

**IZBORNOM VEĆU
MAŠINSKOG FAKULTETA UNIVERZITETA U NIŠU**

**NAUČNO-STRUČNOM VEĆU ZA TEHNIČKO-TEHNOLOŠKE NAUKE UNIVERZITETA U
NIŠU**

Odlukom Naučno-stručnog veća za tehničko-tehnološke nauke Univerziteta u Nišu, br. 820-01-4/25-11 od 18.07.2025. godine, imenovani smo za članove Komisije za pisanje izveštaja o prijavljenim učesnicima na konkursu za izbor jednog nastavnika u zvanju docent ili vanredni profesor za užu naučnu oblast Mašinske konstrukcije.

Na osnovu prijava kandidata i uvida u konkursni materijal koji nam je dostavljen, Izbornom veću Mašinskog fakulteta Univerziteta u Nišu i Naučno-stručnom veću za tehničko-tehnološke nauke Univerziteta u Nišu podnosimo sledeći

IZVEŠTAJ

Na raspisani Konkurs koji je objavljen u listu „Poslovi” – Nacionalna služba za zapošljavanje, broj 1149 od 18.06.2025. godine, za izbor jednog nastavnika u zvanje docent ili vanredni profesor, prijavio se jedan kandidat:

- dr Miodrag Milčić, docent Mašinskog fakulteta Univerziteta u Nišu,

BIOGRAFIJA KANDIDATA SA BIBLIOGRAFIJOM I PRATEĆIM MATERIJALOM

1. BIOGRAFSKI PODACI

a) Lični podaci

Miodrag Milčić, asistent Mašinskog fakulteta Univerziteta u Nišu, rođen je 21.09.1987. godine u Nišu. Oženjen je, ima dvoje dece i živi u Nišu.

b) Podaci o obrazovanju

Osnovnu školu i gimnaziju „Stanimir Veljković Zele” završio je u Leskovcu. Obe sa odličnim uspehom, pri čemu je nosilac diplome „Vuk Karadžić” za osnovno obrazovanje. Mašinski fakultet Univerziteta u Nišu upisao je 2006. godine.

Diplomirao je na Mašinskom fakultetu Univerziteta u Nišu 12.10.2011. – smer Mašinske konstrukcije, razvoj i inženjering sa prosečnom ocenom u toku studija 9,73.

Diplomski rad pod nazivom: **“Eksperimentalno upoređenje MIG, TIG i FSW postupka zavarivanja za leguru aluminijuma 2024-T351”** odbranio je sa ocenom 10 (deset).

Po završetku osnovnih studija, upisuje doktorske akademske studije na Mašinskom fakultetu Univerziteta u Nišu. Kandidat je 31.08.2020. godine odbranio doktorsku disertaciju pod nazivom **“Istraživanje uticaja parametara zavarivanja trenjem sa mešanjem na dinamičku izdržljivost zavarenog spoja legure aluminijuma 2024 T351”**.

c) Profesionalna karijera

Kandidat 2010. godine postaje stipendista Fonda za mlade talente Republike Srbije, nosilac plakete „Dositeja”, a 2012. je izabran za saradnika u nastavi na Mašinskom fakultetu Univerziteta u Nišu, gde učestvuje u realizaciji nastave na sledećim predmetima: Mašinski elementi 1, Mašinski elementi 2, CAD-geometrijsko modeliranje, Tehnička dijagnostika, Tehnologiju zavarivanja i Ispitivanje zavarenih

MAŠINSKI FAKULTET UNIVERZITETA U NIŠU	
Прихваћено	18.8.2025
Орг. јед.	Број
1	612-264/25

konstrukcija. Učestvovao kao istraživač u realizaciji naučno-istraživačkog projekta u oblasti tehnološkog razvoja koji je finansiralo Ministarstvo prosvete, nauke i tehnološkog razvoja.

Na sednici Izbornog veća Mašinskog fakulteta Univerziteta u Nišu, održanoj 17.06.2014. godine, kandidat je izabran u zvanje asistenta za užu naučnu oblast Mašinske konstrukcije. Reizabran je u isto zvanje 2017. godine. Kao asistent, kandidat je učestvovao u izvođenju nastave vežbanja na predmeta na osnovnim i master studijama: Mašinski elementi 1, Mašinski elementi 2, Tehnička dijagnostika, CAD-geometrijsko modeliranje, Virtuelno konstruisanje, Industrijski dizajn, Alati i tehnologije u razvoju proizvoda, Međunarodni projektni menadžment, Osnovi validacije razvoja proizvoda. Nakon izbora u zvanje docent, kandidat je učestvovao u izvođenju nastave iz predmeta Izbor materijala i sigurnost konstrukcija, Integritet konstrukcija, u izvođenju nastave vežbanja iz predmeta Mašinski elementi 1, Mašinski elementi 2, Industrijski dizajn, Virtuelno konstruisanje, Tehnička dijagnostika, Programski paketi za upravljanje projektima, Međunarodni projektni menadžment.

Miodrag Milčić je, kao član i/ili predsednik komisije – mentor, učestvovao u odbrani diplomskih i master radova većeg broja studenata. Bio je član komisije za ocenu i odbranu doktorske disertacije Aleksije Đurić.

Tokom osnovnih studija učestvovao je na tri takmičenja studenata mašinstva (Mašinijade) gde je ostvario zapažene rezultate takmičeći se iz predmeta Mašinski elementi (tri puta je zauzeo prvo mesto na 49. Mašinijadi – Jahorina, BiH 2009, 50. Mašinijadi – Lepenski Vir 2010 i 51. Mašinijadi – Sunčev Breg 2011 održanoj u Bugarskoj). Tri puta je dobio pohvalnicu Mašinskog fakulteta u Nišu za postignute rezultate na Mašinijadama.

Kandidat je učestvovao u organizaciji nekoliko naučno-stručnih konferencija, organizovanih od strane Mašinskog fakulteta Univerziteta u Nišu, kao i u realizaciji više domaćih i međunarodnih naučnih i nastavnih/bilateralnih projekata.

Od 2016. do 2019. godine i od 2022. do 2025. godine, kandidat je bio sekretar katedre za Mašinske konstrukcije, razvoj i inženjering, a od 2016. do 2025. godine je šef laboratorije za zavarivanje. Od 2025. godine vrši funkciju rukovodioca Centra za zavarivanje i zavarene konstrukcije.

Član je društva ADEKO (Asocijacija za dizajn, elemente i konstrukcije), DUZS (Društva za unapređenje zavarivanja Srbije) i DIVK (Društvo za integritet i vek konstrukcija).

Kandidat je pohađao nekoliko specijalističkih kuseva iz oblasti zavarivanja i ispitivanja bez razaranja i stekao više licenci:

- Kurs za međunarodne i evropske inženjere zavarivanja (IWE, EWE), Mašinski fakultet u Nišu (ATB), stečeno zvanje: International Welding Engineer – IWE (br. licence SRB/IWE 00353) i European Welding Engineer – EWE (br. licence SRB/EWE 00062),
- Kurs za međunarodnog inspektora zavarivanja (IWIP nivo IWI-C) (br. licence SRB/IWI-C 00280)
- Kurs za ispitivanje zavarenih spojeva metodom ultrazvuka – nivo 2, NDT team u Pančevu, (UT 2 – sertifikat broj UT2/15/29/A),
- Kurs za ispitivanje zavarenih spojeva metodom magnetnih čestica – nivo 2, NDT team u Pančevu, (MT 2 – sertifikat broj MT2/16/70/A),
- Kurs za ispitivanje zavarenih spojeva metodom penetranata – nivo 2, NDT team u Pančevu, (PT 2 – sertifikat broj PT2/16/113/A).

2. NAUČNO-ISTRAŽIVAČKA AKTIVNOST

2.1. Pregled i vrednovanje rezultata naučno-istraživačke aktivnosti

Kandidat Miodrag Milčić je do trenutka raspisivanja konkursa publikovao 86 radova, od čega 5 rada u tematskim zbornicima međunarodnog značaja (M10), 14 radova u časopisima međunarodnog značaja (M20), 45 radova na međunarodnim konferencijama (M30), 14 rada u časopisima nacionalnog značaja (M50) i 8 radova na skupovima nacionalnog značaja (M60). Tokom svoje profesionalne karijere učestvovao je u realizaciji 6 projekata. Autor je ili koautor 3 tehnička rešenja.

Rezultati naučnoistraživačkog rada ostvareni u prethodnom petogodišnjem periodu			
Naziv grupe rezultata		Oznaka grupe	Vredn. rezult.
Radovi objavljeni u naučnim časopisima međunarodnog značaja		M20	
1	Milčić, M., Milčić, D., Vuherer, T., Radović, L., Radisavljević, I., Đurić, A. (2021) Influence of Welding Speed on Fracture Toughness of Friction Stir Welded AA2024-T351 Joints. <i>Materials</i> , 14 (6), 1561. https://doi.org/10.3390/ma14061561	M21a	10
2	Vuherer, T., Milčić, M., Glodež, S., Milčić, D., Radović, L., Kramberger, J. (2021) Fatigue and fracture behaviour of Friction Stir Welded AA-2024-T351 joints, <i>Theoretical and Applied Fracture Mechanics</i> , Volume 114, https://doi.org/10.1016/j.tafmec.2021.103027 .	M21a	10
3	Milčić, D., Alsammarraie, A., Madić, M., Krstić, V., Milčić, M. (2021) Predictions of Friction Coefficient in Hydrodynamic Journal Bearing Using Artificial Neural Networks. <i>Strojniški vestnik - Journal of Mechanical Engineering</i> , 67(9), pp. 411-420. http://doi.org/10.5545/sv-jme.2021.7230	M22	5
4	Đurić, A., Milčić, D., Burzić, Z., Klobčar, D., Milčić, M., Marković, B., Krstić, V. (2022) Microstructure and Fatigue Properties of Resistance Element Welded Joints of DP500 Steel and AW 5754 H22 Aluminum Alloy. <i>Crystals</i> , 12(2), 258. https://doi.org/10.3390/cryst12020258	M22	5
5	Krstić, V., Milčić, D., Madić, M., Milčić, M., Milovančević, M. (2022) Prediction of Friction Torque and Temperature on Axial Angular Contact Ball Bearings for Threaded Spindle Using Artificial Neural Network. <i>J. Vib. Eng. Technol.</i> 10 , 1473–1480. https://doi.org/10.1007/s42417-022-00461-8	M22	5
6	Milčić, M., Klobčar, D., Milčić, D., Zdravković, N., Đurić, A., Vuherer, T. (2024) Comparison between Mechanical Properties and Joint Performance of AA 2024-T351 Aluminum Alloy Welded by Friction Stir Welding, Metal Inert Gas and Tungsten Inert Gas Processes. <i>Materials</i> , 17(13), 3336. https://doi.org/10.3390/ma17133336	M21	8
7	Zdravković, N., Klobčar, D., Milčić, D., Zupančič, M., Žužek, B., Milčić, M., Đurić, A. (2024) Influence of Surface Preparation of Aluminum Alloy AW-5754 and Stainless Steel X5CRNI18-10 on the Properties of Bonded Joints. <i>Materials</i> , 17(11), 2561. https://doi.org/10.3390/ma17112561	M21	8
8	Krstić, V., Milčić, D., Milčić, M., Stoić, A., Zdravković, N. (2024) Influence of Housing Material and Geometry on Thermal Stability of Threaded Spindle Bearing Assembly. <i>Tehnički vjesnik</i> , 31 (2), 604-611. https://doi.org/10.17559/TV-20230908000928	M22	5
9	Krstić, V., Milčić, D., Milčić, M., Stoić, M. (2025) Thermal Load Analysis of the Threaded Spindle Bearing in Terms of the Housing Construction for the Case of “Axial Assembly” of the Axial Angular Contact Ball Bearing. <i>Tehnicki Vjesnik - Technical Gazette</i> , 32(1), 347–352. https://doi.org/10.17559/tv-20240627001805	M22	5
Radovi objavljeni u časopisima nacionalnog značaja		M50	
10	Milčić, D., Mitić, D., Radović, N., Milčić, M., Đurić, A. (2021) Karakterizacija zavarenih spojeva sa delimičnom penetracijom na konstrukcionom čeliku S355N. <i>Zavarivanje i zavarene konstrukcije</i> , 66(4), pp. 149-159. https://doi.org/10.5937/zzk2104149M	M52	1

11	Đurić, A., Milčić, D., Marković, B., Milčić, M. (2022) TENSILE-SHEAR TESTING OF RESISTANCE ELEMENT WELDED JOINT OF CARBON FIBER-REINFORCED POLYMER AND DP500 STEEL , <i>INNOVATIVE MECHANICAL ENGINEERING University of Niš, Faculty of Mechanical Engineering</i> Vol. 1, No. 1, pp. 139–146. http://ime.masfak.ni.ac.rs/Dokumenta/papers/v1/11-Tensile_shear_testing_-_A_Djuric_et_al.pdf		
12	Mitić, D., Milčić, D., Milčić, M. , Radović, N. (2022) Analiza MAG postupka zavarivanja transformatorskog lima i konstrukcionog čelika . <i>Zavarivanje i zavarene konstrukcije</i> , 67(2), 71-75. https://doi.org/10.5937/zzk2202071M	M52	1,5
13	Đurić, A., Milčić, D., Klobčar, D., Marković, B., Milčić, M. (2023) Tehnologije spajanja limova od čelika i legura aluminija - pregled stanja . <i>Zavarivanje i zavarene konstrukcije</i> , 68(3), pp. 107-116. https://doi.org/10.5937/zzk2303107Q	M52	1,5
14	Imširović, M., Trdan, U., Klobčar, D., Bračun, D., Nagode, A., Berthe, L., Bušić, M., Milčić, M. , Milčić, D., Zdravković, N., Đurić, A. (2024). Enhancing Directed Energy Deposited AL5356 Through in Situ Workpiece Vibrations . <i>Advanced Technologies and Materials</i> . 49, 2 (Dec. 2024), pp. 43–47. https://doi.org/10.24867/ATM-2024-2-005 .	M51	2
15	Milčić, D., Vuherer, T., Milčić, M. , Radovanović, A., Mitić, D., Đurić, A. (2024) Mechanical properties of butt welded joints of dissimilar aluminum alloys 2024-T351 / 6082-T6 obtained by MIG welding , <i>Zavarivanje i zavarene konstrukcije</i> 69(1), pp. 31-40, https://doi.org/10.5937/zzk2401031M	M52	1,5
16	Zdravković, N., Milčić, D., Klobčar, D., Korunović, N., Milčić, M. (2024) EFFECT OF SURFACE PREPARATION ON THE SHEAR STRENGTH OF ALUMINIUM ALLOY ADHESIVE SINGLE-LAP JOINTS , <i>INNOVATIVE MECHANICAL ENGINEERING University of Niš, Faculty of Mechanical Engineering</i> Vol. 3, No.1, pp.48–57 http://ime.masfak.ni.ac.rs/Dokumenta/papers/v3n1/v3n1-5_Zdravkovic_et_al.pdf		
17	Milčić, M. , Milčić, D., Zdravković, N., Mratinković, N. (2024) THE EFFECT OF WELDING SPEED ON THE MECHANICAL PROPERTIES OF FSW JOINTS IN AA2024-T351 ALUMINIUM ALLOY , <i>INNOVATIVE MECHANICAL ENGINEERING University of Niš, Faculty of Mechanical Engineering</i> Vol.3, No.3, pp. 20–30 http://ime.masfak.ni.ac.rs/Dokumenta/papers/v3n3/003_Milcic_et_al.pdf		
Radovi u zbornicima međunarodnih naučnih skupova		M30	
18	Milčić, M. , Radisavljević, I., Burzić, Z., Radović, Lj., Vuherer, T., Milčić, D., Zdravković, N. (2020) THE INFLUENCE OF WELDING SPEED ON MECHANICAL PROPERTIES OF FRICTION STIR WELDED JOINTS OF AA2024 T351 ALUMINUM ALLOY , <i>9th International Scientific Conference on Defensive Technologies - OTEH 2020</i> . http://www.vti.mod.gov.rs/oteh20/elementi/eradovi.htm	M33	1
19	Vuherer, T., Milčić, M. , Radisavljević, I., Burzić, Z., Milčić, D., Radović, Lj. (2020) THE EFFECT OF WELDING PARAMETERS ON BEHAVIOUR OF FRICTION STIR WELDED AA2024–T351 IN THE CONDITIONS OF VARIABLE LOAD , <i>9th International Scientific Conference on Defensive Technologies - OTEH 2020</i> . http://www.vti.mod.gov.rs/oteh20/elementi/eradovi.htm	M33	1

20	Đurić, A., Milčić, D., Marković, B., Klobčar, D., Milčić, M. , Mitić, D. (2021) RESISTANCE SPOT WELDING OF STEEL SHEET DP500 – INFLUENCE OF THE WELDING CURRENT ON THE MICROHARDNESS AND WELD NUGGET DIAMETER, 11. INTERNATIONAL SCIENTIFIC-PROFESSIONAL CONFERENCE SBW 2021 , Slavonski Brod, Croatia, pp. 27 – 30. https://dtzsb.unisb.hr/wp-content/uploads/radovi_2021/05-27-30_Milcic_DTZSB2021.pdf	M33	1
21	Milčić, M. , Milčić, D., Zdravković, N., Radovanović, A., Krstić, V. (2022) Mechanical and Structural Properties of MIG Welded Joints of Different Aluminum Alloys 2024 T351/6082 T6 In Railway Wagons , <i>International XX Scientific-Expert Conference on Railways- RAILCON '22</i> , October 13-14. 2022. Niš, Serbia, pp 37-40. https://railcon.rs/Proceedings/Railcon_22_Conference_Proceedings.pdf#page=79 , ISBN: 978-86-6055-160-5.	M33	1
22	Milčić, D., Vuherer, T., Radović, Lj., Milčić, M. , Mladenović, M., Radovanović, A., Radović, N. (2022) MIG WELDING PROCESS ON THE MECHANICAL PROPERTIES OF BUTT WELDED JOINTS OF DISSIMILAR ALUMINUM ALLOYS 2024-T351 /6082-T6 , <i>10th International Scientific Conference on Defensive Technologies - OTEH 2022</i> . http://www.vti.mod.gov.rs/oteh22/elementi/rad/122.pdf	M33	1
23	Milčić, D., Milčić, M. , Klobčar, D., Đurić, A., Zdravković, N. (2023) STRUCTURE AND MECHANICAL PROPERTIES OF MIG WELDED BUTT-JOINTS OF ALUMINUM ALLOY 2024 T351 , <i>16TH INTERNATIONAL CONFERENCE ON ACCOMPLISHMENTS IN MECHANICAL AND INDUSTRIAL ENGINEERING DEMI 2023</i> . pp. 144-150.	M33	1
24	Đurić, A., Okilj, A., Marković, B., Milčić, D., Milčić, M. , Samardžić, S. (2023) CALCULATION OF FILLET WELDS ACCORDING TO EUROCODE 3 , <i>6th INTERNATIONAL CONFERENCE MECHANICAL ENGINEERING IN XXI CENTURY PROCEEDINGS Niš – MASING 2023</i> . pp. 133-136 https://masing.masfak.ni.ac.rs/Masing2023-FIN.pdf	M33	1
25	Đurić, A., Milčić, D., Klobčar, D., Marković, B., Milčić, M. (2023) THE ANALYSIS OF THE OCCURRENCE OF DEFECTS AND DISCONTINUITIES IN THE REW WELD OF DP STEEL AND ALUMINUM ALLOY , <i>12. INTERNATIONAL SCIENTIFIC-PROFESSIONAL CONFERENCE SBW 2023</i> , Slavonski Brod, Croatia, pp. 158 - 166 https://dtzsb.unisb.hr/wp-content/uploads/SBZ_2023_paper_158-166.pdf	M33	1
26	Milčić, D., Milčić, M. , Vuherer, T., Đurić, A., Mitić, D., Radovanović, A. (2023) DISSIMILAR WELDING OF ALUMINUM ALLOYS 2024 T351 AND 6082 T6 BY TIG PROCESS , <i>12. INTERNATIONAL SCIENTIFIC-PROFESSIONAL CONFERENCE SBW 2023</i> , Slavonski Brod, Croatia, pp. 117 - 126 https://dtzsb.unisb.hr/wp-content/uploads/SBZ_2023_paper_117-126.pdf	M33	1
27	Mitić, D., Jović, N., Gruber, D., Milčić, D., Milčić, M. (2024) Welding techniques tram rail 54G2 of R260 and block of Cogidur using FCAW-S process and fatigue testing of welded joint , <i>Proceeding of scientific-expert Conference on Railway Railcon '24</i> , Niš. pp. 117-120 https://doi.org/10.5937/Railcon24119M	M33	1
28	Zdravković, N., Milčić, D., Klobčar, D., Milčić, M. , Pavlović, V. (2024) Effects of surface preparation on the adhesive bonding of aluminium alloy EN AW 5754 in the railway industry , <i>Proceeding of scientific-expert Conference on Railway Railcon '24</i> , Niš. pp. 113-116 https://doi.org/10.5937/Railcon24115Z	M33	1

29	Zdravković, N., Klobčar, D., Milčič, D., Milčič, M. , Pavlović, V., Đurić, A. (2024) Effects of different surface preparations on bonding properties of aluminium alloy EN AW-5754 , <i>11th International Scientific Conference on Defensive Technologies - OTEH 2024</i> . DOI: 10.5937/OTEH24104Z	M33	1
30	Đurić, A., Marković, B., Milčič, D., Samardžić, S., Milčič, M. , Zdravković, N. (2024) Adhesive joining of 3D printed parts . <i>11th International Scientific Conference on Defensive Technologies - OTEH 2024</i> .DOI: 10.5937/OTEH24108D	M33	1
31	Đurić, A., Klobčar, D., Milčič, D., Milčič, M. , Marković, B., Samardžić, S. (2025) Uticaj vremena zavarivanja na mehanička svojstva REW zavarenog spoja čelika DP500 i legure aluminijuma AW 5754 H22 , <i>Dan varilne tehnike, Međunarodni industrijski sejem 2025. Celje, Slovenija</i> , pp. 14-19, ISBN 978-961-94199-4-6, COBISS.SI-ID 231181571.	M33	1
32	Logar, A., Černivec, G., Klobčar, D., Trdan, U., Bračun, D., Milčič, M. , Milčič, D., Zdravković, N., Feier, A. (2025) Comparison of ultrasonic welding and soldering of solid wire electrodes with emphasis on sustainability , <i>Dan varilne tehnike, Međunarodni industrijski sejem 2025. Celje, Slovenija</i> , pp 14-19, ISBN 978-961-94199-4-6, COBISS.SI-ID 231181571.	M33	1
33	Milčič, D., Krstić, V., Milčič, M. , Klobčar, D., Đurić, A. (2025) The effect of arc current in plasma transferred arc (PTA) weld deposition on the hardness of Stellite 12 hardfacing on S235 structural steel , 13. <i>INTERNATIONAL SCIENTIFIC-PROFESSIONAL CONFERENCE SBW 2025</i> , Slavonski Brod, Croatia, pp. 42 – 51. https://dtzsb.unisb.hr/wp-content/uploads/2025/05/Zbornik-radova-Conference-proceedings-SBZ2025.pdf	M33	1
34	Krstić, V., Krstić, M., Milčič, M. , Manojlović, G. (2025) LABORATORY 4.0 – RENAISSANCE OF EDUCATION , <i>1st International Scientific Conference Education and Artificial Intelligence (EDAI 2024)</i> , pp. 13-23, https://doi.org/10.46793/EDAI24.013K	M33	1
35	Đurić, A., Klobčar, D., Milčič, D., Marković, B., Samardžić, S., Zdravković, N., Milčič, M. (2025) Analysis of the Possibility of Joining DP Steel and CFRP with Epoxy Adhesive and Hybrid Joining Technology . <i>Machine and Industrial Design in Mechanical Engineering. KOD 2024. Mechanisms and Machine Science</i> , vol 174. Springer, Cham. https://doi.org/10.1007/978-3-031-80512-7_39	M33	1
Radovi u zbornicima skupova nacionalnog značaja		M60	
36	Milčič, D., Milčič, M. , Đurić, A., Klobčar, D., Zdravković, N., Prokić Cvetković, R., Radovanović, A. (2024) UPOREDNO ISTRAŽIVANJE MEHANIČKIH SVOJSTAVA SUČEONO ZAVARENIH SPOJEVA RAZLIČITIH LEGURA ALUMINIJUMA AA 2024-T351 I AA 6082-T6 DOBIJENIH MIG I TIG ZAVARIVANJEM , 33. <i>Savetovanje sa međunarodnim učešćem Zavarivanje 2024</i> , DOI:10.46793/Zavarivanje24.S2.1M	M63	0,5
37	Logar, A., Klobčar, D., Nagode, A., Trdan, U., Černivec, G., Bušić, M., Milčič, M. , Milčič, D., Zdravković, N., Vuherer, T., Đurić, A. (2024) ODRŽIVA PROIZVODNJA ELEKTRIČNIH SPOJEVA OD PUNE ŽICE: ULTRAZVUČNO ZAVARIVANJA NASPRAM LEMLJENJA , 33. <i>Savetovanje sa međunarodnim učešćem Zavarivanje 2024</i> , DOI:10.46793/Zavarivanje24.S3.1L	M63	0,5
Udžbenici			

38	Milovančević, M., Milčić, M. Tehnička dijagnostika u mašinstvu , Univerzitet u Nišu, Mašinski fakultet, 2024, ISBN 978-86-6055-187-2, COBISS.SR-ID 152743945, Odluka Nastavno-naučnog veća Mašinskog fakulteta u Nišu, broj 612-319-3-1/2024 od 18.09.2024. godine.		
----	--	--	--

2.2. Kvantifikacija naučno-istraživačkih rezultata

Komisija je izvršila vrednovanje naučno-istraživačkih rezultata kandidata dr Miodraga Milčića prema kriterijumima Ministarstva za nauku i tehnološki razvoj:

Naziv grupe	Oznaka	Vrsta rezultata M	Vrednost M	Broj	Ukupno M
Radovi u časopisima međunarodnog značaja	M20	M21a	10	2	20
		M21	8	4	32
		M22	5	3	15
Zbornici međunarodnih naučnih skupova	M30	M33	1	18	18
Časopisi nacionalnog značaja	M50	M51	2	1	2
		M52	1,5	4	6
Zbornici skupova nacionalnog značaja	M60	M63	0,5	2	1
					Ukupno 94

2.3. Citiranost radova kandidata

Indeks citiranosti radova kandidata prema SCOPUS-u (Scopus Author ID: 55619218300), do dana objavljivanja konkursa: 21 radova, 139 citata (u 118 dokumenata), h-indeks = 8.

Indeks citiranosti radova kandidata na Google Scholar-u u periodu od 2020. do 2025. je 190 citata, h-indeks = 9, i10-indeks = 8. (Ukupno do 2025. broj citata = 227, h-indeks = 10, i10-indeks = 10).

3. MIŠLJENJE O NAUČNOM I STRUČNOM RADU

U nastavku su prikazani radovi kandidata dr Miodraga Milčića u poslednjem petogodišnjem periodu: Kandidat je u poslednjih pet godina ostvario značajne rezultate u naučnoistraživačkom i stručnom radu, što se ogleda u objavljivanju radova u međunarodnim časopisima sa SCI liste, učešću na međunarodnim konferencijama, kao i u realizaciji projekata od značaja za struku i privredu.

Kandidat se u prethodnom petogodišnjem periodu uglavnom bavio zavarenim i zalepljenim spojevima. U grupi radova u kojima su predmet istraživanja zavareni spojevi, u pitanju su konvencionalni postupci zavarivanja (MIG i TIG) različitih legura aluminijuma i FSW postupak zavarivanja sproveden na leguri aluminijuma 2024 T351. Rađena su i istraživanja mehaničkih svojstava zavarenih MAG spojeva različitih čelika. Takođe su mehanička i strukturna istraživanja vršena i na spojevima čelik/legura aluminijuma ostvarenim elektrotopnim zavarivanjem. Kada su u pitanju zalepljeni spojevi, mehanička i strukturna istraživanja su vršena na zalepljenim spojevima čelika, legura aluminijuma, kao i na zalepljenim spojevima različitih materijala (čelik/aluminijum, čelik/kompiziti).

Kako bi se obezbedio kvalitetan zavareni spoj, a time i bezbedan rad i visoka pouzdanost zavarenog dela ili konstrukcije dobijene postupkom zavarivanja trenjem sa mešanjem (FSW), neophodno je odabrati optimalne parametre zavarivanja. Parametri ovog postupka značajno utiču na strukturu zavarenog spoja, a samim tim i na njegove mehaničke osobine. U radovima 1, 2, 17 i 19 dati su rezultati istraživanja uticaja parametara FSW zavarivanja sprovedena na leguri aluminijuma 2024 T351 na parametre mehanike loma. U radu 18 su dati rezultati istraživanja uticaja FSW parametara na statička svojstva zavarenih spojeva, na tvrdoću i na strukturu zavarenih spojeva.

U radu 6 vršena su uporedna mehanička i strukturna istraživanja zavarenih spojeva legure 2024 T351 ostvarenih FSW postupkom zavarivanja i konvencionalnim postupcima MIG i TIG. U radu 23 su su dati

rezultati istraživanja mehaničkih i strukturnih svojstava MIG sučeonih zavarenih spojeva legure aluminijum 2024 T351. Fokus na istraživanje primene konvencionalnih postupaka zavarivanja (MIG, TIG) legure 2024 T351 je zbog opšte poznate činjenice da je ova legura teško zavariva ovim postupcima. U radu 15, 21 i 22 dati su rezultati mehaničkih i strukturnih istraživanja sučeonih spojeva različitih legura aluminijuma 2024-T351 / 6082-T6 ostvarenih MIG postupkom zavarivanja. U radu 26 dati su rezultati mehaničkih i strukturnih istraživanja sučeonih spojeva različitih legura aluminijuma 2024-T351 / 6082-T6 ostvarenih TIG postupkom zavarivanja, a u radu 36 rezultati uporednog istraživanja MIG i TIG postupka ispitivanja sučeonih zavarenih spojeva 2024-T351 / 6082-T6.

U radu 10 je dato ispitivanje sučeonih zavarivanih spojeva konstrukcionog čelika S355N, sa delimičnom penetracijom, ostvarenih MAG postupkom u nadglavnom položaju (PD) u zaštiti mešavine gasova. Uzorci su zavarivani sa različitim parametrima zavarivanja i sa različitom pripremom spoja – dubina spoja, a ispitivanja su vršena nedestruktivnim metodama (vizuelna kontrola, ispitivanje penetrantima i magnetnim česticama) i destruktivnim metodama –zatezanje, savijanje i tvrdoća.

U radu 12 je dato ispitivanje zavarenog spoja S355 i materijala transformatorskog lima koji je izrađen od čelika specifične namene kod koga je glavni kriterijum za izbor zasnovan na fizičkim osobinama, a ne na mehaničkim osobinama. Ispitani su raznorodni zavareni spojevi S355/trafo lim (dva kvaliteta, sa 1,78 i 2,94%Si), koji su zavareni MAG postupkom sa dva seta parametara zavarivanja.

U radu 27 dati su rezultati istraživanja mehaničkih svojstava sučeonog zavarenog spoja tramvajske šine tipa 54G2 (1.0623, grupa ISO/TR 15608-11.3) sa blokom materijala Cogidur (1.8715, grupa ISO/TR 15608-3.2) korišćenjem samozaštitne žice uz dodatak bakarnih podloški. U radu je data sveobuhvatna analiza ispitivanja zavarenog spoja metodama bez razaranja kao što su vizuelna kontrola (VT) i penetrantsko ispitivanje (PT), kao i ispitivanja makrostrukture i tvrdoće. Takođe su dati rezultati ispitivanja zavrenog spoja na zamor.

Savremeni koncept lake konstrukcije (LW – *lightweight*) podrazumeva primenu različitih materijala u okviru jedne strukture, tj. višematerijalskih konstrukcija. Strukture izrađene od različitih materijala imaju dobru perspektivu primene u automobilske i vazduhoplovnoj industriji, ali samo ako je moguće obezbediti kvalitetno spajanje tih materijala.

Najzastupljenija tehnologija spajanja različitih materijala u automobilske industriji je tačkasto zavarivanje otporom (RSW – *Resistance Spot Welding*). Međutim, zbog različitih mehaničkih, fizičkih i hemijskih osobina materijala, RSW tehnologija ne omogućava uvek kvalitetan spoj, zbog čega su razvijene alternativne tehnologije spajanja. Jedna od njih je zavarivanje pomoću elemenata otpora (REW – *Resistance Element Welding*), koja je razvijena upravo da bi se omogućilo spajanje različitih materijala.

U radovima 4, 13, 20, 25 i 31 dati su rezultati istraživanja mehaničkih svojstva (statička ispitivanja i ispitivanja na zamor) i strukturnih svojstava elektrootpornog zavarivanja aluminijumske legure AW 5754 H22 debljine 1,0 mm i čelika DP500 debljine 1,5 mm korišćenjem inovativne REW tehnologije. Takođe su data i uporedna istraživanja rezultata klasičnog elektrootpornog zavarivanja (RSW tehnologija) ovih raznorodnih materijala i inovativne REW tehnologije.

U radu 11 dati su rezultati istraživanja mogućnosti spajanja polimera ojačanog ugljeničnim vlaknima (CFRP) i čelika DP500 primenom nove tehnologije spajanja, poznate kao zavarivanje pomoću elemenata otpora (REW – *Resistance Element Welding*). Ova dva materijala predstavljaju tipične predstavnike multi-materijalnih struktura, a u istraživanju su korišćeni CFRP debljine 1,0 mm i čelik DP500 debljine 1,5 mm.

U radu 35 je analizirana mogućnosti spajanja polimera ojačanog ugljeničnim vlaknima (CFRP) i čelika DP500 korišćenjem dvokomponentnog epoksidnog lepka LOCTITE® EA 9466. Za potrebe istraživanja korišćeni su CFRP debljine 1,0 mm i čelik DP500 debljine 1,5 mm. Cilj ovog istraživanja je bio da ukaže na mogućnost kombinovane primene lepljenja i zavarivanja pomoću elemenata otpora (REW), tj. hibridnog spoja, kako bi se poboljšala mehanička svojstva spoja.

U radovima 7, 16, 28, 29 dati su rezultati istraživanja uticaja pripreme površine na mehanička svojstva zalepljenih spojeva metala kao što su aluminijumska legura EN AW-5754 i nerđajući čelik X5CrNi18-10. Vršena su ispitivanja uticaj laserskog čišćenja i laserskog teksturisanja površine na površinska svojstva i čvrstoću lepljenih spojeva, a rezultati su upoređeni sa mehaničkom pripremom površine (ručna priprema površine brušenjem pomoću Scotch-Brite sunđer i P180 šmirgle). Lepljeni spojevi testirani su sa tri različita epoksidna lepka. Tokom ispitivanja, svojstva adhezije procenjavana su merenjem ugla kontakta i ocenom kvašenja površine, zatim su mereni parametri hrapavosti površine za

različite načine pripreme, kao i ispitivanja mehanička svojstva (čvrstoća na smicanje pri zatezanju preklopnog spoja, statičko ispitivanje na ljuštenje i dinamičko ispitivanje na zamaranje).

U radu 24 prikazuje proračun ugaonih zavarenih spojeva prema standardu EN 1993-1-8, tj. Evrokodu 3. Dat je algoritam proračuna na osnovu kojeg je razvijen softver za proračun dve vrste ugaonih zavarenih T-spojeva. U radu je takođe prikazan i analitički primer proračuna ugaonog zavarenog spoja korišćenjem razvijenog softvera.

Additivne tehnologije, kao što je 3D štampanje, predstavljaju važan deo svih industrijskih grana, prvenstveno zbog mogućnosti proizvodnje delova složenih geometrija. U radu 30 su dati rezultati istraživanja spajanja 3D štampanih polimernih delova pomoću lepka. Ispitivana je čvrstoće preklopnih lepljenih spojeva pod različitim opterećenjima. Za izradu ispitnih uzoraka korišćena je FDM tehnologija, PLA materijali i dvokomponentni epoksidni lepak.

PTA (Plasma Transferred Arc) postupak navarivanja je visokoprecizna metoda navarivanja pri kojoj se metal u prahu prenosi u luk plazme i taloži na osnovni materijal. U radu 33 se analizira uticaj jačine struje luka u PTA postupka navarivanja na tvrdoću navara praha Stellite 12 na konstrukcionom čeliku S235.

Održive tehnologije spajanja važni su proizvodni procesi za proizvodnju visokokvalitetnih električnih spojeva. Visokokvalitetni električni spojevi moraju imati visoku električnu i toplotnu provodljivost kako bi se smanjili gubici energije tokom životnog veka, moraju imati visoka mehanička svojstva da bi postigli dug vek trajanja i moraju biti proizvedeni sa što manjom potrošnjom energije. U radovima 32 i 37, podređena su svojstva punih žičanih električnih spojeva proizvedenih ultrazvučnim zavarivanjem i lemljenjem.

Ultrazvučno zavarivanje punih bakrenih žica izvedeno je sa bakarnim prstenom. Poseban fokus ove studije je na potrošenoj energiji koja se koristi za proizvodnju ovih spojeva. Istraživanje je uključivalo ispitivanje električne otpornosti, te ispitivanje nosivosti na ljuštenje i zatezanje. Rezultati električnog otpora pokazali su sličan električni otpor između dva procesa. Kada je riječ o nosivosti, rezultati pokazuje da su ultrazvučni spojevi postigli veću mehaničku nosivost. Najvažniji rezultat je da je ultrazvučno zavarivanje potrošilo samo 11% energije za proizvodnju spoja u odnosu na zalemljene spojeve

U okviru rada 14 data su istraživanja inovativne metode za unapređenje procesa Directed Energy Deposition (DED) prilikom izrade proizvoda od legure aluminijuma 5356 integracijom elektromagnetnog sistema za vibracije u DED postavci. Rezultati iskazani u radu ističu potencijal DED procesa uz vibracionu asistenciju za poboljšanje svojstava delova, smanjenje defekata i unapređenje samog procesa proizvodnje.

Tačnost vođenja vretena u velikoj meri zavisi od toplotnog opterećenja ležaja. Povećano toplotno opterećenje dovodi do deformacije delova ležaja, što se direktno odražava na kvalitet rada mašinskog sistema. Zbog toga je cilj radova 8 i 9 analiza uticaja materijala i geometrije kućišta na temperaturno polje sklopa navođenog vretena sa ležajem, koji je realizovan „radijalnim postavljanjem” aksijalnog kugličnog ležaja sa kosim dodirom tipa ZKLN i ZKLF. Analiza je sprovedena kombinovanjem eksperimentalnih i numeričkih metoda. Rezultat ove kombinacije korišćen je za definisanje odgovarajućih smernica u pogledu uticaja materijala i geometrije kućišta na termičku stabilnost ležaja ZKLN i ZKLF.

Da bi se obezbedila termička stabilnost ovakvih ležajeva, neophodno je predvideti vrednosti glavnih radnih parametara ležaja: ukupni moment trenja i temperaturu ležaja. U radu 5 prikazano je predviđanje ukupnog momenta trenja i temperature kod aksijalno kugličnih ležaja sa kosim dodirom tipa ZKLF korišćenjem veštačke neuronske mreže (ANN).

U radu 3 dati su rezultati istraživanja uticaja broja obrtaja rukavca vratila i radijalnog opterećenja na klizni ležaj izrađen od legure kalaja – babil (Tegotenax V840), u uslovima hidrodinamičkog podmazivanja. Eksperimentalno ispitivanje trenja u radijalnom kliznom ležaju sprovedeno je na originalno razvijenom uređaju za testiranje obrtnih elemenata – kliznih ležaja. Na osnovu eksperimentalnih podataka, korišćenjem veštačke neuronske mreže sa propagacijom unazad (back-propagation), razvijeni su modeli za predviđanje koeficijenta trenja i temperature ležaja u zavisnosti od radijalnog opterećenja i brzine klizanja.

U radu 34 dat je koncept Industrije 4.0 koji postavlja novi zadatak obrazovnom sistemu, a to je efikasno objedinjavanje više tradicionalnih naučnih disciplina u jedan novi pristup koji će omogućiti odgovarajuće ljudsko funkcionisanje u okviru ove paradigme. Jedan od mehanizama koji obezbeđuje

neophodno obrazovanje radnika budućnosti jeste Laboratorija 4.0 ili fabrika za učenje (Learning Factory – LF).

4. MIŠLJENJE O ISPUNJENOSTI USLOVA ZA IZBOR I PREDLOG

Na osnovu navedene analize o dosadašnjim naučnim, stručnim i pedagoškim aktivnostima kandidata i u skladu sa članom 27. Bližih kriterijuma za izbor u zvanje nastavnika Univerziteta u Nišu, Komisija smatra da dr Miodrag Milčić, docent Mašinskog fakulteta u Nišu:

- 1. ima naučni stepen doktora nauka iz uže oblasti za koju se bira,**
- 2. angažovan je na osnovnim, diplomskim, master i doktorskim studijama na Mašinskom fakultetu u Nišu, gde je stekao visoke pedagoške i stručne kvalitete kroz nastavu, mentorstvo i učesće u komisijama za odbranu doktorskih, master i diplomskih radova,**
- 3. svojim ugledom, ponašanjem i delovanjem dokazao je da poseduje kvalitete koje treba da poseduje nastavnik univerziteta,**
- 4. ima ispunjene uslove za izbor u zvanje docent:**

Odluka Naučno-stručnog veća za tehničko-tehnološke nauke Univerziteta u Nišu o izboru u zvanje docent za dr Miodraga Milčića NSV broj: 22.12.2020.god. – 8/20-01-010/20-009 –Univerzitet u Nišu.
- 5. ima pozitivnu ocenu pedagoškog rada, koja se utvrđuje u skladu sa članom 13. Pravilnika o postupku sticanja zvanja i zasnivanja radnog odnosa nastavnika Univerziteta u Nišu.**
 - a. Školska 2020/2021: Izveštaj Komisije o rezultatima studentskog vrednovanja studijskih programa, nastave i uslova rada i studentskog vrednovanja pedagoškog rada nastavnika i saradnika na Mašinskom fakultetu u Nišu za školsku 2020/2021. godinu – broj 612-128/22 od dana 02.02.2022. godine.
 - b. Školska 2021/2022: Izveštaj Komisije o rezultatima studentskog vrednovanja studijskih programa, nastave i uslova rada i studentskog vrednovanja pedagoškog rada nastavnika i saradnika na Mašinskom fakultetu u Nišu za školsku 2021/2022. godinu – broj 612-443/2022 od dana 19.12.2022. godine.
 - c. Školska 2022/2023: Izveštaj Komisije o rezultatima studentskog vrednovanja studijskih programa, nastave i uslova rada i studentskog vrednovanja pedagoškog rada nastavnika i saradnika na Mašinskom fakultetu u Nišu za školsku 2022/2023. godinu – broj 612-500/23 od dana 22.12.2023. godine.
 - d. Školska 2023/2024: Izveštaj Komisije o rezultatima studentskog vrednovanja studijskih programa, nastave i uslova rada i studentskog vrednovanja pedagoškog rada nastavnika i saradnika na Mašinskom fakultetu u Nišu za školsku 2023/2024. godinu – broj 612-94/25 od dana 17.01.2025. godine.
- 6. Ima ostvarene aktivnosti bar u tri elementa doprinosa široj akademskoj zajednici iz člana 4. ovih kriterijuma:**

Član 4, tačka 3: Učesće u radu tela fakulteta i univerziteta

Član komisije za popis osnovnih sredstava, sredstava zajedničke potrošnje i zaliha materijala Mašinskog fakulteta Univerziteta u Nišu (2019–).

Član 4, tačka 4: Rukovođenje aktivnostima na fakultetu i univerzitetu:

- Sekretar Katedre za mašinske konstrukcije, razvoj i inženjering u periodu 2015–2018. i 2020–2024.,
- Rukovodilac Centra za zavarivanje i zavarene konstrukcije (2025–),
- Šef Laboratorije za zavarivanje i zavarene konstrukcije (2015–2024.),

Član 4, tačka 6: Uspešno izvršavanje zaduženja vezanih za nastavu, mentorstvo, profesionalne aktivnosti namenjene kao doprinos lokalnoj ili široj zajednici

- Kao docent učestvovao je u izradi i odbrani 10 diplomskih i master radova u svojstvu mentora, a kao član komisije bio je u 32 diplomskih i 14 master radova.

- Određen je za potencijalnog mentora studenata doktorskih akademskih studija MFN – Mladena Mitića i Natalije Mratinković.

Član 4, tačka 8: Recenziranje radova i ocenjivanje radova i projekata

- Recenzent radova za časopise: International journal of pressure vessels and piping, Technical Gazette.

Član 4, tačka 9: Organizacija i vođenje lokalnih, regionalnih, nacionalnih i međunarodnih stručnih i naučnih konferencija i skupova

- Predsednik organizacionog odbora 11. međunarodne naučne konferencije IRMES 2025.

Član 4, tačka 14: Učešće u radu značajnih tela zajednice i profesionalnih organizacija

- Član Asocijacije za dizajn, elemente i konstrukcije – ADEKO
- Član Društva za unapređenje zavarivanja u Srbiji – DUZS
- Član Društva za integritet i vek konstrukcija – DIVK.

7. učestvovao je u realizaciji većeg broja projekata koji su prikazani u bibliografiji

8. ima objavljen udžbenik za predmet iz studijskog programa fakulteta:

Milovančević, M., Milčić, M. Tehnička dijagnostika u mašinstvu, Mašinski fakultet Niš, 2024, ISBN 978-86-6055-187-2, COBISS.SR-ID 152743945.

Odlukom Nastavno-naučnog veća Mašinskog fakulteta u Nišu, broj 612-319-3-1/2024 od 18.09.2024. godine, odobreno je izdavanje u kategoriji univerzitetskog udžbenika. Koristi se kao udžbenik u nastavi na predmetu Tehnička dijagnostika na Mašinskom fakultetu u Nišu.

9. U poslednjih pet godina najmanje jedan rad objavljen u časopisu koji izdaje Univerzitet u Nišu ili fakultet Univerziteta u Nišu ili sa SCI liste, u kojem je prvopotpisani autor rada:

Milčić, M., Milčić, D., Zdravković, N., Mratinković, N. (2024) **THE EFFECT OF WELDING SPEED ON THE MECHANICAL PROPERTIES OF FSW JOINTS IN AA2024-T351 ALUMINIUM ALLOY**, *INNOVATIVE MECHANICAL ENGINEERING University of Niš, Faculty of Mechanical Engineering* Vol.3, No. 3, pp. 20–30.
http://ime.masfak.ni.ac.rs/Dokumenta/papers/v3n3/003_Milcic_et_al.pdf

10. Od izbora u prethodno zvanje (22.12.2020.) ima devet radova (potrebno najmanje dva) objavljena u časopisima: kategorije M21, ili kategorije M22, ili kategorije M23 sa petogodišnjim impakt faktorom većim od 0,49 prema citatnoj bazi *Journal Citation Report*, ili sa SCI liste, u kojima je prvopotpisani autor, pri čemu radovi mogu biti iz različitih kategorija ili lista (navesti podatke o naučnim radovima, DOI brojeve):

1. Milčić, M., Milčić, D., Vuherer, T., Radović, L., Radisavljević, I., Đurić, A. (2021) **Influence of Welding Speed on Fracture Toughness of Friction Stir Welded AA2024-T351 Joints**. *Materials*, 14(6), 1561. <https://doi.org/10.3390/ma14061561> M21a
2. Milčić, M., Klobčar, D., Milčić, D., Zdravković, N., Đurić, A., Vuherer, T. (2024) **Comparison between Mechanical Properties and Joint Performance of AA 2024-T351 Aluminum Alloy Welded by Friction Stir Welding, Metal Inert Gas and Tungsten Inert Gas Processes**. *Materials*, 17(13), 3336. <https://doi.org/10.3390/ma17133336> M21

11. Najmanje tri izlaganja na međunarodnim ili domaćim naučnim skupovima.

- Milčić, M., Radisavljević, I., Burzić, Z., Radović, Lj., Vuherer, T., Milčić, D., Zdravković, N. (2020) **The Influence Of Welding Speed On Mechanical Properties Of Friction Stir Welded Joints Of AA2024 T351 Aluminum Alloy**, 9. Međunarodni naučno-stručni skup iz oblasti odbrambenih tehnologija OTEH 2020, October 13-15. 2020, Belgrade, Serbia, <http://www.vti.mod.gov.rs/oteh20/elementi/cradovi.htm>.
- Đurić, A., Milčić, D., Marković, B., Klobčar, D., Milčić, M., Mitić, D. (2021) **RESISTANCE SPOT WELDING OF STEEL SHEET DP500 – INFLUENCE OF THE WELDING CURRENT ON THE MICROHARDNESS AND WELD NUGGET DIAMETER**, 11. INTERNATIONAL SCIENTIFIC-PROFESSIONAL CONFERENCE SBW 2021, Slavonski

Brod, Croatia, pp. 27 - 30 https://dtzsb.unisb.hr/wp-content/uploads/radovi_2021/05-27-30_Milcic_DTZSB2021.pdf.

- **Milčić, M.,** Milčić, D., Zdravković, N., Radovanović, A., Krstić, V. (2022) **Mechanical and Structural Properties of MIG Welded Joints of Different Aluminum Alloys 2024 T351/6082 T6 in Railway Wagons**, International XX Scientific-Expert Conference on Railways RAILCON '22, October 13-14. 2022. Niš, Serbia, pp 37-40, https://railcon.rs/Proceedings/Railcon_22_Conference_Proceedings.pdf#page=79, ISBN: 978-86-6055-160-5.
- Đurić, A., Okilj, A., Marković, B., Milčić, D., **Milčić, M.,** Samardžić, S. (2023) **CALCULATION OF FILLET WELDS ACCORDING TO EUROCODE 3**, 6th INTERNATIONAL CONFERENCE MECHANICAL ENGINEERING IN XXI CENTURY PROCEEDINGS Niš – MASING 2023. pp. 133-136 <https://masing.masfak.ni.ac.rs/Masing2023-FIN.pdf>
- Milčić, D., **Milčić, M.,** Đurić, A., Klobčar, D., Zdravković, N., Prokić Cvetković, R., Grabulov, V. (2024) **A Comparative Investigation of Mechanical Properties of Butt Welded Joints of Dissimilar Aluminium Alloys AA 2024-T351 and AA 6082-T6 Obtained by MIG and TIG Welding**, 33. Savetovanje sa međunarodnim učešćem Zavarivanje 2024, October 2-5- 2024, Vrnjačka Banja, Serbia, DOI: 10.46793/zavarivanje24.s2.1
- Mitić, D., Jović, N., Gruber, D., Milčić, D., **Milčić, M.** (2024) **Welding techniques tram rail 54G2 of R260 and block of Cogidur using FCAW-S process and fatigue testing of welded joint**, International XXI Scientific-Expert Conference on Railways- RAILCON '24, October 10-11. 2024. Niš, Serbia, https://scindeks_zbornici.ceon.rs/Article.aspx?artid=proc-00212400117M
- Milčić, D., Krstić, V., **Milčić, M.,** Klobčar, D., Đurić, A. (2025) **The effect of arc current in plasma transferred arc (PTA) weld deposition on the hardness of Stellite 12 hardfacing on S235 structural steel**, 13. INTERNATIONAL SCIENTIFIC-PROFESSIONAL CONFERENCE SBW 2025, Slavonski Brod, Croatia, pp. 42 - 51 <https://dtzsb.unisb.hr/wp-content/uploads/2025/05/Zbornik-radova-Conference-proceedings-SBZ2025.pdf>

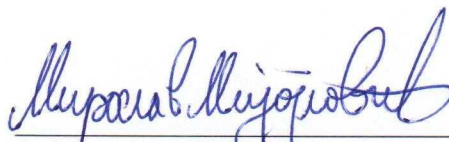
PREDLOG KOMISIJE

Pregledom dosadašnjeg naučnog, nastavnog i stručnog rada kandidata, Komisija zaključuje da dr Miodrag Milčič, docent Mašinskog fakulteta Univerziteta u Nišu, formalno i suštinski ispunjava sve uslove predviđene Zakonom o visokom obrazovanju, Statutom Univerziteta u Nišu i Statutom Mašinskog fakulteta Univerziteta u Nišu za izbor u zvanje vanredni profesor. Stoga članovi Komisije sa zadovoljstvom predlažu Izbornom veću Mašinskog fakulteta Univerziteta u Nišu da donese odluku o utvrđivanju predloga Naučno–stručnom veću za tehničko–tehnološke nauke Univerziteta u Nišu da se dr Miodrag Milčič, docent Mašinskog fakulteta Univerziteta u Nišu, izabere u zvanje **VANREDNI PROFESOR** za užu naučnu oblast **Mašinske konstrukcije** na Mašinskom fakultetu Univerziteta u Nišu.

U Nišu i Mariboru,

Avgust 2025. godine.

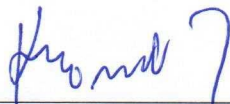
ČLANOVI KOMISIJE:



dr Miroslav Mijajlović, red. prof.

Mašinski fakultet Univerziteta u Nišu

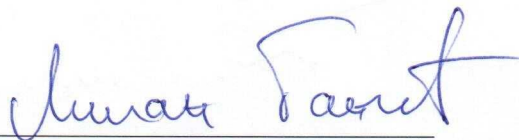
Uža naučna oblast: Mašinske konstrukcije



dr Janez Kramberger, red. prof.

Fakulteta za strojništvo, Univerza v Mariboru

Uža naučna oblast: Konstruisanje



Dr Milan Banić, vanr. prof.

Mašinski fakultet Univerziteta u Nišu

Uža naučna oblast: Mašinske konstrukcije