



РЕПУБЛИКА СРБИЈА  
УНИВЕРЗИТЕТ У НИШУ

МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ У НИШУ

На основу члана 35. став 2. Правилника о мастер академским студијама

## О Б А В Е Ш Т А В А

да ће студент **МИРОСЛАВ ЈАНКОВИЋ**

дана **06.03.2024.** са почетком у **10,00** часова, у сали **401**

Машинског факултета у Нишу, бранити мастер рад под називом:

<b>ТЕМА</b>	<b>Хромирање челика</b>
-------------	-------------------------

пред комисијом у саставу:

<b>Ментор</b>	доц. др Душан Петковић
<b>Члан</b>	проф. др Саша Ранђеловић
<b>Члан</b>	проф. др Предраг Јанковић

### РЕЗИМЕ МАСТЕР РАДА

Челик, као изузетно користан материјал у машинској индустрији, понекад захтева додатне процесе како би се унапредила његова својства и трајност у различитим окружењима.

Хромирање челика представља технолошки поступак који се користи ради побољшања својстава челика, као што су: отпорност на корозију, повећање тврдоће и естетика. Хромирање представља важан процес за постизање овог циља, што резултира продуженим веком трајања материјала и побољшаним перформансама уређаја са хромираним деловима у различитим условима експлоатације.

У раду је описан процес хромирања челика кроз шест поглавља. Након увода, у другом поглављу описан је челик као машински материјал, његова својства и примена, како би се стекао дубљи увид у материјал који се подвргава хромирању. У раду је детаљно описан поступак хромирања челика и ализиран утицај хромирања на механичка и друга својства челика и његову микроструктуру.

Овај рад пружа свеобухватан преглед процеса хромирања челика и његовог значаја у модерној индустрији. У раду су, поред детаљног описа поступака хромирања, наведени примери из праксе. Такође су наведене кључне предности поступка хромирања и његов значај у побољшању својстава и трајности челика у различитим областима примене.

Кључне речи: Хромирање челика, Дифузно хромирање, Галванско хромирање, Тврдо хромирање, Отпорност на корозију

У Нишу, 28.02.2024. године.