

Студијски програм:	Инжењерски менаџмент		
Врста и ниво студија:	Основне академске студије		
Назив предмета:	ИНДУСТРИЈСКИ МЕНАѢМЕНТ		
Наставник/наставници:	Пеђа М. Милосављевић		
Шифра предмета: 23.B70603	Година: IV	Семестар: 7	
Статус/тип предмета:	Изборни предмет студијског програма / стручно-апликативни		
Број ЕСПБ:	6		
Услов за избор/слушање предмета:	нема		
Циљ предмета:	<p>Стицање потребних знања и вештина за ефикасно планирање, организовање, кадровирање, вођење, комуницирање, мотивисање, одлучивање, контролу и побољшање процеса у индустрији. То треба да омогући да студенти разумеју шта менаџер ради у процесима, да схвате значај функционалног повезивања и да науче више о алатима које може да користи менаџер за доношење оперативних одлука.</p>		
Исход предмета:	Способност дипломираног инжењера менаџмента да учествује у процесима управљања и спремност примене стечених знања у инжењерској делатности и теоријском раду.		
Садржај предмета:	<p><i>Теоријска настава</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Еволуција производње, организације и управљања. Менаџмент ланцем снабдевања. - Развој пословања и путовање ка трансформацији. - Иновација пословања организације. - Трансформација ланца снабдевања и побољшање перформанси. - Тотално управљање квалитетом-TQM. - Ток вредности у процесу. - Стратешко управљање. Планирање и управљање производњом. - Основне функције менаџмента. - Организациона понашања. - Тимски рад и лидерство. - Пословни односи. Пословни модели. - Управљање променама. - Одржавање техничких система. - Алати квалитета. Алати у менаџменту. <p><i>Практична настава</i></p> <p>Обавља се кроз реализацију пројектних задатака, које студенти раде у тимовима уз активно укључивање актуелних примера и искустава из области индустријског менаџмента. Посета фирмама где постоје успешно имплементирани методе индустријског менаџмента.</p>		
Литература:	<ul style="list-style-type: none"> - Милосављевић П., Инжењерски менаџмент, уџбеник, Машински факултет у Нишу, Ниш, 2020. - Стоиљковић В., Милосављевић П., Ранђеловић, С., Индустријски менаџмент-практикум, Машински факултет у Нишу, Ниш, 2010. - Милосављевић П., Одржавање техничких система по концепту TPM и Six Sigma, Библиотека Dissertatio, Задужбина Андрејевић, Београд, 2007. - Стоиљковић В., Стоиљковић П., Стоиљковић Б., Обрадовић З., Интегрисани системи менаџмента, CIM College и Машински факултет Ниш, Ниш, 2006. - F. Kuglin, Customer Centered Supply Chain Management, American Management Association, 1998. - Nicholas J. M., Competitive Manufacturing Management, McGraw-Hill, 1998. 		
Број часова активне наставе: 5			Остали часови:
Предавања 3	Вежбе 2	Други облици активне наставе 0	
Методe извођења наставе:			
Предавања уз коришћење припремљених презентација. Стручна посета и контакти са фирмама, дискусија са студентима. Реализација пројеката од стране студената који раде у тимовима. Презентација пројеката које раде студенти у тимовима.			
Оцена знања (максимални број поена 100):			
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
активност у току предавања	5	писмени испит	0
практична настава	5	усмени испит (тест)	30
домаћи задаци (два семинарска рада)	10 + 10 = 20		
колоквијуми (пројектни задатак)	40		

Обавезе студената: Присуство свим предавањима и вежбама, обавезна израда и одбрана домаћих задатака.