

МАШИНСКОГ ФАКУЛТЕТА У НИШУ

Примљено	29.04.2026		
Орг. јед.	Број	Правна	Обавиност
	612-195/2026		

## ИЗБОРНОМ ВЕЋУ МАШИНСКОГ ФАКУЛТЕТА У НИШУ

Декан Машинског факултета у Нишу расписао је конкурс за избор једног сарадника у звање асистента за ужу научну област Машинске конструкције који је објављен у публикацији „Послови”, коју издаје Национална служба за запошљавање Републике Србије дана 11.03.2026. год. На седници одржаној 25.03.2026. год. Одлуком бр. 612-120-5/2026 Изборно веће Машинског факултета у Нишу именовало је чланове Комисије за писање Извештаја за избор једног сарадника у звање асистента за ужу научну област Машинске конструкције, у саставу:

1. др Александар Милтеновић, ред. проф. Машинског факултета у Нишу, председник комисије,
2. др Милан Рацков, ред. проф. Факултета техничких наука у Новом Саду, члан,
3. др Миодраг Милчић, ванр. проф. Машинског факултета у Нишу, члан.

Председник комисије, др Александар Милтеновић, ред. проф. Машинског факултета у Нишу, дана 30.03.2026. год. преузео је од Одсека за људске ресурсе Машинског факултета у Нишу пријаву кандидата на наведени конкурс са целокупним конкурсним материјалом, на основу кога су се чланови Комисије начелно договорили и сагласили о току, форми и начину писања Извештаја у складу са чл. 82. и чл. 84. Закона о високом образовању, чл. 177. Статута Универзитета у Нишу и чл. 136. и чл. 143. Статута Машинског факултета у Нишу.

Комисија, на основу детаљног увида у конкурсни материјал и прикупљених чињеница о пријављеном кандидату од битног значаја за писање Извештаја о испуњености услова за избор једног сарадника у звање асистента за ужу научну област Машинске конструкције, подноси следећи

### ИЗВЕШТАЈ

На конкурс за избор једног сарадника у звање асистента за ужу научну област Машинске конструкције пријавио се један кандидат и то:

1. Дамјан Рангелов, мастер инжењер машинства, број пријаве заведен деловодним бројем Машинског факултета Универзитета у Нишу бр. 612-164/26 дана 26.03.2026. год.

Комисија је констатовала да је кандидат доставио потребну документацију према условима конкурса.

# ИЗВЕШТАЈ О КАНДИДАТУ ДАМЈАНУ РАНГЕЛОВУ

## 1. БИОГРАФСКИ ПОДАЦИ

### а) Лични подаци

Име и презиме: Дамјан Рангелов  
Датум и место рођења: 11.09.1996. године у Пироту  
Место и адреса сталног боравка: Димитровград, Граничар 1а

### б) Подаци о досадашњем образовању и усавршавању

#### Средњошколско образовање

Назив средње школе: Гимназија „Св. Кирило и Методије”  
Смер – профил: општи  
Година завршетка: 2015. година

#### Високо образовање првог степена

Назив факултета: Машински факултет, Универзитет у Нишу  
Студијски програм, смер: Машинско инжењерство, Машинске  
конструкције, развој и инжењеринг  
Студије: Основне академске студије (240 ЕСПБ)  
Стручни назив: Дипломирани инжењер машинства, Машинске  
конструкције, развој и инжењеринг  
Година уписа: 2015.  
Датум завршетка: 03.10.2019.  
Просек оцена: 9.83

#### Високо образовање другог степена

Назив факултета: Машински факултет, Универзитет у Нишу  
Студијски програм, смер: Машинске конструкције, развој и инжењеринг  
Студије: Мастер академске студије (60 ЕСПБ)  
Стручни назив: Мастер инжењер машинства, Машинске  
конструкције, развој и инжењеринг  
Година уписа: 2019.  
Датум завршетка: 27.10.2020.  
Просек оцена: 10.00

#### Високо образовање трећег степена (у току)

Назив факултета: Машински факултет, Универзитет у Нишу  
Студије: Докторске академске студије (180 ЕСПБ)  
Студијски програм: Машинско инжењерство  
Година уписа: 2020.  
Ужа научна област: Машинске конструкције, развој и инжењеринг  
Број остварених ЕСПБ: 60 ЕСПБ  
Просечна оцена: 10

Статус дисертације: Дисертација није пријављена

*в) Познавање језика*

Кандидат наводи у пријави податак о познавању страних језика и то:

Енглески – виши средњи ниво

Бугарски – виши средњи ниво

## **2. РАДНО ИСКУСТВО**

*а) Педагошко радно искуство*

- Кандидат је у периоду од 2021-2026. учествовао у реализацији вежби на предмету Машински елементи 1
- Кандидат је у периоду од 2021-2026. учествовао у реализацији вежби на предмету Машински елементи 2
- Кандидат је у периоду од 2021-2026. учествовао у реализацији вежби на предмету Поузданост машинских система
- Кандидат је у периоду од 2021-2026. учествовао у реализацији вежби на предмету Ефективност система
- Кандидат је у периоду од 2021-2022. учествовао у реализацији вежби на предмету Основе конструисања
- Кандидат је у периоду од 2021-2026. учествовао у реализацији вежби на предмету Менаџмент у иновацијама и развојем производа
- Кандидат је у периоду од 2021-2026. учествовао у реализацији вежби на предмету Лаке машинске конструкције
- Кандидат је у периоду од 2022-2026. учествовао у реализацији вежби на предмету Виртуелно конструисање
- Кандидат је у периоду од 2023-2026. учествовао у реализацији вежби на предмету Методе развоја производа
- Кандидат је у периоду од 2021-2026. учествовао у реализацији вежби на предмету Алати и технологије у развоју производа

*б) Остало радно искуство*

- 23.12.2020. одлуком Наставно-научног већа изабран за истраживача-приправника
- 16.06.2023. одлуком Изборног већа изабран у звање асистент за ужу научну област „Машинске конструкције“

## **3. ПРЕГЛЕД ДОСАДАШЊЕГ НАУЧНОГ И СТРУЧНОГ РАДА**

*3.1) Радови објављени у научним часописима међународног и националног значаја (M20)*

*У периоду после претходног избора (2023.-2026. године)*

3.1.1) Александар Милтеновић, Милан Банић, Никола Витковић, Милош Симоновић, Марко Перић, **Дамјан Рангелов**: Investigation of the Influence of

Contact Patterns of Worm-Gear Sets on Friction Heat Generation during Meshing, Applied Sciences. 2024; 14(2):738. <https://doi.org/10.3390/app14020738> **M21**

3.1.2) Александар Милтеновић, Милан Банић, Јован Танасковић, Јелена Стефановић-Мариновић, **Дамјан Рангелов**, Марко Перић: Wear Load Capacity of Crossed Helical Gears, FACTA UNIVERSITATIS Series: Mechanical Engineering Vol. 22, No 1, 2024, pp. 125 – 138 <https://doi.org/10.22190/FUME220114015M> **M21**

3.1.3) Јована Марковић Марија Матејић, **Дамјан Рангелов**, Милан Банић, Јасмина Скерлић, Невена Јеремић, Милош Матејић: Tribological and Rheological Characterization of 3D Printed Polycarbonate: Effect of Layer Orientation, Surface Topography, and Lubrication Conditions, Lubricants. 2026; 14(1):28. <https://doi.org/10.3390/lubricants14010028> **M21**

*У периоду до претходног избора (2023. године)*

3.1.4) Александар Милтеновић, Иван Ракоњац, Alexandru Oarcea, Марко Перић, **Дамјан Рангелов**: Detection and Monitoring of Pitting Progression on Gear Tooth Flank Using Deep Learning, Applied Sciences-Basel, MDPI, Volume 12, Број 11, DOI 10.3390/app12115327 **M21**

3.1.5) Александар Драган Петровић, Милан Банић, Милош Симоновић, Душан Стаменковић, Александар Милтеновић, Гаврило Адамовић, **Дамјан Рангелов**: Integration of Computer Vision and Convolutional Neural Networks in the System for Detection of Rail Track and Signals on the Railway, Applied Sciences-Basel, MDPI, Volume 12, Број 12, DOI 10.3390/app12126045 **M21**

*3.2) Радови објављени у научним часописима од националног значаја (M50)*

*У периоду после претходног избора (2023.-2026. године)*

3.2.1) Милош Симоновић, Лазар Стојановић, Марко Перић, **Дамјан Рангелов**, Вукашин Павловић, Александар Милтеновић, Никола Велчев, Милан Банић: AGAR: Design and Control Synthesis for a Next-Generation Agricultural Ground Robot, Innovative Mechanical Engineering University of Niš, Faculty of Mechanical Engineering, ISSN 2812-9229, VOL. 4, NO 3, 2025, PP. 1-24 **M54**

*У периоду до претходног избора (2023. године)*

3.2.2) Милан Банић, Милош Симоновић, Лазар Стојановић, **Дамјан Рангелов**, Александар Милтеновић, Марко Перић: DIGITAL TWIN BASED LIGHTWEIGHTING OF ROBOT UNMANNED GROUND VEHICLES, FACTA UNIVERSITATIS, Automatic Control and Robotics Vol. 21, No 3, 2022, pp. 187 – 199, DOI 10.22190/FUACR221121015B **M52**

*3.3) Радови објављени у зборницима међународних научних скупова (M30)*

*У периоду после претходног избора (2023.-2026. године)*

3.3.1) **Дамјан Рангелов**, Александар Милтеновић, Никола Витковић, Милена Рајић, Марко Перић, Јован Аранђеловић, Лазар Стојановић: THE INFLUENCE OF PRINTING ORIENTATION ON TENSILE STRENGTH IN SLS 3D PRINTED SPECIMENS, New Trends in Engineering Research 2024, CNNTech 2024, Lecture Notes in Networks and Systems, vol 1216. Springer, Cham. pp 249-267 [https://doi.org/10.1007/978-3-031-78635-8\\_22](https://doi.org/10.1007/978-3-031-78635-8_22) **M33**

3.3.2) **Дамјан Рангелов**, Александар Милтеновић, Душан Стаменковић, Лазар Стојановић, Марко Перић: PREVENTIVE MAINTENANCE IN RAILWAY VEHICLES USING NEW TECHNOLOGIES, Proceedings of XXI Scientific-Expert Conference on Railways RAILCON '24, 10-11 Октобар 2024, Ниш, Србија, ISBN 978-86-6055-188-9 pp. 121-124 **M33**

3.3.3) **Дамјан Рангелов**, Лазар Стојановић, Александар Милтеновић, Јован Аранђеловић, Марко Перић: AN EXPERIMENTAL STUDY ON LAYER ADHESION IN FDM 3D PRINTING: COMPARING CONVENTIONAL AND BRICK-LAYER DEPOSITION PATTERNS, Proceedings of 11th International Scientific Conference – IRMES 2025, 19-21 Јун 2025, Врњачка Бања, Србија, ISBN 978-86-6055-194-0 pp. 155-158 DOI: 10.46793/IRMES25.155R **M33**

3.3.4) Марко Перић, Александар Милтеновић, Јелена Стефановић-Мариновић, **Дамјан Рангелов**, Никола Костић: MONITORING AND OBJECT DETECTION ON RAILWAY VEHICLE UNDERCARRIAGES USING DEEP LEARNING, Proceedings of XXI Scientific-Expert Conference on Railways RAILCON '24, 10-11 Октобар 2024, Ниш, Србија, ISBN 978-86-6055-188-9 pp. 105-108 **M33**

3.3.5) Марко Перић, Драгољуб Живковић, Марко Манчић, Драган Јовановић, Александар Милтеновић, **Дамјан Рангелов**: DETERMINATION OF THE NATURAL FREQUENCY OF FLEXURAL OSCILLATIONS OF THE ROTOR BLADE OF THE LAST STAGE OF A STEAM TURBINE IN LABORATORY CONDITIONS, Proceedings of 6th INTERNATIONAL CONFERENCE MECHANICAL ENGINEERING IN XXI CENTURY, 14-15 Децембар 2023, Ниш, Србија, ISBN 978-86-6055-183-4, pp. 279-282 **M33**

3.3.6) Лазар Стојановић, Милош Симоновић, **Дамјан Рангелов**, Марко Перић, Наталија Миљковић, Иван Радојковић: Optimizing Energy Efficiency in Agricultural Mulchers: A Review of Fuzzy Control System, Proceedings of XVII International Conference on Systems, Automatic Control and Measurements SAUM 2024, 14-15 Новембар 2024, Ниш, Србија, ISBN 978-86-6125-282-2 pp. 149-152 **M33**

3.3.7) Милан Банић, Лазар Стојановић, Марко Перић, **Дамјан Рангелов**, Вукашин Павловић, Александар Милтеновић, Милош Симоновић: AgAR: A MULTIPURPOSE ROBOTIC PLATFORM FOR THE DIGITAL TRANSFORMATION OF AGRICULTURE, Proceedings of 11th International Scientific Conference – IRMES 2025, 19-21 Јун 2025, Врњачка Бања, Србија, ISBN 978-86-6055-194-0 pp. XXIII- XXXI DOI: 10.46793/IRMES25.p1A4B **M31**

3.3.8) Марко Перић, Александар Милтеновић, Никола Витковић, Душан Петковић, Милена Рајић, **Дамјан Рангелов**: THE INFLUENCE OF PRINTING POSITIONING ON SURFACE ROUGHNESS PARAMETERS OBTAINED BY SLS TECHNOLOGY FOR PA12 MATERIAL, New Trends in Engineering Research 2024, CNNTech 2024, Lecture Notes in Networks and Systems, vol 1216. Springer, Cham. pp. 229-247 [https://doi.org/10.1007/978-3-031-78635-8\\_21](https://doi.org/10.1007/978-3-031-78635-8_21) **M33**

3.3.9) Марко Перић, Александар Милтеновић, Јелена Стефановић-Мариновић, **Дамјан Рангелов**, Лазар Стојановић, Саша Павловић, Даниела Алић: FINITE ELEMENT ANALYSIS OF THREE-STAGE PLANETARY GEAR TRAIN FOR ROAD VEHICLE WINCH, Proceedings of 11th International Scientific Conference – IRMES 2025, 19-21 Јун 2025, Врњачка Бања, Србија, ISBN 978-86-6055-194-0 pp. 151-154 DOI: 10.46793/IRMES25.151P **M33**

*У периоду до претходног избора (2023. године)*

3.3.10) **Дамјан Рангелов**, Душан Стаменковић, Александар Милтеновић, Милош Милошевић: Development of devices for maintenance of railway vehicles, Proceedings of XX Scientific-Expert Conference on Railways RAILCON '22, 13-14 Октобар 2022, Ниш, Србија, ISBN 978-86-6055-160-5, pp. 121-124 **М33**

3.3.11) Милан Банић, Милош Симоновић, Лазар Стојановић, **Дамјан Рангелов**, Александар Милтеновић, Марко Перић: Digital Twin-Based Unmanned Outdoor Field Robots Lightweighting, Proceedings of XVI International Conference SAUM 2022, 17-18 Новембар 2022, Ниш, Србија **М31**

3.3.12) Милош Симоновић, Милан Банић, Милена Рајић, Душан Стаменковић, Александар Милтеновић, Марко Перић, **Дамјан Рангелов**, Миша Томић, Вукашин Павловић: Autonomous Robot for Train Undercarriage Visual Inspection, Proceedings of XX Scientific-Expert Conference on Railways RAILCON '22, 13-14 Октобар 2022, Ниш, Србија, ISBN 978-86-6055-160-5, pp. VI-XVIII **М31**

3.3.13) Марко Перић, Александар Милтеновић, **Дамјан Рангелов**, Милена Рајић: Digital Twin in Railway Applications, XX International Scientific-Expert Conference on Railways - RAILCON 2022, 13-14 Октобар 2022, Ниш, Србија, ISBN 978-86-6055-160-5, pp. 125-128 **М33**

3.3.14) Марко Перић, Александар Милтеновић, **Дамјан Рангелов**, Александар Петровић: Overview of Digital Twin Technology for Industry 4.0, Proceedings of XV International SAUM 2021 Conference on Systems, Automatic Control and Measurements, 9-10 Октобар 2021, Ниш, Србија **М33**

#### *3.4) Анализа објављених радова достављених у пријавној документацији*

Рад 3.1.1 истражује термичке карактеристике и појаву заривања (scuffing) код пужних преносника применом 3Д модела коначних елемената са транзиентна термичко-механичком анализом. Анализиран је утицај трења на генерисање топлоте у контакту зуба, као и расподела транзијентних температурних поља. Циљ истраживања је оптимизација параметара подешавања пужног кола како би се постигла повољнија слика ношења, нижа температура у контактної зони и већа ефикасност преноса што доводи до подизања отпорности за заривање.

У раду 3.1.2 је представљена анализа носивости на хабање код зупчаника са косим зубима, где зупчасти пар чине пуж и зупчаник са косим зубима. Предлаже се проширење метода прорачуна носивости на хабање са пужних преносника на овај тип зупчаника. Посебна пажња посвећена је великом хабању у фази уходавања, које представља један од главних недостатака ових зупчаника, а предложен је и јединствени модел прорачуна хабања који обухвата прелаз између фазе уходавања и фазе устаљеног хабања. Предложена метода прорачуна верификована је за случајеве када је зупчаник израђен од бронзе CuSn12Ni2-C-GCB и синтерованог челика Fe1.5Cr0.2Mo.

У раду 3.1.3 је представљено истраживање триболошког понашања полимера израђених адитивном производњом, са циљем њихове поузданије примене у клизним компонентама. Испитивања су спроведена на линеарном реципрочном трибометру у конфигурацији клин-плоча, коришћењем поликарбонатних узорака (РС-РС). Како би се испитао утицај анизотропије настале адитивном производњом,

анализиране су три оријентације градње ( $0^\circ$ ,  $45^\circ$  и  $90^\circ$ ), при два нивоа нормалног оптерећења и две брзине клизања, у условима сувог контакта и са два комерцијална мазива различитих реолошких карактеристика.

У раду 3.2.1. је представљен преглед савремених механичких архитектура и система аутономије беспилотних земаљских возила (UGV) у пољопривреди, након чега је представљен AgAR (Agriculture Autonomous Robot) као интегрисано решење које спаја механичку модуларност са вишеслојним оквиром аутономије. Возило поседује лаку модуларну шасију са четири независно покретана точка, који омогућавају стабилност на неравном и нагнутом терену, док опционални модули омогућавају коришћење стандардних тракторских прикључака. Упоредна анализа са савременим платформама истиче AgAR-ову прилагодљивост терену и проширивост система аутономије.

У раду 3.3.1 је представљено истраживање механичких карактеристика узорака израђених технологијом селективног ласерског синтеровања (SLS), са фокусом на затезне карактеристике материјала PA12. Узорци су произведени на машини Fuse 1 (Formlabs) у складу са стандардом ISO 527, у шест група са различитим оријентацијама штампања — хоризонталном и вертикалном, свака са три оријентације штампе. Циљ истраживања је свеобухватно разумевање утицаја оријентације штампања на затезну чврстоћу PA12 узорака, чиме се дају вредни доприноси области адитивне производње и науке о материјалима.

У раду 3.3.2 је представљен систем ласерског скенирања развијен за мерење кључних параметара профила точка железничких возила, укључујући индекс профила точка (qR), висину обода (Sh) и дебљину обода (Sd). Систем омогућава мерења у реалном времену са високом прецизношћу, што омогућава рано откривање образаца хабања пре него што доведу до отказа. Као бесконтактна и аутоматизована технологија, систем се беспрекорно интегрише у постојеће токове одржавања, смањујући људску грешку и унапређујући доношење одлука.

У раду 3.3.3 је истражен утицај шаблона депозиције у облику слагања цигли (brick-layer) у FDM 3Д штампању на адхезију између слојева. Узорци за затезно испитивање према стандарду ISO 527-2/1B штампани су вертикално на машини Bambu Lab X1 Carbon са PLA филаментом, при чему је вариран начин штампе (конвенционални наспрам brick-layer) и проток екструзије (подразумевани, +5% и +10%). Механичко испитивање спроведено је једноосним затезним испитивањем до лома на универзалној кидалици. Прелиминарни резултати указују на побољшане механичке перформансе узорака штампаних brick-layer методом, нарочито у комбинацији са повећаним протоком екструзије, што сугерише да овај приступ, иако тренутно недовољно коришћен, има значајан потенцијал за повећање чврстоће делова у FDM технологији 3Д штампе.

У раду 3.3.4 је представљена примена конволуционих неуронских мрежа (CNN), за аутоматизовану детекцију објеката на подвозју железничких возила у реалном времену. Традиционалне методе визуелног прегледа железничких возила од стране људских инспектора су захтевне и скупе, па интеграција вештачке интелигенције у овај процес обећава значајно смањење трошкова, побољшање оперативне поузданости и унапређење безбедносних стандарда. У раду је такође представљена студија случаја која демонстрира ефикасност CNN модела (YOLOv5)

у детекцији и идентификацији критичних компоненти подвозја железничких возила, истичући потенцијал дубоког учења у будућности визуелних инспекција у железничкој индустрији.

У раду 3.3.5 је представљена процедура припреме и одређивања природних фреквенција лопатице ротора последњег степена парне турбине. У првом делу рада примењене су технологије 3Д скенирања и 3Д штампања за израду калупа, односно унутрашњег и спољашњег негатива, неопходних за правилно фиксирање корена лопатице. Други део рада описује опрему и методологију експерименталног испитивања лопатице ротора при одређивању природних фреквенција. Узорак је узет са лопатице ротора последњег степена парне турбине која визуелно не показује оштећења. Одређивањем сопствених фреквенција могуће је проверити геометрију лопатице и избећи појаву резонанције, чиме се доприноси поузданости и безбедности рада парних турбина.

У раду 3.3.6 је истражена примена fuzzy контролера за унапређење енергетске ефикасности и смањење вероватноће преоптерећења пољопривредних алата, са фокусом на мулчаре. Интеграцијом fuzzy логике, циљ истраживања је оптимизација оперативних параметара мулчара ради глаткијег рада и смањене потрошње енергије. MATLAB је предложен као платформа за будуће симулације и анализе, док је AgAR роботска платформа истакнута као потенцијални извор напајања за пољопривредни алат, омогућавајући прилагођавања и надзор у реалном времену. Рад разматра могуће предности и изазове имплементације fuzzy управљачких система у савременој пољопривреди, доприносећи унапређењу перформанси пољопривредних машина и промовисању одрживије пољопривредне праксе.

У раду 3.3.7 је представљен дизајн и инжењерска концепција AgAR платформе, вишенаменског роботског система развијеног за потребе дигиталне пољопривреде. AgAR интегрише хибридни активно-пасивни систем суспензије који омогућава безбедан рад на сложеним теренима са нагибима до 30°, уз модуларни механички дизајн, електричне погоне високог обртног момента и брзу замену батерија. Структурне компоненте оптимизоване су применом приступа дигиталног близанца ради смањења масе уз очување чврстоће. Упоредна анализа показује да AgAR јединствено комбинује прилагодљивост терену, свестраност и системску робусност, позиционирајући га као скалабилно и исплативо решење за широк спектар пољопривредних операција.

У раду 3.3.8 је истражен утицај позиције узорка на параметре храпавости површине узорака израђених технологијом селективног ласерског синтеровања (SLS) на машини Fuse 1, од материјала PA12 (Najlon 12). Узорци су позиционирани под оријентацијама од хоризонталне (0°) до вертикалне (90°), а мерење храпавости спроведено је у три правца помоћу Mitutoyo инструмента, у складу са стандардима ISO 4288, ISO 4287 и ISO 3274. Резултати показују да позиција узорка значајно утиче на вредности параметра храпавости Ra, при чему предња површина узорака показује бољи квалитет у поређењу са задњом површином која има већу храпавост. Такође је утврђено да правац мерења храпавости нема значајан утицај на вредности параметра Ra.

У раду 3.3.9 је представљена анализа трофазног планетарног зупчастог преносника у систему витла теренског возила применом методе коначних елемената (МКЕ). Планетарни преносник повезује електрични погонски мотор са добошем витла, обезбеђујући неопходни обртни момент и брзину за ефикасан пренос снаге. Услед значајних вучних сила у захтевним условима рада, извршена је анализа напонско-деформацијског стања зупчаника, са посебним фокусом на напоне у корену зуба сунчаног и планетарних зупчаника као најкритичнијих елемената преносника. Резултати анализе показују да су напони у контактним тачкама зупчаника у оквиру дозвољених граница, без ризика од отказа.

### 3.5) *Остало*

- Учесће на пројектима:
  - ATUVIS – Autonomous robot for train undercarriage visual inspection – Финансиран од Фонда за иновациону делатност и SAM Engineering d.o.o.. Број пројекта: IF 50348 Укупна вредност пројекта 427.600,00 евра (2021-2023)
  - AGAR – Universal robotic platform for precise agriculture – Финансиран од Фонда за иновациону делатност и COMING – Computer Engineering d.o.o.. Број пројекта: IF 50471 Укупна вредност пројекта 493.500,00 евра (2022-2024)
  - 3D VAR Design of variable nozzle sub-system for 3D printing extruder system, Иновациони фонд Републике Србије – програм трансфера технологије. Project No: 1150.
- Члан Организационог одбора XX међународне научно-стручне конференције о железници RAILCON'22 одржане 13-14. октобра 2022. године на Машинском факултет у Нишу.
- Члан Организационог одбора XXI међународне научно-стручне конференције о железници RAILCON'24 одржане 10-11. октобра 2024. године на Машинском факултет у Нишу.
- Члан Организационог одбора XI међународна конференција о истраживању и развоју машинских елемената и система IRMES 2025 одржане 19-21. јуна 2025. године у Врњачкој Бањи.
- Члан Организационог одбора XXII међународне научно-стручне конференције о железници RAILCON'26 која ће бити одржана 15-16. октобра 2026. године на Машинском факултет у Нишу.

## **4. НАГРАДЕ, СТУДИЈСКИ БОРАВЦИ И ДРУГЕ ЧИЊЕНИЦЕ РЕЛЕВАНТНЕ ЗА ИЗБОР**

- Кандидат је освојио прво место за рад у категорији развој машинских система уз коришћење технологија брзе израде прототипа на конференцији IRMES, 2019. године
- Кандидат је освојио награду за најбољег студента друге године основних академских студија студијског програма „Машинско инжењерство“ школске 2016/2017. године“

- Кандидат је освојио награду за најбољег студента треће године основних академских студија студијског програма „Машинско инжењерство“ школске 2017/2018. године“
- Кандидат је освојио награду за најбољег дипломираног студента основних академских студија, студијског програма „Машинско инжењерство“ школске 2018/2019. године“
- Кандидат је освојио награду за најбољег дипломираног студента мастер академских студија, студијског програма „Машинске конструкције, развој и инжењеринг“ школске 2019/2020. године“
- Кандидат је освојио награду – Диплома - „Најбољем студенту у 2020. години Машинског факултета Универзитета и Нишу за изузетан успех у току студија, јануар 2021. године“
- Кандидат је освојио награду – Повеља „Универзитета у Нишу најбољем дипломираном студенту Машинског факултета у Нишу у школској 2019/2020 години“
- Кандидат је освојио награду – Похвалница – „Студенту генерације Машинског факултета у Нишу за изузетне резултате постигнуте током студија, 25. јуна 2021. године“

## 5. ЗАКЉУЧАК И ПРЕДЛОГ

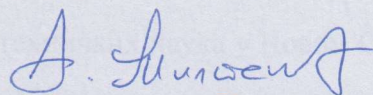
Чланови Комисије су детаљно прегледали документацију коју је кандидат Дамјан Рангелов поднео приликом пријаве и разматрали чињенице од битног значаја за писање Извештаја о испуњености услова за избор једног сарадника у звање асистента за ужу научну област Машинске конструкције. На основу непобитних чињеница чланови Комисије закључују:

- Кандидат је завршио четворогодишње основне академске студије и једногодишње мастер академске студије машинског инжењерства на Машинском факултету у Нишу и стекао звање мастер инжењер машинства – Машинске конструкције, развој и инжењеринг;
- Кандидат је студент Докторских академских студија - Машинско инжењерство, ужа научна област Машинске конструкције на Машинском факултету у Нишу;
- Кандидат има више коауторских радова у категорији М20, М50 и М30;
- Кандидат је као демонстратор био ангажован у оквиру вежби на предметима основних и мастер академских студија на Машинском факултету у Нишу
- Кандидат је добитник више награда и признања
- Кандидат поседује вишегодишње педагошко искуство у раду са студентима.

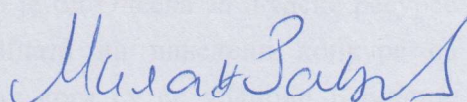
Чланови Комисије констатују да кандидат Дамјан Рангелов, маг. инж. маш., испуњава све формалне услове предвиђене Законом о високом образовању, Статутом Универзитета у Нишу и Статутом Машинског факултета у Нишу за избор у звање асистента. Након сагледавања података о пријављеном кандидату, релевантних чињеница из приложене документације и ангажовања у оквиру наставних активности, чланови Комисије предлажу Изборном већу Машинског факултета Универзитета у Нишу, да Дамјана Рангелова, мастер инжењера машинства, изабере у звање асистента за ужу научну област Машинске конструкције.

У Нишу и Новом Саду,  
април 2026. године

ЧЛАНОВИ КОМИСИЈЕ:



др Александар Милтеновић, ред. проф. Машинског факултета у Нишу, председник  
(ужа научна област: Машинске конструкције)



др Милан Рацков, ред. проф. Факултета техничких наука у Новом Саду, члан  
(ужа научна област: Машински елементи, механизми и инжењерске графичке комуникације)



др Миодраг Милчић, ванр. проф. Машинског факултета у Нишу, члан  
(ужа научна област: Машинске конструкције)