, и Теодора Савић.

На основу увида у документацију и анализе релевантних чињеница, Комисија закључује да кандидаткиња Теодора Савић не испуњава услове конкурса, обзиром да није студент докторских академских студија из одговарајуће научне области и да није доставила списак публикација и прилоге који би омогућили увид у научно-истраживачки рад и стручне квалификације.

На основу свега изложеног Комисија закључује да кандидат Александар Трајковић, истраживач-приправник на Машинском факултету у Нишу, испуњава све услове предвиђене Законом о високом образовању Републике Србије, Статутом Машинског факултета у Нишу и Правилником о поступку стицања звања и заснивања радног односа сарадника и сарадника ван радног односа и условима за стицање звања сарадника Машинског факултета у Нишу. Стога, чланови Комисије предлажу Изборном већу Машинског факултета у Нишу да **Александра Трајковића** изабере за сарадника у звање **асистент за ужу научну област „Производни системи и технологије“**.

У Нишу и Новом Саду, децембра 2025. године

ЧЛАНОВИ КОМИСИЈЕ



др **Милош Мадих**, ванредни професор, председник
Универзитет у Нишу, Машински факултет у Нишу
Ужа научна област: Производни системи и технологије



др **Саша Ранђеловић**, редовни професор
Универзитет у Нишу, Машински факултет у Нишу
Ужа научна област: Производни системи и технологије



др **Драган Родић**, ванредни професор
Универзитет у Новом Саду, Факултет техничких наука
Ужа научна област: Процеси обраде скидањем материјала

Примљено	16.12.2025		
Орг. јед.	Број	Преглед	Вредност
	612-362-1		12025

На основу члана 6. став 5. Правилника о поступку стицања звања и заснивања радног односа сарадника Машинског факултета у Нишу (број 612-563-6/2018 од 23. новембра 2018. године), Комисија за писање извештаја о пријављеним учесницима конкурса, Изборном већу Машинског факултета у Нишу, доставља следећи

ИЗВЕШТАЈ о одржаном приступном вежбању

Подаци о учеснику конкурса:

Име и презиме кандидата:

Александар Трајковић

Подаци о конкурсy:

Датум објављивања конкурса:

29.10.2025. године

Начин (место) објављивања конкурса:

Публикација „Послови“, број 1169, Националне службе за запошљавање Републике Србије

Звање за које је расписан конкурс:

Асистент

Ужа научна област за коју је конкурс објављен:

Производни системи и технологије

Подаци о приступном вежбању:

Датум и место одржавања приступног вежбања:

15.12.2025. године у Лабораторији СИМ ТТС на приземљу Машинског факултета у Нишу

Тема приступног вежбања:

Пројектовање алата за пробијање и просецање

Извештај Комисије о одржаном приступном вежбању (унети опис, до 100 речи, одржаног приступног вежбања са елементима за утврђивање оцене припреме и презентације садржаја вежбања, као и дидактичко-методичког аспекта извођења вежбања):

Кандидат је детаљно објаснио поступак пројектовања алата за пробијање и просецање, почев од усвајања најоптималнијег распореда комада на траци (са три алтернативна решења), одређивања карактеристичних величина и димензија траке и одређивања степена искоришћења траке. За изабрано решење приказано је одређивање зазора, толеранција горњег и доњег дела алата за карактеристични толерисани отвор на готовом делу, деформационе силе и деформационог рада. Приказано је CAD решење горњих и доњих делова алата са приказом FEM анализе напона у пробојцу и резној плочи. За изабрано решење дат је аналитички и графички поступак одређивања положаја рукавца за везивање алата на притискивач пресе. По одржаном приступном вежбању, комисија је дала осврт и запажање на излагање са позитивним коментарима на припрему и презентацију садржаја вежбања. Комисија је одржано приступно вежбање оценила позитивно.

Пред Комисијом именованом одлуком декана Машинског факултета у Нишу (број 612-314-6/2025 од 22.10.2025. године), одржано је приступно **вежбање** кандидата Александра Трајковића на основу чега Комисија утврђује следећу

ОЦЕНУ
одражног приступног вежбања

Утврђује се позитивна/негативна оцена приступног **вежбања** Александра Трајковића, учесника конкурса за избор у звање асистент за ужу научну област „Производни системи и технологије“, на Машинском факултету у Нишу, објављеног 29.10.2025. године.

КОМИСИЈА

Милош Милош, председник
др Милош Мадих, ванредни професор
Универзитет у Нишу, Машински факултет у Нишу
Ужа научна област: Производни системи и технологије

Саша Ранђеловић, члан
др Саша Ранђеловић, редовни професор
Универзитет у Нишу, Машински факултет у Нишу
Ужа научна област: Производни системи и технологије

Драган Родић, члан
др Драган Родић, ванредни професор
Универзитет у Новом Саду, Факултет техничких наука
Ужа научна област: Процеси обраде скидањем материјала

Примљено	16.12.2025	
Орг. јед.	Број	Преглед
	612-362	2/2025

На основу члана 6. став 5. Правилника о поступку стицања звања и заснивања радног односа сарадника Машинског факултета у Нишу (број 612-563-6/2018 од 23. новембра 2018. године), Комисија за писање извештаја о пријављеним учесницима конкурса, Изборном већу Машинског факултета у Нишу, доставља следећи

ИЗВЕШТАЈ о одржаном приступном вежбању

Подаци о учеснику конкурса:

Име и презиме кандидата:

Теодора Савић

Подаци о конкурсy:

Датум објављивања конкурса:

29.10.2025. године

Начин (место) објављивања конкурса:

Публикација „Послови“, број 1169, Националне службе за запошљавање Републике Србије

Звање за које је расписан конкурс:

Асистент

Ужа научна област за коју је конкурс објављен:

Производни системи и технологије

Подаци о приступном вежбању:

Датум и место одржавања приступног вежбања:

15.12.2025. године у Лабораторији СИМ ТТС на приземљу Машинског факултета у Нишу

Тема приступног вежбања:

Пројектовање алата за пробијање и просецање

Извештај Комисије о одржаном приступном вежбању (унети опис, до 100 речи, одржаног приступног вежбања са елементима за утврђивање оцене припреме и презентације садржаја вежбања, као и дидактичко-методичког аспекта извођења вежбања):

Кандидаткиња није одржала приступно вежбање.

Пред Комисијом именованом одлуком декана Машинског факултета у Нишу (број 612-314-6/2025 од 22.10.2025. године), одржано је приступно **вежбање** кандидата Теодоре Савић на основу чега Комисија утврђује следећу

ОЦЕНУ
одражног приступног вежбања

Утврђује се ~~позитивна~~/негативна оцена приступног **вежбања** Теодоре Савић, учесника конкурса за избор у звање асистент за ужу научну област „Производни системи и технологије“, на Машинском факултету у Нишу, објављеног 29.10.2025. године.

КОМИСИЈА

Milosh Madih, председник
др Милош Мадих, ванредни професор
Универзитет у Нишу, Машински факултет у Нишу
Ужа научна област: Производни системи и технологије

Sasa Rancic, члан
др Саша Ранђеловић, редовни професор
Универзитет у Нишу, Машински факултет у Нишу
Ужа научна област: Производни системи и технологије

Radovan Rodic, члан
др Драган Родић, ванредни професор
Универзитет у Новом Саду, Факултет техничких наука
Ужа научна област: Процеси обраде скидањем материјала