ИЗБОРНОМ ВЕЋУ МАШИНСКОГ ФАКУЛТЕТА У НИШУ

НАУЧНО-СТРУЧНОМ ВЕЋУ ЗА ТЕХНИЧКО-ТЕХНОЛОШКЕ НАУКЕ УНИВЕРЗИТЕТА У НИШУ

Одлуком Научно-стручног већа за техничко-технолошке науке Универзитета у Нишу, НСВ број 820-01-7/25-12, од 14.11.2025. године, именовани смо за чланове Комисије за писање извештаја за избор једног наставника у звање ванредни или редовни професор за ужу научну област Производни системи и технологије на Машинском факултету Универзитета у Нишу.

На основу Закона о високом образовању, Статута Универзитета у Нишу, Статута Машинског факултета Универзитета у Нишу, Правилника о поступку стицања звања и заснивања радног односа наставника Универзитета у Нишу и ближих критеријума за избор у звања наставника, као и на основу увида у конкурсни материјал који нам је достављен и сазнања које чланови Комисије имају о пријављеном кандидату, Изборном већу Машинског факултета Универзитета у Нишу и Научно-стручном већу за техничко-технолошке науке Универзитета у Нишу подносимо следећи:

ИЗВЕШТАЈ

На расписани конкурс, објављен у листу Националне службе за запошљавање Послови, број 1163-1164, koji је објављен дана 24.09.2025. за избор једног наставника у звање *ванредни* или *редовни професор* за ужу научну област Производни системи и технологије пријавио се само један кандидат, др Јелена Стојковић, ванредни професор Машинског факултета у Нишу.

1. ОПШТИ БИОГРАФСКИ ПОДАЦИ КАНДИДАТА

Јелена Р. Стојковић је рођена 20.04.1974 год. у Нишу. Завршила је основну школу "Ратко Вукићевић" у Нишу и средњу школу – гимназију природно-математичке струке "Бора Станковић" у Нишу, занимање – програмерско-математички сарадник, обе као носилац дипломе "Вук Караџић".

Машински факултет у Нишу, уписала је 1992. године, смер производног машинства и све испите положила у прописаном року до 1998. године са просечном оценом 9,62. Дипломирала је исте године са оценом 10. Последипломске студије на Катедри за производно машинство, Машинског факултета Универзитета у Нишу, уписала је 1998. године и положила све испите, прописане статутом факултета, у предвиђеном року са просечном оценом 10.

У току студија била је носилац стипендије Министарства за науку и технолошки развој Републике Србије.

Боравила је на Универзитету у Патри у Грчкој и EnvisionTec, Гладбек у Немачкој ради усавршавања из области адитивних технологија и израде експерименталних делова магистарског рада и докторске дисертације.

Одбранила је магистарску тезу под називом: "**Могућност коришћења технологија за брзу израду прототипа у производњи алата за вулканизацију пнеуматика**", 2006. на Машинском факултету Универзитета у Нишу и стекла академски назив Магистар машинских наука.

Априла 2014 одбранила је докторску дисертацију под називом **„Примена адитивних технологија у изради анатомски прилагођених скафолда за реконструкцију коштаног ткива''** на Машинском факултету Универзитета у Нишу.

Кандидаткиња говори енглески језик.

2. ПРОФЕСИОНАЛНА КАРИЈЕРА

Од новембра 1998. године, као стипендиста Министарства просвете, науке и технолошког развоја Републике Србије, кандидаткиња ради као истраживач на пројекту који финансира то министарство, а од априла 1999. године као асистент-приправник на Катедри за производно – информационе технологије и менаџмент, Машинског факултета у Нишу.

Након одбране магистарског тезе, кандидаткиња је 2006. године изабрана у звање асистента у настави на Машинском факултету у Нишу за ужу научну област Производни системи и технологије.

Две године након одбране докторске дисертације, 2016. године, кандидаткиња је изабрана у звање доцента у настави на Машинском факултету у Нишу за ужу научну област Производни системи и технологије.

Маја 2021. године, кандидаткиња је изабрана у звање ванредног професора у настави на Машинском факултету у Нишу за ужу научну област Производни системи и технологије. Од тада до данас кандидаткиња је ангажована на извођењу наставе на предметима основних, мастер и докторских академских студија на студијском програму Машинско инжењерство.

3. РАД У НАСТАВИ(НАСТАВНО ПЕДАГОШКА АКТИВНОСТ)

Од 1999. године кандидаткиња је ангажована у настави на Машинском факултету Универзитета у Нишу, на више предмета на Катедри за производно-информационе технологије.

Од избора у звање асистента приправника у настави на Машинском факултету у Нишу за ужу научну област Производни системи и технологије, па до избора у звање доцента, маја 2016., кандидаткиња је била ангажована на извођењу практичног дела наставе на више предмета:

- основних академских студија на студијском програму Машинско инжењерство
    a. Основе информационо-комуникационих технологија,
    b. Технички материјали,
    c. Системи за брзи развој производа,
    d. Адитивне технологије,
    e. Неконвенционалне обраде,
    f. Основе биомедицинског инжењеринга
- мастер академских студија на студијском програму Машинско инжењерство

a. Биоматеријали.

Од 2016. када је изабрана у звање доцента, кандидаткиња је била ангажована на извођењу наставе на предметима основних ,мастер и докторских академских студија на студијском програму Машинско инжењерство:

- ОАС на студијском програму Машинско инжењерство
    a. Основе информационо-комуникационих технологија,
    b. Технички материјали,
    c. Адитивне технологије,
    d. Неконвенционалне обраде,
    e. Основе биомедицинског инжењеринга,
- МАС на студијском програму Машинско инжењерство
    a. Биоматеријали,
- ДАС на студијском програму Машинско инжењерство
    a. Изабана поглавља из производно-информационих система,
    b. Стандарди, нормативи и мерења у биомедицинском инжењерству,
    c. Производња биомедицинских производа.

Након избора у звање ванредног професора 2021. године кандидаткиња је ангажована на извођењу наставе на предметима основних, мастер и докторских академских студија на студијском програму Машинско инжењерство:

- ОАС на студијском програму Машинско инжењерство
    a. Машински материјали,
    b. Адитивне технологије,
    c. Неконвенционалне обраде,
    d. Основе биомедицинског инжењеринга,
- МАС на студијском програму Машинско инжењерство
    a. Биоматеријали,
- ДАС на студијском програму Машинско инжењерство
    a. Изабрана поглавља из производно-информационих система,
    b. Стандарди, нормативи и мерења у биомедицинском инжењерству,
    c. Производња биомедицинских производа.

Предавања и вежбања која кандидаткиња обавља у великој мери су праћена оригиналним материјалом чији је аутор.

Осим поменутих предавања, кандидаткиња је један од аутора:

- универзитетског уџбеника Машинског факултета у Нишу „Моделирање технолошких операција нумерички управљаних машина помоћу рачунара“, аутора: Стојковић, М., Трифуновић, М., Ранђеловић, С., **Стојковић, Ј.,** Витковић, Н., Турудија, Р., ISBN 978-86-6055-165-0, одлука ННВ-а МФН бр. 612-154-6-1/2023 од 14.03.2023. који се користи з а наставу на више предмета МФН(Програмирање НУМА 1, Програмирање НУМА 2 , Адитивне технологије) и
- практикума тј. помоћног универзитетског уџбеника Машинског факултета Универзитета у Нишу „Практикум за лабораторијске вежбе из машинских материјала“, аутора:

Петковић, Д., **Миловановић, Ј.,** [1]Јанковић, П., Раденковић, Г., одлука ННВ-а МФН бр. 612-437-3-1/2020 од 27.10.2020. ISBN 978-86-60551-37-7.

У последње 4 школске године, остварила је позитивне оцене педагошког рада од стране Комисије за спровођење студентског вредновања квалитета студија на Машинском факултету у Нишу, за школску 2020/2021. број 612-128/22 од дана 02.02.2022. године ; за школску 2021/2022. годину број 612-443/2022, од дана 19.12.2022. године; за школску 2022/2023. годину број 612-500/23. од дана 22.12.2023. године и за школску 2023/2024. годину број 612-94/25 од дана 17.01.2025. године.

4. РЕЗУЛТАТИ У РАЗВОЈУ НАУЧНО-СТРУЧНОГ ПОДМЛАТКА

Од избора у претходно звање кандидаткиња је била ментор у изради 2 мастер рада и 6 дипломских радова. Такође је учествовала у раду комисија за оцену великог броја мастер радова и дипломских радова у својству члана.

Након избора у звање ванредног професора 2021. године Јелена Стојковић је била члан комисије за оцену и одбрану докторске дисертација Јелене Павић (2025) на Факултету инжењерских наука у Крагујевцу.

Пре избора у звање ванредног професора, кандидаткиња је била члан комисије за одбрану и оцену докторске дисертације Карим Хусеина (2019) и члан комисије за оцену заснованости теме докторске дисертације Карим Хусеина. Такође Јелена Стојковић је била ментор у изради неколико мастер радова на МФН.

5. ПРЕГЛЕД НАУЧНОГ И СТРУЧНОГ РАДА

Јелена Р. Стојковић се бави се истраживањима у домену производног машинства, при чему се издвајају следеће области: Адитивне технологије, Неконвенционалне обраде, Реверзно моделирање, Биомедицински инжењеринг, Примена адитивних технологија у индустрији и медицини, Биоматеријали.

Аутор је или коаутор више од 90 научних радова саопштеним на конференцијама међународног и националног значаја, међународним часописима од којих је 18 на SCI/SCIe листи, часописима националнох значаја, 8 техничких решења, један је од аутора књиге из области адитивних технологија, уџбеника из области моделирања технолошких операција нумерички управљаних машина помоћу рачунара и помоћног универзитетског уџбеника из машинских материјала. Кандидаткиња је као истраживач у истраживању на МФН била учесник више националних научно истраживачких пројеката финансираних од стране Министарства за науку и технолошки развој Републике Србије, од којих се посебно истичу: "Рачунарски подржан развој аутомобилског пнеуматика", "Виртуелни коштано-зглобни систем човека и његова примена у претклиничкој пракси" и "Примена информационих технологија у хирургији коштано-зглобног система", иновационих пројеката као и учесник већег броја међународних пројеката из

[1] Кандидаткиња Јелена Р. Стојковић раније је објављивала радове под презименом Миловановић (пре промене презимена). Сви наведени радови и уџбеници односе се на исту особу.

FP6 и FP7 оквира, HORIZON 2020, као и Темпус и Ерасмус програма, финансираних од стране Европске комисије.

5.1 МОНОГРАФИЈЕ/УЏБЕНИЦИ/ЗБИРКЕ

(ОД ИЗБОРА У ЗВАЊЕ ВАНРЕДНОГ ПРОФЕСОРА , 13.5.2021. ДО 24. 09 .2025.)

5.1.1. Стојковић, М., Трифуновић, М., Ранђеловић, С., **Стојковић, Ј.**, Витковић, Н., Турудија, Р., (2023.) *Моделирање технолошких операција нумерички управљаних машина помоћу рачунара*, универзитетски уџбеник (1.издање), Машински факултет Универзитет у Нишу, ISBN 978-86-6055-165-0, одлука ННВ-а МФН бр. 612-154-6-1/2023 од 14.03.2023.

(ПРЕ ИЗБОРА У ЗВАЊЕ ВАНРЕДНИ ПРОФЕСОР)

5.1.2. Петковић, Д., **Миловановић, Ј.**, Јанковић, П., Раденковић, Г., (2020) *Практикум за лабораторијске вежбе из машинских материјала*, помоћни универзитетски уџбеник Машинског факултета Универзитета у Нишу, Машински факултет Универзитет у Нишу, ISBN 978-86-60551-37-7, одлука ННВ-а МФН бр. 612-437-3-1/2020 од 27.10.2020. године.

5.2 СПИСАК РАДОВА ОБЈАВЉЕНИХ У МЕЂУНАРОДНИМ ЧАСОПИСИМА (М20)

(ПУБЛИКАЦИЈЕ ОД ИЗБОРА У ЗВАЊЕ ВАНРЕДНОГ ПРОФЕСОРА, 13.5.2021 ДО 24. 09 .2025.)

5.2.1 **Stojković, J. R.,** Stojković, M., Turudija, R., Aranđelović, J., & Marinkovic, D. (2023). Adjustable Elasticity of Anatomically Shaped Lattice Bone Scaffold Built by Electron Beam Melting Ti6Al4V Powder. ***Metals***, 13(9), 1522. https://doi.org/10.3390/met13091522. **M21**

5.2.2 **Stojković, J. R.,** Turudija, R., Vitković, N., Górski, F., Păcurar, A., Pleşa, A., Ianoşi-Andreeva-Dimitrova, A., & Păcurar, R. (2023). An Experimental Study on the Impact of Layer Height and Annealing Parameters on the Tensile Strength and Dimensional Accuracy of FDM 3D Printed Parts. ***Materials***, 16(13), 4574, https://doi.org/10.3390/ma16134574. **M21**

5.2.3 Vitković, N., **Stojković, J. R.,** Korunović, N., Teuţan, E., Pleşa, A., Ianoşi-Andreeva-Dimitrova, A., Górski, F., & Păcurar, R. (2023). Extra-Articular Distal Humerus Plate 3D Model Creation by Using the Method of Anatomical Features. ***Materials***, 16(15), 5409, https://doi.org/10.3390/ma16155409. **M21**

5.2.4 Stojković, M., Trifunović, M., **Milovanović, J.,** Arsić, S. (2022) USER DEFINED GEOMETRIC FEATURE FOR THE CREATION OF THE FEMORAL NECK ENVELOPING SURFACE. ***Facta Universitatis, Series: Mechanical Engineering***, 20(1), 127-143**,** https://doi.org/10.22190/FUME200220034S. **M21a**

5.2.5 Nikola M. Vitković, Ljiljana M. Radović, **Jelena R. Stojković,** Aleksandar V. Miltenović. (2024). THE GEOMETRICAL PERSONALIZATION OF HUMAN ORGANS 3D MODELS BY USING THE CHARACTERISTIC PRODUCT FEATURES METHODOLOGY, ***Facta Universitatis, Series: Mathematics & Informatics*** Vol. 39 Issue 5, p899-913, https://doi.org/10.22190/FUMI240916061V. **M23**

5.2.6 Turudija, R., Stojković, M**., Stojković, J. R.,** Aranđelović, J., & Marinković, D. (2024). Stiffness of Anatomically Shaped Lattice Scaffolds Made by Direct Metal Laser Sintering of Ti-6Al-4V Powder: A Comparison of Two Different Design Variants. ***Metals***, 14(2), 219, https://doi.org/10.3390/met14020219. **M22**

(ИЗАБРАНЕ ПУБЛИКАЦИЈЕ ПРЕ ИЗБОРА У ЗВАЊЕ ВАНРЕДНОГ ПРОФЕСОРА, 13.5.2021 ДО 24. 09 .2025)

5.2.7 **Milovanovic, J.,** Vitkovic, N., Stojkovic, M. & Mitkovic, M. (2021) Designing of Patient-Specilic Implant by Using Subdivision Surface Shaped on Parametrized Cloud of Points, ***Tehnički vjesnik/Technical Gazette*** Vol.28, 801-809, https://doi.org/10.17559/TV-20200502215442. **M23**

5.2.8 **Milovanovic, J.,** Stojkovic, M.,Husain, K., Korunovic, N. & Arandjelovic, J. (2020) Holistic Approach in Designing the Personalized Bone Scaffold: The Case of Reconstruction of Large Missing Piece of Mandible Caused by Congenital Anatomic Anomaly, ***Journal of Healthcare Engineering***, 2020, https://doi.org/10.1155/2020/6689961. **M23**

5.2.9 **Milovanović, J.,** Stojković, M., Trifunović, M., & Vitković, N. (2023) REVIEW OF BONE SCAFFOLD DESIGN CONCEPTS AND DESIGN METHODS. ***Facta Universitatis, Series: Mechanical Engineering***, 21(1), 151-173, https://doi.org/10.22190/FUME200328038M. **M21a**

5.2.10 Vitkovic Nikola, Stojkovic Milos, Majstorovic Vidosav, Trajanovic Miroslav, **Milovanovic Jelena** (2018) Novel design approach for the creation of 3D geometrical model of personalized bone scaffold, ***CIRP ANNALS-MANUFACTURING TECHNOLOGY***, ELSEVIER SCIENCE BV, 67, 1, pp. 177 - 180, 0007-8506, 10.1016/j.cirp.2018.04.064. **M21**

5.2.11 Husain, K.N., Stojkovic, M., Vitkovic, N., **Milovanovic, J.,** Trajanovic, M., Rashid, M., Milovanovic, A. (2019) Procedure for Creating Personalized Geometrical Models of the Human Mandible and Corresponding Implants, ***Tehnicki Vjesnik-Technical Gazette***, UNIV OSIJEK, TECH FAC, 26, 4, pp. 1044 - 1051, 1330-3651, https://doi.org/10.17559/TV-20181009193111. **M23**

5.2.12 Vitković, N., **Milovanović, J.,** Korunović, N., Trajanović, M., Stojković, M., Mišić, D., Arsić, S. (2010) Software System for Creation of Human Femur Customized Polygonal Models. ***Computer Science and Information Systems***, Vol. 10, No. 3, 1473-1497, https://doi.org/10.2298/CSIS121004058V. **M23**

5.2.13 Stojkovic, M., **Milovanovic, J.,** Vitkovic, N., Trajanovic, M., Arsic, S., Mitkovic, M. (2012) Analysis of femoral **trochanters** morphology based on geometrical model, ***JSIR-Journal of Scientific Industrial Research***, 71(3), 210-216, https://nopr.niscair.res.in/bitstream/123456789/13621/1/JSIR%2071%283%29%20210-216.pdf. **M23**

5.2.14 Korunović, N., Trajanović, M., Stojković, M., Mišić, D., & **Milovanović, J.** (2011) Finite Element Analysis of a Tire Steady Rolling on the Drum and Comparison with Experiment, ***Strojniški vestnik - Journal of Mechanical Engineering***, 57(12), 888-897, http://dx.doi.org/10.5545/sv-jme.2011.124. **M23**

5.2.15 Stojkovic, M., **Milovanovic, J**., Vitkovic, N. et al. (2010) Reverse modeling and solid free-form fabrication of sternum implant. ***Australas Phys Eng Sci Med***, 33, 243–250, https://doi.org/10.1007/s13246-010-0029-1. **M23**

5.2.16 **J. Milovanovic,** M. Stojkovic, M. Trajanovic. (2010) Rapid Tooling of Tyre Tread Ring Mould Using Direct Metal Laser Sintering***, JSIR-Journal of Scientific Industrial Research***, Vol.68(12), pp 1038-1042, https://nopr.niscair.res.in/bitstream/123456789/6736/1/JSIR%2068%2812%29%201038-1042.pdf. **M23**

5.3 РАДОВИ САОПШТЕНИ НА МЕЂУНАРОДНИМ И НАЦИОНАЛНИМ НАУЧНИМ СКУПОВИМА И ШТАМПАНИ У ОДГОВАРАЈУЋИМ ЗБОРНИЦИМА РАДОВА (М30)

(ПУБЛИКАЦИЈЕ ОД ИЗБОРА У ЗВАЊЕ ВАНРЕДНОГ ПРОФЕСОРА, 13.5.2021 ДО 24. 09 .2025)

5.3.1 Turudija, R., Aranđelović, J., Stojković**,** M., Korunović, N., **Stojković, J.** (2022) Novel approach to generic parametrized lattice scaffold model design. ***ICIST 2022 Proceedings,*** pp.168-171, https://www.eventiotic.com/eventiotic/library/paper/706, **M33**

5.3.2 Barać, M., Vitković, N., Mišić, D., **Stojković, J.** (2022) A review of machine learning methods applied in smart machining. ***ICIST 2022 Proceedings***, pp.244-246, https://www.eventiotic.com/eventiotic/library/paper/723, **M33**

5.3.3 Turudija, R., **Stojković, J. R.,** Stojković, M., Aranđelović, J., & Korunović, N. (2023) A MULTI-CRITERIA DECISION-MAKING APPROACH FOR ENHANCING MECHANICAL PROPERTIES OF FDM 3D-PRINTED PARTS. ***39th International Conference on Production Engineering of Serbia SPMS 2023***, pp. 315-323, Novi Sad: Fakultet tehničkih nauka, **M33**

5.3.4 Arandjelovic, J., Turudija, R., Korunovic, N., **Stojkovic, J.,** & Stojkovic, M. (2023) A Methodology for Lattice Optimization of Additively Manufactured Parts Internal Structure. ***THE 6 TH INTERNATIONAL CONFERENCE MECHANICAL ENGINEERING IN XXI CENTURY MASING 2023***, pp. 209-212, Niš: Mašinski fakultet, **M33**

5.3.5 Aranđelović, J. Z., Turudija, R. M., Korunović, N. D., Stojković, M. S., & **Stojković, J. R.** (2023) A finite element model for structural optimization of parametrized lattice scaffolds. ***Proceedings 2nd International Conference on Chemo and Bioinformatics ICCBIKG 2023*** (375-378). https://doi.org/10.46793/ICCBI23.375A, **M33**

5.3.6 Vitković, N., Trajanović, M., Barać, M., Trifunović, M., **Stojković, J.** (2024) Novel Approach for Education in Biomedical Engineering Based on Atomic Learning. In: Trajanovic, M., Filipovic, N., Zdravkovic, M. (eds) Disruptive Information Technologies for a Smart Society. ***ICIST 2023***. Lecture Notes in Networks and Systems, vol 872. Springer, Cham. https://doi.org/10.1007/978-3-031-50755-7_26, **M33**

5.3.7 Veličković, A., Turudija, R., Aranđelović, J., **Stojković. J.** (2025) Influence of Strut Cross-Section Geometry on the Mechanical Properties of MSLA-Fabricated Bone Scaffolds***, ICPES 2025, 40th INTERNATIONAL CONFERENCE ON PRODUCTION ENGINEERING –*** *SERBIA 2025*, Niš, **M33**

5.3.8 Turudija, R., Aranđelović, J., **Stojković. J.,** Stojković, M., Korunović., N., Relationship Between Porosity and Mechanical Performance of Custom Lattice-Like Bone Scaffolds, ***ICPES 2025, 40th INTERNATIONAL CONFERENCE ON PRODUCTION ENGINEERING –*** *SERBIA 2025*, Niš, **M33**

5.4 РАДОВИ ОБЈАВЉЕНИ У ЧАСОПИСИМА КОЈЕ ИЗДАЈЕ УНИВЕРЗИТЕТ У НИШУ ИЛИ ФАКУЛТЕТ УНИВЕРЗИТЕТА У НИШУ

(ПУБЛИКАЦИЈЕ ОД ИЗБОРА У ЗВАЊЕ ВАНРЕДНОГ ПРОФЕСОРА, 13.5.2021 ДО 24. 09 .2025.)

5.4.1 **Стојковић, Ј. Р.**, Турудија, Р., (2022) A REVIEW OF 3D PRINTED CARBON FIBER REINFORCED PLA COMPOSITES IN FUSED FILAMENT FABRICATION, ***Innovative Mechanical Engineering***, vol. 1 br. 2 str. 58-79, http://160.99.21.34/ojs/index.php/IME/article/view/26. M54

5.5 СПИСАК НАУЧНО-ИСТРАЖИВАЧКИХ И ИНОВАЦИОНИХ ПРОЈЕКАТА

У периоду од избора у звање ванредног професора, 13.5.2021. до 24.09.2025., кандидаткиња је била ангажована на следећим међународним, научно-истраживачким и иновационим пројектима:

5.5.1 **BIOMEDIX** - "Biomedical Innovations through Digital Transformation of Additive Technologies and Knowledge Exchange", project no. 2024-1-LV01-KA220-HED-000255929 (ERASMUS+) (2024-2027). Циљ пројекта је да се одговори на захтеве стручњака изазваних увођењем дисруптивних технологија у производњу медицинских уређаја према МДР Уредби (ЕУ) 2017/745.

5.5.2 **BRIGHT** – "Boosting the scientific excellence and innovation capacity of 3D printing methods in pandemic period", project no. 2020-1-RO01-KA226-HE-095517 (ERASMUS+) (2021-2023). Основни циљ пројекта био је обезбеђивање наставних ресурса и метода за професоре и студенте у области 3D штампе медицинских производа који могу да се користе у медицинским установама у периоду пандемије. https://bright-project.eu/

5.5.3 **CALLME** - "Collaborative e-platform for innovation and educational enhancement in medical engineering"- ERASMUS + GRANT NUUMBER: 2022-1-RO01-KA220-HED-000087703, European Union (2022-2025). Овај пројекат се бави недостатком сарадње између високошколских образовних институција, клиника и предузећа у европским земљама, што доводи до тога да образовање не испуњава захтеве тржишта и да је ограничена примена савремених истраживачких метода и инжењерских техника. Knowledge Triangle Network има за циљ решавање ових проблема омогућавањем примене STEM филозофије и повезаних технологија у образовању медицинског инжењеринга, координисањем сарадње између високошколских образовних институција, клиника и предузећа, укључујући већи број жена истраживача, те оснивањем виртуелних центара (E-Centers) и E-COOL платформе за континуирану размену знања и пренос постигнућа.https://project-callme.eu/)

5.5.4 **XMAN** - "Extended Reality for Machine Tool Training" – ERASMUS+ GRANT NUMBER: ERASMUS+ 2023-1-PL01-KA220-V2ET-000162134, European Union (2023–2026). Пројекат има за циљ унапређење обуке и оцењивања професионалаца и студената доживотног образовања у области CNC алатних машина кроз употребу проширене реалности (XR), развојем платформе за обуку, система за процену и свеобухватан наставни план и програм. Крајњи циљ је унапређење вештина и знања циљне групе, повећање њихове запошљивости и изгледа за каријеру, као и допринос укупној конкурентности производње индустрије., https://project-xman.eu/en/,

5.5.5 **Иновациони пројекат „ЛДС - детекција цурења флуида у цевима високог притиска кабловских система"**рег.бр. IF ID 51851 суфинансираног од стране Иновационог Фонда Републике Србије и АерПројект д.о.о. (2022-2024),

5.5.6 Истраживање и развој машинских система нове генерације у функцији технолошког развоја Србије, Пројекат финансиран од стране Машинског факултета у Нишу у периоду од 01.11.2018. године до 30.09.2021

5.6 ВРЕДНОВАЊЕ НАУЧНО-ИСТРАЖИВАЧКИХ РЕЗУЛТАТА НАКОН ИЗБОРА У ЗВАЊЕ ВАНРЕДНИ ПРОФЕСОР- КОЕФИЦИЈЕНТ КОМПЕТЕНТНОСТИ

Сходно важећем Правилнику о стицању истраживачких и научних звања, Комисија је извршила вредновање научно-истраживачких резултата кандидаткиње, др Јелене Р. Стојковић, и то у периоду након избора у звање ванредног професора, према критеријумима Министарства науке, технолошког развоја и иновација и резултате приказала табеларно кроз Индекс научне компетентности (Табела 1).

Табела 1 *Индекс научне компетентности у изборном периоду (13.5.2021 до 24. 09 .2025)*

Назив резултата	Ознака групе	Врста резултата	Вредност резултата	Број резултата	Укупно бодова
Рад у међународном часопису изузетних вредности	M20	M21a	10	1	10
Рад у истакнутом међународном часопису		M21	8	3	24
Рад у међународном часопису		M22	5	1	5
		M23	3	1	3
Предавање по позиву са међународног скупа штампано у изводу	M30	M33	1	8	8
Саопштење са међународног скупа штампано у целини					
Рад у врхунском часопису националног значаја	M50	M54	0.2	1	0.2
Рад у истакнутом националном часопису					
Рад у националном часопису					
			Укупно:	**14**	**50.2**

У последњих 10 година кандидаткиња има више од пет радова објављених у часописима са импакт фактором са SCI листе, односно SCIe листе испуњавајући услов да буде ментор. Једанаест радова који спадају у поменуту категорију дато је ниже.

1. **Stojković, J. R.**, Stojković, M., Turudija, R., Aranđelović, J., & Marinkovic, D. (2023) Adjustable Elasticity of Anatomically Shaped Lattice Bone Scaffold Built by Electron Beam Melting Ti6Al4V Powder. ***Metals***, *13*(9), 1522, **M21**, https://doi.org/10.3390/met13091522

2. **Stojković, J. R.**, Turudija, R., Vitković, N., Górski, F., Păcurar, A., Pleşa, A., Ianoşi-Andreeva-Dimitrova, A., & Păcurar, R. (2023) An Experimental Study on the Impact of Layer Height and Annealing Parameters on the Tensile Strength and Dimensional Accuracy of FDM 3D Printed Parts. ***Materials***, *16*(13), 4574, **M21**, https://doi.org/10.3390/ma16134574

3. Vitković, N., **Stojković, J. R.**, Korunović, N., Teuţan, E., Pleşa, A., Ianoşi-Andreeva-Dimitrova, A., Górski, F., & Păcurar, R. (2023). Extra-Articular Distal Humerus Plate 3D Model Creation by Using the Method of Anatomical Features. ***Materials***, *16*(15), 5409. **M21**, https://doi.org/10.3390/ma16155409]

4. Nikola M. Vitković, Ljiljana M. Radović, **Jelena R. Stojković**, Aleksandar V. Miltenović. (2024) THE GEOMETRICAL PERSONALIZATION OF HUMAN ORGANS 3D MODELS BY USING THE

CHARACTERISTIC PRODUCT FEATURES METHODOLOGY, ***Facta Universitatis, Series: Mathematics & Informatics;*** Vol. 39 Issue 5, p899-913, **M23**, https://doi.org/10.22190/FUMI240916061V

5. Turudija, R., Stojković, M., **Stojković, J. R.,**Aranđelović, J., & Marinković, D. (2024) Stiffness of Anatomically Shaped Lattice Scaffolds Made by Direct Metal Laser Sintering of Ti-6Al-4V Powder: A Comparison of Two Different Design Variants. ***Metals*****,** *14*(2), 219. **M22**, https://doi.org/10.3390/met14020219

6. Vitkovic Nikola, Stojkovic Milos, Majstorovic Vidosav, Trajanovic Miroslav, **Milovanovic Jelena** (2018) Novel design approach for the creation of 3D geometrical model of personalized bone scaffold**, CIRP ANNALS-MANUFACTURING TECHNOLOGY, ELSEVIER SCIENCE BV,** 67, 1, pp. 177 - 180, 0007-8506**, M21,** *10.1016/j.cirp.2018.04.064*.

7. Milovanovic, J., Vitkovic, N., Stojkovic, M. & Mitkovic, M. (2021) Designing of Patient-Specilic Implant by Using Subdivision Surface Shaped on Parametrized Cloud of Points, **Tehnički vjesnik/Technical Gazette** Vol.28, 801-809. 10.17559/TV-20200502215442, **M23, https://doi.org/10.17559/TV-20200502215442**

8. Milovanovic, J., Stojkovic, M., Husain, K., Korunovic, N. & Arandjelovic, J. (2020) Holistic Approach in Designing the Personalized Bone Scaffold: The Case of Reconstruction of Large Missing Piece of Mandible Caused by Congenital Anatomic Anomaly, **Journal of healthcare engineering, 2020,** 6689961**. M23, https://doi.org/10.1155/2020/6689961**

9. Milovanović, J., Stojković, M., Trifunović, M., & Vitković, N. (2023) REVIEW OF BONE SCAFFOLD DESIGN CONCEPTS AND DESIGN METHODS**.** ***Facta Universitatis, Series: Mechanical Engineering,*** *21*(1), 151-173, **M21a, https://doi.org/10.22190/FUME200328038M),**

10. Stojković, M., Trifunović, M., **Milovanović, J.,** Arsić, Stojanka (2022) USER DEFINED GEOMETRIC FEATURE FOR THE CREATION OF THE FEMORAL NECK ENVELOPING SURFACE. **Facta Universitatis, Series: Mechanical Engineering,** 20(1),127-143, **M21a, https://doi.org/10.22190/FUME200220034S**

11. Husain, K.N., Stojkovic, M., Vitkovic, N., **Milovanovic, J.,** Trajanovic, M., Rashid, M., Milovanovic, A., (2019) Procedure for Creating Personalized Geometrical Models of the Human Mandible and Corresponding Implants, **Tehnicki Vjesnik-Technical Gazette,** UNIV OSIJEK, TECH FAC, 26, 4, pp. 1044 - 1051, 1330-3651, **M23, https://doi.org/10.17559/TV-20181009193111**

5.7 АНАЛИЗА НАУЧНИХ И СТРУЧНИХ РАДОВИМА

У овом делу извештаја даје се анализа и оцена радова кандидаткиње објављених и презентованих после избора у звање ванредни професор. У овом периоду кандидаткиња је публиковала **6** радова у научним часописима међународног значаја (5.2.1-6), **8** радова у зборницима међународних научних скупова (5.3.1-8), рад у часопису Универзитета у Нишу (5.4.1) а аутор је и универзитетског уџбеника (5.1.1).

У раду 5.2.1 се анализира еластичност анатомски обликованих решетастих скафолда од титанијумске легуре (Ti6Al4V), који служе за ојачање коштаних графтова који замењују део повређене кости током опоравка. ASLS су произведени методом Electron Beam Melting (EBM) и њихова механичка својства испитана су једносмерним компресионим тестовима. Испитивање је открило сложено нелинеарно понашање еластичности са различитим фазама компресије и зависностима од деформације. ASLS су показали квази-еластичну деформацију и пуцање штапова при већим оптерећењима. Резултати указују да примена одговарајућег компресивног оптерећења омогућава постизање жељене еластичности у специфичном опсегу. Утврђена је веза између компресије и модула еластичности, што омогућава оптимизацију механичких својстава ових скафолда у биомедицинским апликацијама.

Рад 5.2.2 истражује утицај времена жарења, температуре и висине слоја на затезну чврстоћу и промену димензија (деформацију) за три 3D штампана материјала (PLA, PETG и PETG ојачаног угљеничним влакнима). Испитивања су показала да висина слоја има највећи утицај на затезну чврстоћу, док време и температура жарења имају мањи ефекат. Оптимални параметри су: за PLA 0.1 mm/60 мин/90 °C, а за PETG и PETGCF 0.1 mm/90 мин/60 °C. PETGCF је имао најмање димензионалне промене и најбољи модул еластичности. Развијени су регресиони модели са високом тачношћу (максимално 5% одступање), који доприносе бољем разумевању утицаја жарења на затезну чврстоћу и димензионалне промене код 3D штампаних делова.

У раду 5.2.3 примењују се Метод анатомских форми (Method of Anatomical Features - MAF) и Методологија карактеристичних форми производа (Characteristic Product Features methodology - CPF) у циљу развоја параметарског модела контактне површину између дисталне плоче хумеруса и самог хумеруса, чиме се побољшава тачност постављања плоча.

Резултати истраживања представљени у раду 5.2.4 показују да је кориснички-дефинисан (геометријски) технички елемент (тзв. UDF) најприкладнији за дигиталну реконструкцију бројних варијанти сличне, али сложене топологије каквим се одликују биолошки облици попут хуманих костију. У раду је приказан посебно развијени UDF намењен за регион врата хумане бутне кости, како би демонстрирао капацитет изабраног концепта. Геометрија UDF-а је контролисана са дванаест параметара и може се лако обликовати према анатомији специфичног пацијента. Оваква процедура користи минимално потребан скуп геометријских (анатомских) параметара који се лако могу очитати са рентгенских снимака или снимака компјутерске томографије. За статистичку анализу геометрије и развоја UDF-а коришћени су CT снимци горњег окрајка 24 хумане бутне кости одраслих пацијената женског и мушког пола.

Рад 5.2.5 се бави побољшањем компјутерски асистиране хирургије (CAS) интеграцијом метода за креирање прецизних и персонализованих геометријских модела људских органа. Користе се Метод анатомских форми (Method of Anatomical Features - MAF) и Методологија карактеристичних форми производа (Characteristic Product Features methodology - CPF) за бољу дефиницију геометрије органа, што хирурзима омогућава прецизније планирање и извођење хируршких интервенција, побољшавајући тиме резултате лечења и опоравка пацијената. У раду је приказана успешна примена ових модела коришћењем 3D FDM штампања.

У раду 5.2.6 се истражује утицај угла којим се пресецају спољашњи штапови ASLS-а на крутост анатомски обликованих решетастих скафолда (ASLS), израђених методом директног металног ласерског синтеровања (DMLS) од Ti-6Al-4V праха. Истраживање обухвата мерење деформације два скафолда пројектована за исти недостајући део тибије зеца, који су изложени квази-једноосном компресивном оптерећењу. Резултати показују да је ASLS са штаповима који се пресеку под углом од 60° (угло између правца компресије и оса штапова је 30°) флексибилнији у односу на ASLS са штаповима који се пресеку под углом од 90° (правци компресије и оса штапова су колинеарни), иако има нижу порозност и већи волумен.

Рад 5.2.7 приказује оптимизацију параметара 3D штампања (материјал и висина слоја) и жарења (време и температура жарења) за FDM 3D штампане делове. Користећи методе доношења одлука са више критеријума (AHP и TOPSIS), истраживање има за циљ да идентификује најпогодније комбинације које максимизирају затезну чврстоћу и модул еластичности, а минимизирају димензионалне промене после жарења. Резултати показују да је најбоља комбинација PETGCF материјала са 0,1 mm висином слоја, дугим временима жарења

(90 минута) и ниским до средњим температурама (60-70°C), док су најлошије опције оне са PETG материјалом при високим температурама (90-100°C).

Рад 5.3.1. доноси студију у оквиру које је развијен флексибилан и робустан генерички параметарски модел конструкције решеткастог скафолда који се може користити у структурној оптимизацији. Развијени модел је намењен за опоравак/зарастање дугих костију и у облику је цилиндра (са равним врхом и дном) тако да се може лакше користити при механичком испитивању. У оквиру модела могу да се мењају пречник, густина и угао гредица скафолда.

У раду 5.3.2 се анализира примена метода машинског учења за оптимизацију производних процеса, са посебним акцентом на процесе токарења и фрезања. Представљен је преглед најчешће коришћених метода машинског учења које се користе за обраду података у циљу оптимизације обрадних процеса у оквиру паметне и одрживе производње.

Рад 5.3.3 се бави оптимизацијом параметара 3D штампања (материјал и висина слоја) и жарења (време и температура жарења) за FDM 3D штампане делове. Користећи методе доношења одлука са више критеријума (AHP и TOPSIS), истраживање има за циљ да идентификује најбоље комбинације које максимизирају затезну чврстоћу и модул еластичности, а минимизирају димензионалне промене након жарења. Резултати показују да је најбоља комбинација за PETGCF материјал са висином слоја од 0,1 mm, дугим временом жарења (90 минута) и ниским до средњим температурама (60-70°C), док су најлошије опције оне са PETG материјалом и високим температурама жарења (90-100°C).

У раду 5.3.4. примењена је методологија оптимизације решеткастих структура заснована на FEM анализи за дефинисање испуне код делова добијених адитивном производњом. На тај начин било је могуће смањити масу дела, а задржати жељена механичка својства. Методологија је приказана кроз пример, где је показано да се маса може значајно смањити без губитка механичких перформанси. Као главни недостатак истиче се то што још увек не постоји директна веза између „slicer“ софтвера и FEM анализе, па је неопходно користити више одвојених програма, што успорава поступак. Ипак, развој нових алата указује на могућност превазилажења овог проблема у будућности.

У раду 5.3.5 је унапређен параметарски приступ дизајну решеткастих скафолда. Представљен је FEM модел за структурну оптимизацију који потиче из флексибилног и робусног CAD модела. Успостављена је двосмерна веза између CAD и FEM модела, што омогућава да се измене у моделу аутоматски преносе у оба смера и да се изводе анализе осетљивости и оптимизације структуре.

Рад 5.3.6 се бави унапређењем образовних метода и развојем динамичне мреже сарадње у биомедицинском инжењерству. Конкретно, представљена је Нова образовна методологија (NEM) која омогућава персонализовано и атомско учење, као и динамична мрежа сарадње (DCN) која повезује различите чворове ради размене знања и подстицања интеракције. Побољшани NEM и DCN биће имплементирани преко отворених е-портала за образовање и сарадњу.

Рад 5.3.7. истражује утицај различитих геометрија попречног пресека штапова на механичка својства 3D штампаних коштаних скафолда добијених MSLA технологијом. Тестирано је шест геометрија под једноосном компресијом. Највећу чврстоћу на притисак (33,39 MPa) показали су скафолди са правоугаоним пресеком, док су најмању (27,38 MPa) имали они са кружним пресеком. Са друге стране, кружни пресек је имао највећи модул еластичности (1774,3

N/mm²), а крстасти пресек најмањи (1153,7 N/mm²). Резултати показују да је оптимизација геометрије кључна за побољшање механичке стабилности коштаних скафолда.

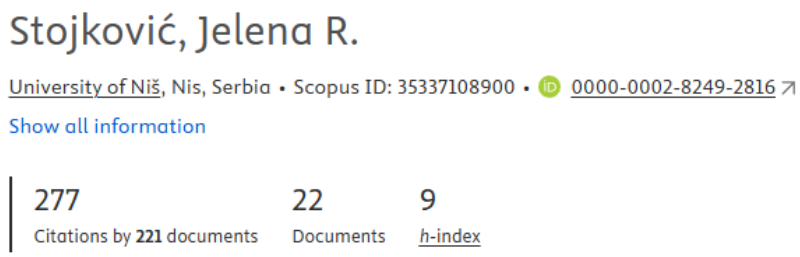
У раду 5.3.8 су приказани резултати механичког испитивања решеткастих коштаних скафолда различите порозности израђених SLS 3D штампом. Резултати показују негативну корелацију између порозности и чврстоће на притисак, као и значајан утицај геометрије и распореда штапова скафолда на механичке перформансе.

Рад 5.4.1 се бави прегледом истраживања у вези са употребом композита од полилактичне киселине (PLA) ојачаних кратким и континуираним угљеничним влакнима (CFRPLA) у FFF техници адитивне производње. Фокус је на утицају параметара штампе на механичка својства штампаних делова и примени ових композита у различитим индустријама.

6. ИНДЕКС ЦИТИРАНОСТИ РАДОВА КАНДИДАТКИЊЕ

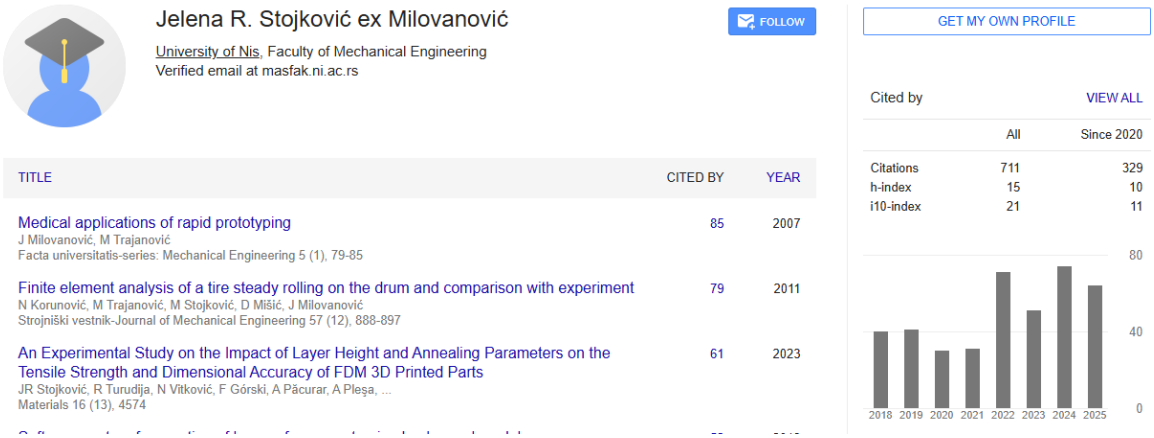
Индекс цитираности кандидаткиње приказан је на основу више извора:

- На основу података из базе SCOPUS, укупан број цитата радова кандидаткиње износи 277, са **h** -индексом 9, број обухваћених радова 22 (Слика 1).



Слика 1 Приказ цитираности радова кандидаткиње др Јелене Р. Стојковић (извор: SCOPUS, 24. 11. 2025, https://www.scopus.com/authid/detail.uri?authorId=35337108900)

- На основу података из базе Google Scholar, укупан број цитата радова кандидаткиње износи 711, са **h**-индексом 15 (Слика 2).



Слика 2 Приказ цитираности радова кандидаткиње др Јелене Р. Стојковић (извор: Google Scholar, 24. 11. 2025, https://scholar.google.com/citations?user=wq4Ea8gAAAAJ&hl=sr)

Неки од примера хетероцитата радова у којима је кандидаткиња аутор или коаутор су наведени ниже:

Stojković, J. R., Turudija*, R., Vitković, N., Górski, F., Păcurar, A., Pleşa, A., Ianoşi-Andreeva-Dimitrova, A., & Păcurar, R. (2023) An Experimental Study on the Impact of Layer Height and Annealing Parameters on the Tensile Strength and Dimensional Accuracy of FDM 3D Printed Parts. Materials, 16(13), 4574.*

1. *Ritter T, McNiffe E, Higgins T, Sam-Daliri O, Flanagan T, Walls M, Ghabezi P, Finnegan W, Mitchell S, Harrison NM. Design and Modification of a Material Extrusion 3D Printer to Manufacture Functional Gradient PEEK Components. Polymers. 2023; 15(18):3825. https://doi.org/10.3390/polym15183825*
2. *Wang, Z., Zhang, B., Sun, J. et al. Revealing the Process-Structure-Property Correlations in Fused Deposition Modeling of Short Fiber Filled Composites via Fiber Orientation Analysis. Appl Compos Mater 32, 493–523 (2025). https://doi.org/10.1007/s10443-024-10279-0*
3. *Krupnin AE, Zakirov AR, Sedush NG, Alexanyan MM, Aganesov AG, Chvalun SN. Theoretical and Experimental Investigation of 3D-Printed Polylactide Laminate Composites' Mechanical Properties. Materials. 2023; 16(22):7229. https://doi.org/10.3390/ma16227229*
4. *Akhoundi, B., Zanganeh, R. & Safi Jahanshahi, A. Effects of Fused Deposition Modeling Parameters and Annealing on Energy Absorption of 3D-Printed Polylactic Acid Porous Structures. J. of Materi Eng and Perform (2025). https://doi.org/10.1007/s11665-025-11603-w*
5. *Sagar, P., Kumar, G., Garg, H.C. et al. Advanced metaheuristic-based optimization for tensile strength in fused filament fabricated acrylonitrile butadiene styrene parts. Int J Adv Manuf Technol 139, 1843–1861 (2025). https://doi.org/10.1007/s00170-025-15985-y*

Stojković, J. R., Stojković*, M., Turudija, R., Aranđelović, J., & Marinkovic, D. (2023) Adjustable Elasticity of Anatomically Shaped Lattice Bone Scaffold Built by Electron Beam Melting Ti6Al4V Powder. Metals, 13(9), 1522. M21, https://doi.org/10.3390/met13091522*

6. *SINGH, Gurpreet; BOSE, Dhruv; CHANDA, Arnab. DEVELOPMENT AND TESTING OF A NOVEL DIABETIC ORTHOSIS FOR PLANTAR PRESSURE REDUCTION. Facta Universitatis, Series: Mechanical Engineering, [S.l.], oct. 2024. ISSN 2335-0164. Available at: <https://casopisi.junis.ni.ac.rs/index.php/FUMechEng/article/view/12795>*
7. *Onyibo, E. C., Gazioglu, A., Ahmed, A. A. M., Ameer, A. A. A., Abdelrahman, M. E. B., Oladipupo, O. A., … Safaei, B. (2025). Experimental and numerical investigations on uniaxial-stress ductility failure of additive manufactured lattice structures based on frequency fatigue technique. Acta Mechanica, 236(1), 37–57. doi:10.1007/s00707-024-04139-y*

Milovanović, J., Stojković*, M., Trifunović, M., & Vitković, N. (2023) REVIEW OF BONE SCAFFOLD DESIGN CONCEPTS AND DESIGN METHODS. Facta Universitatis, Series: Mechanical Engineering, 21(1), 151-173, M22, https://doi.org/10.22190/FUME200328038M),*

8. *Smit, T., Koppen, S., Ferguson, S. J., & Helgason, B. (2023). Conceptual design of compliant bone scaffolds by full-scale topology optimization. Journal of the Mechanical Behavior of Biomedical Materials, 143, 105886. doi:10.1016/j.jmbbm.2023.105886*
9. *Guo, W., Li, P., Pang, Y., Wang, E., Zhao, L., Huang, Y., … Long, Y. (2025). Biomimetic TPMS porous hydroxyapatite bone scaffolds doped with bioactive glass: digital light processing*

additive manufacturing, microstructure and performance. Composites Part A: Applied Science and Manufacturing, 193, 108870. doi:10.1016/j.compositesa.2025.108870

Milovanovic, J., Stojkovic*, M.,Husain, K., Korunovic, N. & Arandjelovic, J. (2020) Holistic Approach in Designing the Personalized Bone Scaffold: The Case of Reconstruction of Large Missing Piece of Mandible Caused by Congenital Anatomic Anomaly, Journal of Healthcare Engineering, M23, https://doi.org/10.1155/2020/6689961*

10. *Zheng, X. (2022). A TMPS-designed personalized mandibular scaffolds with optimized SLA parameters and mechanical properties, Frontiers in Materials, vol. 9, Art. no. 966031, doi:10.3389/fmats.2022.966031.*
11. *Herath, B., Laubach, M., Suresh, S., Schmutz, B., Paige Little, J., Yarlagadda, P. K. D. V., … Wille, M. L. (2023). The development of a modular design workflow for 3D printable bioresorbable patient-specific bone scaffolds to facilitate clinical translation. Virtual and Physical Prototyping, 18(1). https://doi.org/10.1080/17452759.2023.2246434*

7. ДОПРИНОС АКАДЕМСКОЈ И ШИРОЈ ЗАЈЕДНИЦИ

Кандидаткиња је остварила следеће елементе доприноса академској и широј заједници:

1. **Учешће *у раду тела факултета и универзитета***
   - *Члан Савета Машинског факултета у Нишу, 2022-2026 (Одлука о избору чланова савета МФН број 612-390-7/2022 од 01.11.2022. год)*
   - *Члан Комисије за спровођење студентског вредновања квалитета студија на Машинском факултету у Нишу, 2022-2025. (Одлука бр. 612-427-2/2022 од 08.12.2022. год).*
2. ***Успешно* извршавање задужења везаних за наставу, менторство, професионалне активности намењене као допринос локалној или широј заједници**
   - *Менторство у изради 2 мастер рада и 6 дипломских радова*
   - *Учешће у раду комисија за оцену великог броја мастер радова и дипломских радова као члан.*
3. **Рецензирање радова и оцењивање радова и пројеката (по захтевима других институција)**
   - *Кандидаткиња је у претходних пет година била рецензент радова за часописе Springer Nature и Scientific Reports.*
4. **Организација и вођење локалних, регионалних, националних и међународних стручних и научних конференција и скупова**
   - *Члан организационог и програмског одбора међународне конференције: 40th International Conference on Production Engineering ICPES2025.*
5. **Учешће на локалним, регионалним, националним или интернационалним, уметничким манифестацијама (изложбе, фестивали, уметнички конкурси и сл.), конференцијама и скуповима**
   - *Кандидаткиња је учествовала са радовима на више међународних конференција (Извор: https://enauka.gov.rs/cris/rp/rp06805/dspaceitems.html).*

8. МИШЉЕЊЕ О ИСПУЊЕНОСТИ УСЛОВА ЗА ИЗБОР

На основу анализе конкурсног материјала, а узимајући у обзир чињенице о целокупној досадашњој научној, стручној и педагошкој активности кандидаткиње, чланови Комисије закључују да је др Јелена Стојковић:

- Завршила докторске академске студије и одбранила докторску дисертацију на Машинском факултету Универзитета у Нишу и тиме стекла научни степен доктора наука из уже научне области за коју је конкурс расписан - Производни системи и технологије;
- Изабрана у звање ванредни професор за ужу научну област Производни системи и технологије на Машинском факултету одлуком Научно-стручног већа за техничко-технолошке науке Универзитета у Нишу број 8/20-01-003/21-008 од дана 13.05.2021. године;
- Била ангажована на основним, мастер и докторским академским студијама на Машинском факултету Универзитета у Нишу, при чему је стекла педагошке и стручне квалитете кроз наставу, менторство дипломских, завршних и мастер радова. О томе сведоче и извештаји о оцени квалитета њеног рада у настави засновани, на анонимним анкетама студената у последњих пет година. Позитивне оцене педагошког рада од стране Комисије за спровођење студентског вредновања квалитета студија на Машинском факултету у Нишу, за школску 2020/2021. годину (број 612-128/22 од дана 02.02.2022.), за школску 2021./2022. годину (број 612-443/2022, од дана 19.12.2022.), за школску 2022./2023. годину (број 612-500/23. од дана 22.12.2023.), за школску 2023./2024. годину (број 612-94/25 од дана 17.01.2025.) показују да њен рад са студентима одликују припремљеност за наставу, јасно и разумљиво излагање градива, одговорност и посвећеност. О квалитету њене наставе и односа према студентима сведочи и велики број студената који се опредељује за изборне предмете које предаје;
- У периоду након избора у звање ванредног професора објавила универзитетски уџбеник за предмете из студијског програма факултета, из уже научне области за коју се бира: „Моделирање технолошких операција нумерички управљаних машина помоћу рачунара“, аутора: Стојковић, М., Трифуновић, М., Ранђеловић, С., Стојковић, Ј., Витковић, Н., Турудија, Р., универзитетски уџбеник (1.издање), Машински факултет Универзитет у Нишу, ISBN 978-86-6055-165-0, одлука ННВ-а МФН бр. 612-154-6-1/2023 од 14.03.2023. године;
- У периоду након избора у претходно звање објавила један (1) рад у часопису које издаје Универзитет у Нишу или факултет Универзитета у Нишу, у којем је и првопотписани аутор;
- У периоду након избора у претходно звање објавила шест (6) радова који су објављени у часописима међународног значаја са SCI/SCIe индексом, од чега један (1) рад у часопису категорије М21а, три (3) у часописима категорије М21, један (1) рад у часописима категорије М22 и један (1) рад у часописима категорије М23 са петогодишњим импакт

фактором већим од 0.49 према цитатној бази Journal Citation Report, при чему је на два (2) рада првопотписани аутор;

- Учествовала на међународним научним скуповима, у периоду након избора у звање ванредног професора, са укупно осам (8) радова категорије М33, на којима је била један од аутора. Радови су презентовани на међународним конференцијама и публиковани у одговарајућим зборницима у целини;
- Као истраживач учествовала или још увек учествује (2021.-2025.) у реализацији неколико домаћих научно-истраживачких пројеката и међународних пројеката;
- Остварила активности у бар четири елемента доприноса широј академској заједници из члана 4. Ближих критеријума за избор у звања наставника при чему је реализовала активности у 5 елемената, и то: Учешће у раду тела факултета и универзитета; Успешно извршавање задужења везаних за наставу, менторство, професионалне активности намењене као допринос локалној или широј заједници; Рецензирање радова и оцењивање радова и пројеката (по захтевима других институција); Организација и вођење локалних, регионалних, националних и међународних стручних и научних конференција и скупова;

  Учешће на локалним, регионалним, националним или интернационалним, уметничким манифестацијама (изложбе, фестивали, уметнички конкурси и сл.), конференцијама и скуповима;
- Учествовала у развоју научно-наставног подмлатка;
- Остварила значајне резултате у научно-истраживачком раду. Остварила је индекс цитираности радова према извору SCOPUS ***h***-индекс = 9 (277 цитата у 22 документа), а према извору Google Scholar **h**-индекс = 15 (711 цитата);
- Својим понашањем и деловањем у друштву и широј научној и стручној јавности, као и очувањем научног и педагошког интегритета током читаве каријере, доказала да поседује квалитете које треба да има редовни професор универзитета.

9. Закључак и предлог комисије

Прегледом досадашњег вишегодишњег научног, наставног и стручног рада кандидата, Комисија закључује да др Јелена Р. Стојковић, дипломирани инжењер машинства, ванредни професор Машинског факултета Универзитета у Нишу, формално и суштински испуњава све услове које треба да поседује универзитетски професор, а који су предвиђени Законом о високом образовању, Статутом Универзитета у Нишу и Статутом Машинског факултета у Нишу, Правилником о поступку стицања звања и заснивања радног односа наставника Универзитета у Нишу и Ближим критеријумима за избор у звање наставника, за избор у звање редовни професор. Стога, чланови Комисије са задовољством предлажу Изборном већу Машинског факултета у Нишу, Научно-стручном већу за техничко-технолошке науке и Сенату Универзитета у Нишу, да др Јелену Р. Стојковић, ванредног професора Машинског факултета у Нишу, изабере у звање **редовни професор** за ужу научну област **Производни системи и технологије** на Машинском факултету Универзитета у Нишу.

У Нишу и Крагујевцу,

Новембра 2025.

Чланови комисије:

др Миодраг Манић, редовни професор Машинског факултета у Нишу, (ужа научна област: Производни системи и технологије), председник,

др Горан Девеџић, редовни професор Факултета инжењерских наука у Крагујевцу, (ужа научна област: Производно машинство и индустријски инжењеринг)

др Саша Ранђеловић, редовни професор Машинског факултета у Нишу, (ужа научна област: Производни системи и технологије)