

Примљено	28. 11. 2023		
Орг. к.в.	Број	Получено	Вредност
1	612-462/23		

ИЗБОРНОМ ВЕЋУ МАШИНСКОГ ФАКУЛТЕТА У НИШУ

Одлуком Изборног већа Машинског факултета у Нишу број: 612-428-7/2023 од 01.11.2023. године именовани смо за чланове Комисије за писање извештаја за избор једног сарадника у звање асистент за ужу научну област Индустијски менаџмент, по конкурс у који је Машински факултет у Нишу расписао у листу „Послови“ број 1063 од 25.10.2023. године.

У складу са Законом о високом образовању, Статутом Универзитета у Нишу, Статутом Машинског факултета у Нишу и Правилника о поступку стицања звања и заснивања радног односа сарадника и сарадника ван радног односа и условима за стицање звања сарадника Машинског факултета у Нишу, подносимо следећи

ИЗВЕШТАЈ

На расписани Конкурс објављен у дневном листу „Послови“ број 1063 од 25. октобра 2023. године, за избор једног сарадника у звање асистент за ужу научну област Индустијски менаџмент, пријавио се само један кандидат, и то:

Драган Павловић, дипл. маш. инж., асистент на Машинском факултету у Нишу.

На основу достављеног конкурсног материјала пријављеног кандидата, Комисија је анализирао опште биографске податке учесника конкурса, податке о његовом досадашњем образовању и професионалној каријери, научни и стручни рад учесника конкурса, што је представљено у Извештају.

1. ОСНОВНИ БИОГРАФСКИ ПОДАЦИ

1.1 Лични подаци

Драган Павловић, дипломирани инжењер машинства, рођен је 04.12.1985. године у Доње Гарје, општина Власотинце. Место сталног боравка је Трупале, улица Витовничка 23.

1.2 Подаци о досадашњем образовању

Основну школу „Први мај“ завршио је са одличним успехом. Након основне школе, уписује и завршава средњу школу „Машинска школа“ у Нишу, са одличним успехом, на смеру „Машински техничар за компјутерско конструисање“.

Машински факултет Универзитета у Нишу уписао је школске 2004/2005. године. Дипломирао је 2010. године на Машинском факултету Универзитета у Нишу на образовном профилу „Производно-информационе технологије и менаџмент“ са просечном оценом 8,77 (осам и 77/100) током студија и оценом 10 (десет) на дипломском раду из

области Индустијског менаџмента, под називом „Примена Lean Six Sigma методе у процесу образовања“.

Докторске академске студије на студијском програму Машинско инжењерство је први пут уписао на Машинском факултету Универзитета у Нишу 2011. године, у ужој научној области „Производно-информационе технологије и индустријски менаџмент“. Тренутно је на трећој години студија и до сада је положио 9 (девет) од 9 (девет) испита са просечном оценом 9,44 (девет и 44/100). Научно-стручно веће за техничко-технолошке науке Универзитета у Нишу је 23.09.2021. године дало сагласност на Одлуку Наставно-научног већа Машинског факултета у Нишу о усвајању теме докторске дисертације под називом „Модел за селекцију и одређивање приоритета примене Lean метода у производним малим и средњим предузећима“.

1.3 Професионална каријера

По завршетку четврте године студија, кроз програм размене студената студентске организације *IAESTE*, провео је два месеца на стручној пракси у компанији „*Public Power Corporation*“ из Атине у Грчкој.

Током студирања основао је студентску организацију ЕСТИЕМ ЛГ Ниш и био је члан управног одбора за 2014/2015. годину.

Као стипендиста Министарства просвете, науке и технолошког развоја од 2012. до 2016. године, а затим као истраживач-приправник учествује на реализацији пројекта: „Истраживање и развој енергетски и еколошки високоефективних система полигенерације заснованих на обновљивим изворима енергије“, ев. бр. ИИИ42006, којим је руководио проф. др Велимир Стефановић.

У истраживачко звање „истраживач-приправник“ изабран је 15.01.2016. године, а затим је 18.10.2019. године поново изабран у исто истраживачко звање. У 2021. години је изабран у истраживачко звање „истраживач-сарадник“. Исте године изабран је у звање асистента на Машинском факултету у Нишу.

У току 2023. године, као члан комисије за реакредитацију студијског програма ОАС Инжењерски менаџмент, учествовао је у припреми документације за реакредитацију.

У оквиру педагошког рада, кандидат је ангажован у настави на Машинском факултету у Нишу, на следећим предметима: Увод у менаџмент, Основе инжењерског менаџмента, Индустијски менаџмент, Управљање одржавањем, Одржавање техничких система и Lean Six Sigma организација. Кандидат је изузетно посвећен извођењу наставе и има добар однос са студентима, што је и потврђено високим оценама у студентским анкетама.

1.4 Страни језици

Кандидат поседује напредно знање енглеског језика.

2. ПРЕГЛЕД ДОСАДАШЊЕГ НАУЧНОГ И СТРУЧНОГ РАДА КАНДИДАТА

Кандидат је до сада објавио 56 рада, од чега једно поглавље у монографији и тематским зборницима, 10 радова у научним часописима и 45 рада на научним конференцијама. У табели у наставку, на крају описа сваког рада који припада ужој научној области Индустијски менаџмент, стављена је ознака: УНО-ИМ.

Назив групе резултата	Ознака групе	Вредност резултата
Поглавља у монографијама и тематским зборницима	M10	
1. M. Rajić, R. Maksimović, P. Milosavljević, D. Pavlović , Energy Flow Model in Industrial Environment, Part of the Lecture Notes on Multidisciplinary Industrial Engineering book series (LNMIUNEN), 2022. Springer. Page 377-384. DOI: 10.1007/978-3-030-97947-8_50, Electronic ISSN 2522-5030, Print ISSN 2522-5022. ISBN 978-3-030-97946-1, ISBN 978-3-030-97947-8 (eBook) <i>УНО-ИМ</i>	M14	4
Радови у научним часописима међународног значаја	M20	
2. M. Rajić, R. Maksimović, P. Milosavljević, D. Pavlović , Energy management system application for sustainable development in wood industry enterprises, Sustainability, Vol. 12, No. 1, 2020, ISSN: 2071-1050. <i>УНО-ИМ</i>	M22	5
3. V. Stoiljković, P. Milosavljević, S. Mladenović, D. Pavlović , M. Todorović, Improving the efficiency of the Center for Medical Biochemistry (CMB) Clinical Center Niš applying Lean Six Sigma methodology, Journal of Medical Biochemistry, vol. 33, issue 3, 2014, Society of Medical Biochemistry of Serbia, ISSN: 1452-8258, pp. 299-307. <i>УНО-ИМ</i>	M23	3
4. M. Rajić, M. Milovanović, D. Antić, P. Milosavljević, D. Pavlović , Analyzing energy poverty using intelligent approach, Energy and Environment, Vol. 31, No. 8, 2020, 1448–1472, ISSN: 0958-305X. <i>УНО-ИМ</i>	M23	3
5. D. Pavlović , M. Todorović, S. Mladenović, P. Milosavljević, The Role of Quality Methods in Improving Education Process: Case Study, An International Journal for Theory and Practice of Management Science: “Serbian Journal of Management”, Vol. 9, No. 2, 2014, ISSN: 1452-4864, pp. 219-230. <i>УНО-ИМ</i>	M24	3
6. M. Zdravković, M. Trajanović, D. Pavlović , Ontological Framework For Knowledge Management In Orthopedic Surgery, Facta Universitatis, Series: Mechanical Engineering, Vol. 13, No. 3, 2015, ISSN: 0354-2025, pp. 325-336.	M24	3
7. S. Mladenović, P. Milosavljević, N. Milojević, D. Pavlović , M. Todorović, The Path towards Achieving a Lean Six Sigma Company using the Example of the Shinwon Company in Serbia, Facta Universitatis, Series: Mechanical Engineering, Vol. 14, No. 2, 2016, ISSN: 0354-2025, pp. 219-226. <i>УНО-ИМ</i>	M24	3
8. M. Rajić, P. Milosavljević, R. Maksimović, D. Pavlović , Advanced Energy Management Approach in Food Industry, Advanced Technologies, Vol. 9, No. 2, 2020, pp. 48 - 53. <i>УНО-ИМ</i>	M24	3
Радови у зборницима са међународних научних скупова	M30	
9. D. Pavlović , P. Milosavljević, S. Mladenović, Application of Lean Six Sigma Method in education process, Proceedings of the Sixth International Working Conference – Total Quality Management-Advanced and Intelligent Approaches, Belgrade, Serbia, 2011, pp. 538-543. <i>УНО-ИМ</i>	M33	1
10. D. Živković, P. Milosavljević, M. Todorović, D. Pavlović , Improving the Energy Efficiency of the Heating Plant “Technical Faculties”: A Case study, Proceedings of 5th Symposium on Industrial Engineering: SIE 2012, Belgrade, Serbia, 2012, pp. 187-192.	M33	1
11. P. Milosavljević, M. Todorović, M. Milovanović, D. Pavlović , Problems of the small Passing Exams at Faculty of Mechanical and Electronic Engineering, Proceedings of International Conference on Application of Information and Communication Technology	M33	1

- and Statistics in Economy and Education-ICAICTSEE 2012., University of National and World Economy, Sofia, Bulgaria, 2012, pp. 146 – 156. *YHO-IM*
12. P. Milosavljević, M. Todorović, **D. Pavlović**, Comparative Review of the CRM Software's Solutions and Direction of Future Development, Proceedings of International Conference on Application of Information and Communication Technology and Statistics in Economy and Education-ICAICTSEE 2012., University of National and World Economy, Sofia, Bulgaria, 2012, pp. 136–145. M33 1
 13. B. Milutinović, M. Todorović, **D. Pavlović**, P. Milosavljević, BMW Manufacturing Facility in Spartanburg, the Role Model of Landfill Gas Utilization, Proceedings of II International Conference Industrial Engineering And Environmental Protection 2012-IIEP, Zrenjanin, Serbia, 2012, pp. 344-349. M33 1
 14. M. Todorović, B. Milutinović, **D. Pavlović**, P. Milosavljević, Improving the Quality of Landfill Gas in Cogeneration Systems, Proceedings of II International Conference Industrial Engineering And Environmental Protection 2012-IIEP, Zrenjanin, Serbia, 2012, pp. 336-343. M33 1
 15. M. Todorović, **D. Pavlović**, Importance of CRM Software in Enterprise and Direction of Their Future Development, Proceedings of the International Conference on Applied Internet and Information Technologies ICAIIT 2012, Zrenjanin, Serbia, 2012, pp. 423-428. M33 1
 16. **D. Pavlović**, M. Todorović, Customer Relationship Management Software Solutions – Comparative Analysis, Proceedings of the International Conference on Applied Internet and Information Technologies ICAIIT 2012, Zrenjanin, Serbia, 2012, pp. 418-422. M33 1
 17. P. Milosavljević, M. Vučković, **D. Pavlović**, M. Todorović, Importance of Networking in Cross-Border Cooperation Projects on Innovation Capacity of SME, Proceedings of 2th International Conference: "Mechanical Engineering in XXI Century", Faculty of Mechanical Engineering, Niš, Serbia, 2013. pp. 121-124. M33 1
 18. S. Mladenović, P. Milosavljević, **D. Pavlović**, Lean Six Sigma Application in Health Service, Proceedings of 2th International Conference: "Mechanical Engineering in XXI Century", Faculty of Mechanical Engineering, Niš, Serbia, 2013, pp. 129-132. *YHO-IM* M33 1
 19. P. Milosavljević, M. Krstić, S. Mladenović, **D. Pavlović**, M. Todorović, Application of Quality Tools in the Process of Industrial Production of Milk Cream, Proceedings of the 7th International Working Conference – Total Quality Management-Advanced and Intelligent Approaches, Belgrade, Serbia, 2013, pp. 563-566. *YHO-IM* M33 1
 20. P. Milosavljević, M. Todorović, **D. Pavlović**, Waste Management and Possibilities of Energy Utilization from Municipal Waste in the City of Niš, Proceedings of the 3th International Symposium Engineering Management and Competitiveness 2013 - EMC 2013, Zrenjanin, Serbia. pp. 399-403. M33 1
 21. **D. Pavlović**, P. Milosavljević, A. Lazarević, Energy Efficiency Measures Implemented through Projects in Serbia, Proceedings of 16th Symposium on Thermal Engineering in Serbia SIMTERM 2013, Soko Banja, Serbia, 2013. pp. 529-536. *YHO-IM* M33 1
 22. M. Todorović, D. Živković, M. Mančić, P. Milosavljević, **D. Pavlović**, Energy and Exergy Method applied on System of hot Water Boiler, Proceedings of III International Conference - Industrial Engineering and Environmental Protection-IIZS 2013, Zrenjanin, Serbia, 2013, pp. 58-63. M33 1
 23. **D. Pavlović**, M. Todorović, P. Milosavljević, Sources of Funding for Projects in the Field of Energy Efficiency and Renewable Energy Sources, Proceedings of III International Conference - Industrial Engineering and Environmental Protection-IIZS 2013, Zrenjanin, Serbia, 2013, pp. 399-403. *YHO-IM* M33 1

24. **D. Pavlović**, M. Todorović, M. Jovanović, P. Milosavljević, Comparison of Commercial CFD Software Packages, Proceedings of 3rd International Conference on Application of Information and Communication Technology and Statistics in Economy and Education – ICAICTSEE 2013, Sofia, Bulgaria, 2013, pp. 108-116. M33 1
25. M. Todorović, D. Živković, P. Milosavljević, **D. Pavlović**, M. Mančić, Intelligent Systems for Control and Monitoring of Heating Systems in Individual Buildings, Proceedings of 3rd International Conference on Application of Information and Communication Technology and Statistics in Economy and Education – ICAICTSEE 2013, Sofia, Bulgaria, 2013, pp. 117-122. M33 1
26. M. Todorović, **D. Pavlović**, D. Živković, P. Milosavljević, NuOffice Munich – A Role Model for Sustainable Buildings, Proceedings of 3rd International Conference on Application of Information and Communication Technology and Statistics in Economy and Education – ICAICTSEE 2013, Sofia, Bulgaria, 2013, pp. 123-129. M33 1
27. M. Todorović, **D. Pavlović**, Review of the CFD software packages, Proceedings of the International Conference on Applied Internet and Information Technologies, Zrenjanin, Serbia, 2013, pp. 181-186. M33 1
28. **D. Pavlović**, M. Todorović, P. Milosavljević, Energy Efficiency Improvement and Financial Analysis of the “Technical Faculties” Heating Plant, Proceedings of the International Science Conference “Reporting for Sustainability”, Bečići, Montenegro, 2013, pp. 235-240. *YHO-IM* M33 1
29. **D. Pavlović**, M. Todorović, S. Stamenković, P. Milosavljević, S. Mladenović, Application of Process Quality Tools to provide Health Care Services, Proceedings of the 4th International Symposium Engineering Management and Competitiveness 2014 - EMC 2014, Zrenjanin, Serbia, 2014, pp. 99-104. *YHO-IM* M33 1
30. M. Todorović, D. Živković, M. Mančić, P. Milosavljević, **D. Pavlović**, Process of Starting up hot Water Boilers-Analysis of Dynamic Behaviour, Proceedings of IV International Conference - Industrial Engineering and Environmental Protection-IIZS 2014, Zrenjanin, 2014, pp. 395-400. M33 1
31. P. Milosavljević, I. Mladenović-Ranisavljević, **D. Pavlović**, M. Todorović, Application of Quality Tools and Methods in Food Processing Industry, Proceedings of 4th International Conference on Application of Information and Communication Technology and Statistics in Economy and Education – ICAICTSEE 2014, Sofia, Bulgaria, 2014, pp. 162-169. *YHO-IM* M33 1
32. M. Todorović, D. Živković, M. Mančić, P. Milosavljević, **D. Pavlović**, Measurement Analysis that Defines Burner Operation of Hot Water Boilers, Proceedings of the International Conference Big Data, Knowledge and Control Systems Engineering – BdKCSE'2014, Sofia, Bulgaria, 2014, pp. 73-82. M33 1
33. **D. Pavlović**, M. Veselinović, M. Zdravković, M. Trajanović, M. Mitković, Conceptual model of external fixators for fractures of the long bones, 4th International Conference on Information Society and Technology ICIST, Kopaonik, Serbia, 2014, pp. 468-472. M33 1
34. P. Milosavljević, M. Todorović, **D. Pavlović**, Automatic Control System Application in Water Treatment Process, Proceedings of the XII International SAUM Conference on Systems, Automatic Control and Measurements, Niš, Serbia, 2014, pp. 120-123. M33 1
35. P. Milosavljević, **D. Pavlović**, M. Todorović, Comparative Review of CFD Software Packages, Proceedings of the XII International SAUM Conference on Systems, Automatic Control and Measurements, Niš, Serbia, 2014, pp. 196-199. M33 1
36. M. Todorović, D. Živković, M. Mančić, P. Milosavljević, **D. Pavlović**, Process of Starting Up Hot Water Boilers – Measurement Results and Analysis of Dynamic Behaviour, Proceedings of 3th International Conference: “Mechanical Engineering in XXI Century”, M33 1

- Faculty of Mechanical Engineering, Niš, Serbia, 2015, pp. 85-88.
37. P. Milosavljević, N. Nikolić, S. Mladenović, **D. Pavlović**, Improving the Process of Packing of Powder Materials by Using Modern Quality Methods and Tools, Proceedings of 3th International Conference: "Mechanical Engineering in XXI Century", Faculty of Mechanical Engineering, Niš, Serbia, 2015, pp. 391-394. *YHO-IM* M33 1
 38. P. Milosavljević, M. Milovanović, M. Rajić, **D. Pavlović**, NARX Neural Network Application for Wood Resource Forecast, Proceedings of the International Conference Big Data, Knowledge and Control Systems Engineering – BdkCSE'2016, Sofia, Bulgaria, 2016, pp. 25-33. M33 1
 39. P. Milosavljević, M. Rajić, **D. Pavlović**, A. Petrović, Industrial Process Optimization through Quality Tools, Proceedings of the International Conference Big Data, Knowledge and Control Systems Engineering – BdkCSE'2016, Sofia, Bulgaria, 2016, pp. 1-10. *YHO-IM* M33 1
 40. P. Milosavljević, M. Rajić, **D. Pavlović**, S. Mladenović, M. Mitrović, The Application of Quality and Management Tools in the Automotive Industry, Proceedings of 13rd International Conference on Accomplishments in Mechanical and Industrial Engineering – DEMI 2017, Banja Luka, Bosnia and Herzegovina, 2017, pp. 779-784. *YHO-IM* M33 1
 41. **D. Pavlović**, S. Mladenović, Differences between the Implementation of Lean Principles in SMEs and Large Companies, The 4th International Conference Mechanical Engineering in XXI Century, Mašinski fakultet Niš, ISBN: 978-86-6055-103-2, Niš, Serbia, 19. - 20. Apr, 2018, pp. 527 – 530. *YHO-IM* M33 1
 42. P. Milosavljević, M. Rajić, R. Maksimović, **D. Pavlović**, M. Ferenčak, M. Leber, Material and Energy Flow in Industrial Environment, The 4th International Conference Mechanical Engineering in XXI Century, Mašinski fakultet Niš, ISBN: 978-86-6055-103-2, Niš, Serbia, 19. - 20. Apr, 2018, pp. 523 – 526. *YHO-IM* M33 1
 43. M. Rajić, P. Milosavljević, R. Maksimović, **D. Pavlović**, Implementation of Energy Management Standardization in Industrial Systems, Proceedings of the XIV International SAUM Conference on Systems, Automatic Control and Measurements, Faculty of Mechanical Engineering, ISBN: 978-86-6125-117-7, Niš, Serbia, 14. - 16. Nov, 2018, pp. 244-247. *YHO-IM* M33 1
 44. **D. Pavlović**, P. Milosavljević, M. Rajić, S. Mladenović, A. Rakić, Manufacturing Process Management Using the Lean Tools, Proceedings of the XIV International SAUM Conference on Systems, Automatic Control and Measurements, Faculty of Mechanical Engineering, ISBN: 978-86-6125-117-7, Niš, Serbia, 14. - 16. Nov, 2018, pp. 211-214. *YHO-IM* M33 1
 45. P. Milosavljević, D. Živković, M. Spasov, M. Rajić, **D. Pavlović**, Lean Green Management Application in a Recycling Company, 14th International Conference on Accomplishments in Mechanical and Industrial Engineering DEMI 2019, Banja Luka, Bosnia and Herzegovina, 24-25 May 2019, pp. 609-621. *YHO-IM* M33 1
 46. **D. Pavlović**, P. Milosavljević, S. Mladenović, Synergy between Industry 4.0 and Lean Methodology, Proceedings of The Fifth International Conference "Mechanical Engineering in XXI Century" MASING 2020. Faculty of Mechanical Engineering in Niš, Niš, Serbia, December 9-10, 2020, pp. 399 - 401. *YHO-IM* M33 1
 47. M. Rajić, P. Milosavljević, R. Maksimović, **D. Pavlović**, Energy Management Model for Sustainable Production Process – A Case Study, Proceedings of The Fifth International Conference "Mechanical Engineering in XXI Century" MASING 2020. Faculty of Mechanical Engineering in Niš, Niš, Serbia, December 9-10, 2020, pp. 425 - 428. *YHO-IM* M33 1
 48. M. Rajić, R. Maksimović, P. Milosavljević, **D. Pavlović**, Energy Management System M33 1

	Application in Healthcare, Proceedings of the 15th International Conference on Accomplishments in Mechanical and Industrial Engineering DEMI 2021. University of Banja Luka Faculty of Mechanical Engineering, Banja Luka, Bosnia and Hercegovina, 28-29 May, 2021, pp. 389 - 398. <i>УНО-ИМ</i>		
49.	S. Mladenović, D. Pavlović , P. Milosavljević, Lean Methodology in Healthcare, 8th International Conference on Industrial Engineering - SIE 2022, University of Belgrade Faculty of Mechanical Engineering, Belgrade, Serbia, 29-30 September, 2022, pp. 130 - 133. <i>УНО-ИМ</i>	M33	1
50.	M. Rajić, P. Milosavljević, D. Pavlović , Z. Kostić, Lean Six Sigma: Integrating Knowledge, Data, and Innovation for Organizational Excellence, The 8th IEEE International Conference "Big Data, Knowledge and Control Systems Engineering" – BdKCSE'2023, Laboratory of Telematics, Institute of Mathematics and Informatics, Bulgarian Academy of Sciences, Sofia, Bulgaria, 2 – 3 November, 2023, in press, (program konferencije u prilogu). <i>УНО-ИМ</i>	M33	1
Радови у научним часописима националног значаја		M50	
51.	P. Milosavljević, M. Todorović, D. Pavlović , The Application of SCADA System in the Facility for Treatment and Preparation of Drinking Water, Journal of Advanced Technologies - Časopis Savremene Tehnologije no.1 vol.2, 2013, pp. 89-96, Faculty of Technology in Leskovac, University of Niš, Serbia, ISSN: 2217-9720.	M51	2
52.	P. Milosavljević, D. Pavlović , M. Rajić, A. Pavlović, C. Fragassa, Implementation of quality tools in higher education process, International Journal of Continuing Engineering Education and Life-Long Learning, Vol. 28, No. 1, 2018, doi: 10.1504/IJCEELL.2018.10010631, pp. 24 – 36. <i>УНО-ИМ</i>	M51	2
53.	M. Rajić, R. Maksimović, P. Milosavljević, M. Mančić, M. Mančić, D. Pavlović , Energy Management Model for Environmental Protection in Industry, Facta Universitatis, Series: "Working and Living Environmental Protection", Vol. 17, No. 2, 2020, ISSN: 0354-804X (Print), ISSN: 2406-0534 (Online), pp. 75 - 86. <i>УНО-ИМ</i>	M52	1,5
Радови у зборницима са скупова националног значаја		M60	
54.	M. Todorović, P. Milosavljević, D. Pavlović , M. Milovanović, Упоредна анализа пролазности студената на Електронском и Машинском факултету Универзитета у Нишу, Зборник радова са Мајске конференције о стратегијском менаџменту, Бор, 2012, ISBN: 978-86-80987-96-5, pp. 808-818. <i>УНО-ИМ</i>	M63	0,5
55.	P. Milosavljević, M. Krstić, D. Pavlović , M. Todorović, Technology Management in the Process of Industrial Production of Milk Cream, 10. Симпозијум Савремене технологије и привредни развој са међународним учешћем, Технолошки факултет у Лесковцу, Србија, 2013, ISBN: 978-86-82367-99-4, pp. 28-35. <i>УНО-ИМ</i>	M63	0,5
56.	P. Milosavljević, M. Todorović, D. Pavlović , The Application of Quality Tools in the Process of Water Supply of the City of Nis, 10. Симпозијум Савремене технологије и привредни развој са међународним учешћем, Технолошки факултет у Лесковцу, Србија, 2013, ISBN: 978-86-82367-99-4, pp. 82-89. <i>УНО-ИМ</i>	M63	0,5

3. ПОДАЦИ И МИШЉЕЊЕ О НАУЧНОМ И СТРУЧНОМ РАДУ

У наставку су описани радови кандидата Драгана Павловића:

У раду 1 је приказан предложен модел за предвиђање потрошње енергије на основу реалних параметара и података у индустријској организацији. Фокус модела је на идентификацији, анализи и оптимизацији енергетски токова у производним процесима. Предложени модел обухвата производне параметре који се свакодневно мењају, посебно у

динамичном производном окружењу, као што су: број произведених финалних производа, број радних сати у сваком представљеном сектору, број ефективних сати као и застоји.

Рад 2 анализира ниво примене система менаџмента енергијом у организацијама дрвне индустрије у Србији. Дат је детаљан приказ узорка који је обухваћен истраживањем. Укупно 104 организација које послују на територији Србије је чинило испитивани узорак. Тежиште је било на примени система менаџмента енергијом кроз *PDCA* циклусне фазе. Систем менаџмента енергијом је дефинисан стандардом ИСО 50001, који омогућује организацијама да повећају енергетску ефикасност, смање трошкове и умање негативан утицај на животну средину. Статистички су анализирани везе између критичних фактора и нивоа примене захтева система управљања енергијом. У организацијама која имају сертификоване системе менаџмента квалитетом и заштитом животне средине евидентан је виши ниво примене система управљања енергијом. Резултати истраживања пружају омогућују унапређење енергетског планирања на националном нивоу. Развијен је модел система управљања енергијом заснован на циклусу *Plan Do Check Act (PDCA)*.

Рад 3 представља анализу побољшања ефикасности и ефективности Центра за медицинску биохемију у Клиничком центру у Нишу применом *Lean Six Sigma* методологије. *Lean* процес у лабораторији се фокусира на временском циклусу за добијање резултата и смањивању трошкова, или на обе компоненте у исто време. *Six Sigma* методологија доводи до побољшања процеса који се одвијају у лабораторији, без икаквих кашњења и уочених недостатака. Овај рад презентује резултате добијене применом алата *Lean* методологије.

У *раду 4* дата је анализа кључних параметара који одређују потрошњу електричне и топлотне енергије у домаћинствима у Србији. Разматрано је 15 кључних социолошких параметара, коришћен је алгоритам дубоког учења посебно развијен за потребе истраживања. Истраживање представља нови приступ примени неуронских мрежа у енергетским системима и активностима планирања енергетских ресурса са циљем утврђивања стања енергетског сиромаштва. Модел који је развијен укључује оптимизацију података за претходну обраду и одабир најважнијих параметара из сировог скупа података. Развијени модел се може користити и за испитивања потреба за енергијом у индустријским системима.

Рад 5 приказује анализу примене методологије *Lean Six Sigma* у процесу образовања. Као пример је узет Машински факултет Универзитета у Нишу. Рад показује могућност примене савремених алата менаџмента који се примењују у индустрији, односно у производним процесима, на процесе образовања. Рад је обухватио анализу реалних података и ситуација на Машинском факултету Универзитета у Нишу.

Рад 6 приказује онтолошки оквир који се може применити у домену ортопедске хирургије. Оквир комбинује формалне моделе генеричких производа и ланце снабдевања за њихову производњу и испоруку, анатомске елементе, нпр. кости, врсте њихових прелома и фиксатори - медицински производи који се користе у лечењу прелома. Такође, у раду је разматрана могућа употреба таквог оквира у циљу управљања знањем у ортопедској хирургији, у контексту развоја нових генерација информационих система предузећа.

У *раду 7* приказано је тренутно стање производних процеса у компанији *Shinwon* и могућности побољшања користећи *Lean Six Sigma* методологију. Циљ рада је да се открију сви дефекти у свим процесима унутар компаније и да се открију губици како би компанија достигла ниво *Lean Six Sigma*. Коришћени су оригинални подаци из саме компаније за идентификацију грешака, прикупљање и анализу података, користећи методе и алате *Lean Six Sigma* концепта.

Рад 8 представља примену енергетског менаџмента са циљем идентификовања енергетског профила предузећа у сектору прехрамбене индустрије. На основу измерених и израчунатих резултата добијени су показатељи енергетских перформанси који су упоређени са сличним процесима у прехрамбеној индустрији. Циљ рада био је да се анализира потражња за енергијом у производном предузећу, како би се стекао увид у токове материјала и енергије у процесу ради оптимизације производног процеса.

У раду 9 приказана је анализа примене методологије *Lean Six Sigma* у процесу образовања. Као пример је узет Машински факултет Универзитета у Нишу. Рад показује могућност примене савремених алата менаџмента који се примењују у индустрији, односно у производним процесима, на процесе образовања. Рад је обухватио анализу реалних података и ситуација на Машинском факултету Универзитета у Нишу.

У раду 10 је изложена анализа постојећег стања система снабдевања топлотном енергијом топлане „Технички факултети” у Нишу коришћењем савремених алата квалитета (*Statistical Process Control – SPC*, *Ishikawa* дијаграм, *5S* метод). У анализи постојећег стања указано је на проблеме и потребе модернизације, реконструкције и повећања енергетске ефикасности топлане. Модернизацијом постојећег система створила би се могућност за даље ширење капацитета и повећање броја корисника даљинског грејања.

Рад 11 представља примену савремених алата квалитета на процесе у образовању, конкретно процес полагања испита на Машинском и Електронском факултету Универзитета у Нишу. Циљ овог рада је да се изврши анализа пролазности студената I и II године на Електронском и Машинском факултету који студирају по Болоњском процесу. У раду је коришћена *Lean Six Sigma* методологија која се односи на поступке побољшања интегрисањем методологије *Lean* и *Six Sigma*.

У раду 12 дата је анализа и упоредни приказ најпродаванијих комерцијалних софтвера за управљање односима са клијентима (*Customer Relationship Management – CRM*): *SAP*, *Oracle*, *Microsoft Dynamics*, *NetSuite*. Овај рад има за циљ да се користи као водич за помоћ крајњим корисницима у њиховом процесу селекције. Овај рад се првенствено фокусира на компаративну анализу основних карактеристика *CRM* софтвера.

У раду 13 представљен је модел искоришћења депонијског гаса у постројењима инсталираним у фабрици *BMW* у САД. Овај рад представља пример добре праксе искоришћења постојећих градских депонија и могућностима коришћења депонијског гаса у когенеративним постројењима, које такође приказују еколошке и економске добити код овог начина коришћења.

Рад 14 представља анализу могућности побољшања квалитета депонијског гаса у когенерационим системима. У раду су представљена актуелна решења којима се повећава концентрација генерисаног метана у депонијском гасу, па самим тим и његова енергетска вредност, као и издвајање угљендиоксида из депонијског гаса за даље коришћење. Овим се повећава количина електричне и топлотне енергије добијена из 1m^3 депонијског гаса, као и ефикасније коришћење депонијског гаса.

Рад 15 се фокусира на значај *CRM (Customer Relationship Management)* софтверских решења за предузећа. Кроз поглавља у раду су дефинисана *CRM* софтверска решења, објашњен је њихов значај и како она помажу у пословању предузећа. Такође, представљен је будући правац развоја *CRM* софтвера.

У раду 16 представљена је упоредна анализа неких од најпродаванијих *CRM (Customer Relationship Management)* софтверских решења, као што су *Oracle*, *SAP*, *Salesforce.com* и *Microsoft Dynamics*. Овај рад служи као својеврсни водич за помоћ крајњим корисницима у њиховом процесу одабира *CRM* софтверског решења.

У раду 17 приказан је значај умрежавања у пројектима прекограничне сарадње у циљу побољшања иновативних капацитета малих и средњих предузећа. Пројекти прекограничне сарадње су фокусирани на одређени регион, односно подручје једне земље. Рад обухвата приказ развоја специфичног система за одређивање одговарајућег профила компаније, израду технолошких профила, као и класификовање технолошких профила као понуде за сарадњу или као захтева за технологијом, односно производом.

У раду 18 представљена је могућност примене *Lean Six Sigma* методологије на процесе у здравству, односно у области здравствених услуга, а такође приказани су и примери досадашњих искустава у спровођењу ове методологије у овој области.

Раd 19 представља анализу могућности примене савремених алата квалитета у процесу индустријске производње кајмака. Како би се идентификовали најзначајнији проблеми у процесу производње, у раду су коришћени алати квалитета, као што су Карта тока процеса, *Pareto* анализа и Статистичка контрола процеса – *SPC*. Применом ових алата идентификована су два највећа проблема који узрокују појаву шкарта и смањење квалитета кајмака.

Раd 20 представља анализу искоришћења отпада са градске депоније у Нишу. Рад представља различите методе третирања отпада и могућности искоришћења енергије која се на такав начин добија. Анализа показује да је топлотна енергија која се добија сагоревањем отпада око десет пута већа од сагоревања природног гаса. Међутим, врло је тешко постићи потпуно сагоревање, јер је ефикасност сагоревања нижа него код сагоревања природног гаса.

У раду 21 дат је приказ досадашњих реализованих пројеката који за циљ имају повећање енергетске ефикасности у Србији. Овај рад даје преглед основних стратешких праваца кретања политике енергетске ефикасности у Србији, кроз преглед докумената њеног спровођења, као и пројеката који се реализују у овој области. Идентификовано је 28 пројеката и прикупљене су и систематизоване информације о њима. Информације су анализирани са аспекта времена трајања пројеката, буџета, спроведених мера и сл.

Раd 22 представља примену ексергетске и енергетске анализе вреловодног котла у циљу повећања степена поузданости, сигурности и расположивости котловског постројења. Као пример узет је вреловодни котла са пламеном цеви произвођача „Минел - котлоградња“ који је инсталиран у оквиру топлане „Технички факултети“ на Машинском факултету у Нишу. Добијени резултати су анализирани и коришћени за испитивање могућности побољшања расположивости и поузданости котла.

Раd 23 приказује досадашње реализоване пројекте у циљу побољшања енергетске ефикасности у Србији. Овај рад даје преглед основних стратешких праваца кретања политике енергетске ефикасности у Србији, кроз преглед докумената њеног спровођења, као и пројеката који се реализују у овој области. Идентификовано је 28 пројеката и прикупљене су и систематизоване информације о њима. Информације су анализирани са аспекта времена трајања пројеката, буџета, спроведених мера и сл.

Раd 24 представља могућности примене *Computational Fluid Dynamics (CFD)* софтверских пакета, њихове предности, процесуирање модела, као и упоредну анализу комерцијалних *CFD* пакета. Резултати ове анализе представљају релевантне инжењерске податке које се користе у концептуалним студијама нових производа и техничких решења, детаљна анализа развоја производа, као и редизајн производа.

У раду 25 је извршен преглед система за контролу и мониторинг система за грејање у зградарству. Дате су главне карактеристике могућности употребе ових система као и апликације софтвера из ове области, на основу прегледа литературе. Проблем сагледавања параметара са становишта штедње енергије и обезбеђења бољих услова комфора

разматран је са различитих аспеката. Иако се анализа овог рада односи на системе кућних грејних инсталација, евидентно је да се рационалном потрошњом енергије и на овом микро плану остварују стратешки циљеви енергетске политике.

У раду 26 представљен је случај добре праксе одрживе зграде у Немачкој. Један од успешних реализованих пројеката је стамбено-пословни објекат у Минхену. Овај рад укључује приказ свих расположивих података који се тичу овог пројекта, циљеве и постигнуте резултате. Пројекат пословног објекта *NuOffice* у Минхену може да послужи као модел добре праксе за нове идејне пројекте, чија је реализација могућа у нашој земљи.

У раду 27 представљене су могућности *Computational Fluid Dynamics (CFD)* софтвера и њихове предности. Такође, у раду су приказане карактеристике и могућности коришћења *CFD* софтверских пакета, као што су: *Phoenix*, *Fluent* и *CFX*.

Рад 28 анализира стање модернизације система снабдевања топлотном енергијом топлане „Технички факултети” у Нишу коришћењем алата квалитета. Очекивани ефекти модернизације система огледају се у сигурности у испоруци топлотне енергије, повећању степена корисности, смањењу потрошње енергената и губитака примарне енергије, као и смањењу емисије штетних гасова. Након завршетка реконструкције добио би се нов модеран систем, који би био у могућности да обезбеди квалитетно грејање свих корисника и да задовољи потребне енергетске, економске и еколошке стандарде.

У раду 29 представљена је примена савремених алата квалитета на процесе у здравству, конкретно процес пружања здравствених услуга у Дому Здравља у Нишу. Са применом алата квалитета као што су *Ishikawa* дијаграм, *Pareto* анализа и других, могуће је утицати на побољшање ефикасности и ефективности пружања здравствених услуга. Овај рад представља анализу примене алата квалитета у процесу пружања здравствених услуга и као пример је узета здравствена установа.

У раду 30 представљен је модел пуштања у рад вреловодног котла. У раду је приказан математички модел вреловодног котла произвођача "Минел - Котлоградња". Динамичко понашање објекта је разматрано у режиму пуштања у рад вреловодног котла, као једном од најкритичнијих прелазних режима.

Рад 31 анализира могућност примене алата квалитета на процесе у производњи прехрамбених производа. Циљ овог рада је приказ добијених резултата примене алата *Lean Six Sigma* методологије, као што су *Pareto* анализа, *Ishikawa* дијаграм, *5S* метода, итд. Као пример је узета компанија у прехрамбеној индустрији, која се бави производњом маслина и феферона. Применом ових алата презентовани су проблеми који се јављају у процесу производње, а на основу анализе резултата су предложена побољшања.

У раду 32 вршена је анализа резултата мерења основних параметара сагоревања вреловодних котлова. Поступак мерења је обухватао вреловодне котлове произвођача „Ђуро Ђаковић-Славонски Брод“ који су инсталирани у оквиру Градске топлане Ниш. Резултати анализе измерених концентрације продуката сагоревања CO_2 , CO , O_2 , NO_x су коришћени у смислу ефикасности искоришћења примарног горива, као и поузданог рада котлова.

У раду 33 представљен је развој концептуалног модела спољних фиксатора који се користе код прелома дугих костију. Овај концептуални модел представљен је онтолошким оквиром у којем је онтологија производа мапирана онтологијама костију и прелома. Онтолошким оквиром су описане две врсте спољних фиксатора, и то: спољашњи скелетни фиксатор „Митковић“ и хибридни спољашњи фиксатор.

У раду 34 приказана је примена савремених система аутоматског управљања у хидротехници, на новом постројењу за пречишћавање и припрему воде за пиће „Пећина”

у Ваљеву. Тежиште рада је било на информационом делу целог система који врши интеграцију локалних надзорно-управљачких јединица, дистрибуираног надзорно-управљачког система и пословно-информационог система фабрике воде.

Раd 35 анализира могућност примене софтверских пакета *Computational Fluid Dynamics (CFD)*, њихове предности, процесуирање модела, као и упоредну анализу комерцијалних *CFD* пакета. *CFD* софтверски пакети се користе у анализи механике флуида која користи нумеричке методе и алгоритме за анализу проблема који укључују ток флуида и процеса у флуидима (пренос топлоте и масе, хемијске реакције). Рад сумира све погодности примене доступних *CFD* пакета на тржишту.

У *раду 36* су презентоване методе за одређивање основних параметара који карактеришу процес сагоревања горива и пренос топлоте у вреловодним котловима са пламеном цеви. Презентован је математичко-емпиријски модел вреловодног котла као и верификација резултата модела са измереним вредностима за три вреловодна котла различитих капацитета, као и компарација различитих модела.

У *раду 37* представљена је примена метода и алата квалитета у процесу паковања прашкастих материјала у компанији *Yumis d.o.o* из Ниша. Алати квалитета, као што су *Матирање тока процеса* и *Шнагети дијаграм*, коришћени су у раду како би се утврдили најважнији проблеми у процесу паковања, а на основу резултата предложене су одређене мере за побољшање.

Раd 38 анализира планирање ресурса за потребе дрвне индустрије. Рад обухвата анализу података од 1991. до 2015. године на месечном нивоу користећи ендокрине *NARX* неуронске мреже. Предложени модел неуронске мреже је показао боље резултате у предвиђању перформанси у односу на стандардну *NARX* мрежу и може се користити као модел за предвиђање како дрвних, тако и људских ресурса у области дрвне индустрије.

У *раду 39* анализирано је тренутно стање процеса у компанији *Shinwon* у Нишу и могућности побољшања користећи методу *Lean Six Sigma*. Циљ рада је идентификација свих дефеката у свим процесима унутар компаније и откривање губитака како би компанија достигла ниво *Lean Six Sigma*. У анализи су коришћени оригинални подаци из саме компаније за идентификацију грешака користећи методе и алате *Lean Six Sigma* методологије.

У *раду 40* приказано је тренутно стање производних процеса у компанији из аутомобилског сектора и могућности побољшања користећи *Lean Six Sigma* методологију. Циљ рада је да се открију сва расипања у свим процесима унутар компаније и да се открију губици како би компанија достигла ниво *Lean Six Sigma*. Коришћени су оригинални подаци из саме компаније за идентификацију расипања, прикупљање и анализу података, користећи методе и алате *Lean Six Sigma* концепта.

У *раду 41* аутори траже одговоре на питања која се односе на могућности примене различитих *Lean* метода и алата у предузећима, у зависности од њихове величине. Због недостатка информација о *Lean* методологији у српским компанијама, а на основу података прикупљених из различитих истраживачких радова, у раду је приказан општи преглед разлика у примени *Lean* методологије у малим и средњим предузећима и великим компанијама.

У *раду 42* дат је приказ пројектовања токова материјала и енергије у индустријским системима. Детаљна анализа њихове међузависности доприноси пројектантима индустријских постројења да организују процесе у компанијама како би се уштедели ресурси и како би се смањио утицај на животну средину. Анализа токова материјала и енергије постаје један од најважнијих инструмената за постизање захтева за очувањем животне средине, као и одрживог развоја предузећа. Ток материјала се формира када

извесна количина материјала пролази дуж дефинисане путање у производњи, док се ток енергије формира повезивањем свих места претварања, коришћења и стварања енергије у процесу.

Раd 43 анализира примену стандарда за менаџмент енергијом у индустријским системима. Истраживање има за циљ утврђивање тренутног стања у практичној примени система менаџмента енергијом у производним и услужним системима у Србији. Стандарди за систем менаџмента енергијом, на којима се ово истраживање заснива, разматрају енергетску перформансу коју постиже организација. Један од најпознатијих представника ове врсте стандарда је *ИСО 50001*.

Раd 44 приказује примену *Lean* алата квалитета у производној организацији. *Lean* методологија се заснива на континуираном побољшању процеса уклањањем свих врста расипања - свих активности које троше ресурсе без додавања вредности, са идејом остварења виших резултата са мање ресурса, максимизирајући вредност купцу уз смањење отпада. *Lean* алати су примењени у компанији *Grammer System*, у процесу производње полиуретанске пене која се користи за производњу делова за ауто седишта. Прикупљени подаци из процеса анализирани су помоћу *Lean* алата (*OEE, SMED, Pareto* и *SPC*), како би се приказала могућност примене ових алата у процесу праћења и управљања производним процесима.

Раd 45 приказује примену *Lean Green* методологије у организацији која се бави рециклажом. Поред приступа оријентисаног на купца, због све већег загађења изазваног индустријским активностима, постоји и потреба заштите животне средине применом *Green* приступа. Стога коришћење ресурса и са производног и са еколошког аспекта, представља логичан приступ решавању проблема. Рециклирање даје нову употребну вредност, нови животни циклус производу добијеном од одбачених сировина. Компанија у Србији, која поседује центар за рециклажу, коришћена је за студију случаја - идентификацију најчешћих расипања који се јављају у процесима рециклаже и могућности побољшања производних процеса применом *Lean* алата.

У *раду 46* је приказана веза између Индустрије 4.0 и *Lean* методологије. Циљ овог рада је био да анализира утицаје и могућности интеграције између Индустрије 4.0 и *Lean* методологије. То је урађено кроз систематски преглед литературе која је била доступна ауторима овог рада.

У *раду 47* је представљен модел за енергетско управљање, који служи за идентификацију енергетских профила индустријских организација у сектору прехранбене индустрије. Идентификован је енергетски ток како би се имао увид у листу свих потрошача енергије.

Раd 48 приказује примену система енергетског менаџмента у здравственим установама, које се одликују сталном и строгом потражњом за енергијом. Стандард *ISO 50001* – систем менаџмента енергијом, разматра енергетске перформансе појединачних институција. Овај стандард предлаже модел управљања који је коришћен у овом истраживању. Циљ рада је био да утврди постојеће стање управљања енергијом у здравственим објектима.

У *раду 49* је приказана примена *Lean* методе и њени алата у здравству. Кроз примере из праксе, приказано је које *Lean* методе и алате су примениле неке од здравствених установа. Резултати које су те установе постигле применом *Lean* алата су такође приказани.

Раd 50 истражује и анализира однос између *Lean Six Sigma* методологије и менаџмента знања, аналитике података и иновација. Кроз истраживање постојеће литературе, студија случаја и примена у стварном свету, рад приказује свеобухватно разумевање начина на

који Lean Six Sigma методологија као основа, учвршћује критичне организационе аспекте ка тежњи за изврсношћу тих организација.

У раду 51 приказана је примена савремених система аутоматског управљања у хидротехници, на новом постројењу за пречишћавање и припрему воде за пиће "Пећина" у Ваљево. Представљени су технолошки поступци којима се управља са корисничког интерфејса SCADA, исто тако представљени су токови енергије и енергената у самом процесу. Тежиште овог рада је било на информационом делу целог система који врши интеграцију локалних надзорно-управљачких јединица, дистрибуираног надзорно-управљачког система и пословно-информационог система фабрике воде.

У раду 52 приказано је испитивање могућности унапређења процеса високог образовања, користећи алате квалитета, из перспективе броја положених испита, а након увођења болоњског процеса. Један од циљева рада била је модернизација наставног процеса увођењем е-учења. За потребе рада, спроведено је истраживање које је обухватило 120 студената прве и друге академске године на Машинском факултету Универзитета у Нишу.

Рад 53 анализира постојеће токове енергије у индустријском систему. За студију случаја одабрана је производна организација из аутомобилске индустрије. Дата је анализа постојећег стања са тренутним потребама за енергијом, као и оптимизован модел управљања енергетским токовима у производном сектору. Дат је предлог модела који је побољшан параметрима који су од значаја за производњу, а који се мењају на дневном нивоу. Предложени модел обухвата и прорачун предвиђене потребе за електричном енергијом.

У раду 54 је приказана анализа примена методологије Lean и Six Sigma на процесе у образовању. Представљени су резултати примене алата квалитета (Pareto, Ishikawa, SPC) на број ослушаних и положених предмета на две високошколске образовне институције. Резултати су помогли у идентификацији тзв. уских грла у процесу, односно дефинисању основних расипања. Такође, дат је и предлог за унапређење постојећих процеса.

Рад 55 представља анализу могућности примене алата квалитета у процесу индустријске производње кајмака. Кајмак добијен традиционалним поступком производње је неуједначеног и нестандартног квалитета, састава и карактеристика. У раду су представљени технолошки поступци индустријске производње кајмака у млекари "Еуро-бреза" из Радевца, као и одређени проблеми који се јављају у процесу производње, а који утичу на смањење квалитета кајмака и појаву шкарта.

Рад 56 представља могућности примене савремених алата квалитета у процесу водоснабдевања града Ниша. У раду је изложена анализа постојећег стања водоводног система ЈКП Naissus коришћењем савремених алата квалитета (Карте процеса и Ishikawa дијаграм). У анализи постојећег стања указано је на неопходност модернизације, реконструкције и повећање ефикасности и поузданости система за снабдевање потрошача питком водом.

4. МИШЉЕЊЕ О ИСПУЊЕНОСТИ УСЛОВА ЗА ИЗБОР

На основу прегледане документације кандидата Драгана Павловића, коју је поднео приликом пријаве на конкурс, Комисија констатује следеће:

Кандидат Драган Павловић:

- има завршене студије у петогодишњем трајању на Машинском факултету Универзитета у Нишу, са просечном оценом 8,77 (осам и 77/100),

- тренутно је студент треће године студијског програма докторских академских студија Машинско инжењерство на Машинском факултету у Нишу, из уже научне области Производно-информационе технологије и индустријски менаџмент,
- има већи број ауторских и коауторских радова у категоријама М14, М20, М30, М50 и М60, већином из уже научне области Индустријски менаџмент,
- поседује педагошко искуство у настави (вежбама) на Машинском факултету у Нишу,
- посвећен је сарадњи са наставницима, сарадницима и студентима ангажовањем на вежбама код већег броја предмета из уже научне области Индустријски менаџмент.

На основу свега претходно наведеног, Комисија закључује да према члану 84. став 1. Закона о високом образовању („Сл. гласник РС“, бр. 88/2017, 73/2018, 27/2018 - др. закон, 67/2019, 6/2020 - др. закони, 11/2021 - аутентично тумачење, 67/2021, 67/2021 - др. закон и 76/2023), члану 177. став 1. Статута Универзитета у Нишу, члану 143. став 1. Статута Машинског факултета у Нишу и члану 4. Правилника о поступку стицања звања и заснивања радног односа сарадника и сарадника ван радног односа и условима за стицање звања сарадника Машинског факултета у Нишу кандидат Драган Павловић испуњава услове за реизбор у звање асистент, јер је све претходне степене студија завршио са просечном оценом најмање осам (8), у овом случају 8,77 (осам и 77/100).

5. ЗАКЉУЧАК И ПРЕДЛОГ ЗА ИЗБОР

На основу свега изнетог, Комисија констатује да кандидат Драган Павловић формално и суштински испуњава све услове предвиђене Законом о високом образовању („Сл. гласник РС“, бр. 88/2017, 73/2018, 27/2018 - др. закон, 67/2019, 6/2020 - др. закони, 11/2021 - аутентично тумачење, 67/2021, 67/2021 - др. закон и 76/2023), Статутом Универзитета у Нишу (СУ бр. 1/00-02-008/21-004 од 29.10.2021. године), Статутом Машинског факултета у Нишу (бр. 612-234-2/2018 од 24.04.2018. године, изменама и допунама Статута бр. 612-118-2/2019 од 01.02.2019. године и изменама и допунама Статута бр. 612-132-2/2022 од 10.02.2022. године) и Правилником о поступку стицања звања и заснивања радног односа сарадника и сарадника ван радног односа и условима за стицање звања сарадника Машинског факултета у Нишу (бр. 612-563-6/2018 од 23.11.2018. године) за избор у звање асистента на Машинском факултету у Нишу.

Због свега наведеног, чланови Комисије једногласно и са задовољством предлажу Изборном већу Машинског факултета Универзитета у Нишу да **Драгана Павловића**, асистента Машинског факултета у Нишу, поново изабере у звање **асистент** за ужу научну област **Индустријски менаџмент**.

У Нишу и Новом Саду,
14.11.2023. године

ЧЛАНОВИ КОМИСИЈЕ:



др **Пеђа Милосављевић**, редовни професор Машинског факултета Универзитета у Нишу, ужа научна област: Индустијски менаџмент, председник



др **Душан Добромиров**, редовни професор Факултета техничких наука Универзитета у Новом Саду, ужа научна област: Менаџмент и инвестиције у инжењерству



др **Младен Радишић**, редовни професор Факултета техничких наука Универзитета у Новом Саду, ужа научна област: Производни и услужни системи, организација и менаџмент



др **Милена Рајић**, доцент Машинског факултета Универзитета у Нишу, ужа научна област: Индустијски менаџмент