



РЕПУБЛИКА СРБИЈА
УНИВЕРЗИТЕТ У НИШУ

МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ У НИШУ

На основу члана 35. став 2. Правилника о мастер академским студијама

О Б А В Е Ш Т А В А

да ће студент **МАРИЈА МЛАДЕНОВИЋ**

дана **28.11.2025.** са почетком у **12,00** часова, у сали **401**

Машинског факултета у Нишу, бранити мастер рад под називом:

ТЕМА	Унапређење квалитета производње кроз реинжењеринг пословних процеса у индустрији осветљења
-------------	---

пред комисијом у саставу:

Ментор	проф. др Милена Рајић
Члан	проф. др Пеђа Милосављевић
Члан	проф. др Иван Ћирић

РЕЗИМЕ МАСТЕР РАДА

Савремена производна индустрија се суочава са убрзаним технолошким развојем, глобалном конкуренцијом и све већим захтевима тржишта за квалитетнијим и економичнијим производима. У таквом окружењу, традиционални облици организације производње више не могу обезбедити потребан ниво флексибилности и ефикасности. Циљ овог рада је да се истраже могућности унапређења квалитета производње кроз примену принципа реинжењеринга пословних процеса у индустрији осветљења.

Истраживање је засновано на анализи савремених приступа организацији производње, са посебним освртом на примену Lean концепта и метода као што су 6S, анализа „5 зашто“, Ishikawa дијаграм и Kata пројекти. Посебна пажња посвећена је идентификацији уских грла у процесима, дефинисању могућих побољшања и мерењу ефеката спроведених промена на квалитет и продуктивност. Резултати истраживања указују на то да систематска примена реинжењеринга пословних процеса доводи до побољшања ефикасности, смањења трошкова и подизања укупног нивоа квалитета у производњи. Рад потврђује да реинжењеринг, у комбинацији са савременим методама управљања квалитетом, представља један од најефикаснијих приступа за постизање одрживе конкурентности у индустрији осветљења.

Кључне речи: реинжењеринг пословних процеса, ефикасност и продуктивност, Lean концепт, производна индустрија, индустрија осветљења.

У Нишу, 25.11.2025. године.