

Студијски програм:	Машинско инжењерство		
Врста и ниво студија:	Основне академске студије		
Назив предмета:	ИНТЕГРИСАНИ СИСТЕМИ МЕНАЏМЕНТА		
Наставник:	Саша С. Ранђеловић		
Шифра предмета: Б.5.5-И.7-5	Година: III	Семестар: 5	
Статус/тип предмета:	Изборни предмет студијског програма / стручно-апликативни		
Број ЕСПБ:	6		
Услов за избор/слушање предмета:			
Циљ предмета:	Упознавање студената са актуелним пословним окружењем које сваким даном интегрише све већи број система менаџмента. Испуњавање постављених стандарда, захтева и норми представља предуслов за излазак на глобално тржиште и равноправну пословну конкуренцију. Њихова повезаност, условљеност и комплексност захтева познавање и примену теоријских и практичних резултата из различитих области.		
Исход предмета:	Студенти оспособљени за разумевање и имплементацију интегрисаног система менаџмента у било којој компанији чиме стичу добре основе за рад на пројектима ИМС.		
Садржај предмета:	<p><i>Теоријска настава</i></p> <p>1. Интеграција. Потреба за увођење и прелазак на ИМС. Конкурентска предност компаније на тржишту. 2. Интеграција и организационе промене. Одрживи развој. Интеграција за будућност. 3. Компанија као део друштвене заједнице. Изазов промене. Мерење перформанси процеса. Способност процеса. 4. Системи менаџмента квалитетом ISO 9001:2008, Повећање бриге о квалитету са порастом удела на тржишту. 5. Системи менаџмента заштитом животне средине ISO14001:2004. 6. Примери добре праксе у очувању животне средине 7. Системски захтеви. Повезаност ISO 9001:2000 и ISO 14001:2004. 8. Системи менаџмента здрављем и безбедношћу OHSAS18001:1999, 9. Одговорност менаџмента за здравље и безбедност на раду. Захтеви система менаџмента здрављем и безбедношћу. 10. Енергетски менаџмент ISO 50001, повећање енергетске ефикасности 11. Управљање енергетским ресурсима, обновљиви извори енергије 12. Примери добре праксе у управљању енергијом 13. Повезаност система менаџмента. Интересне групе у интегрисаним системима менаџмента. Успешни примери ИМС. 14. Документовање интегрисаних система менаџмента, приручник</p> <p><i>Практична настава</i></p> <p>Обавља се кроз реализацију пројектних задатака, у задатим условима окружења, које студенти раде у тимовима на примерима најуспешнијих компанија у области интегрисаних система менаџмента.</p>		
Литература:	<p>1. Stoilković V. i dr., Integrисани системи menadžmenta, CIM College i Mašinski fakultet u Nišu, 2006.</p> <p>2. Harry M., Schoeder R., Six Sigma, The Breakthrough management Strategy, Currency, New York, 2000.</p> <p>3. Deming E., The New Economics, Cambridge, Massachusetts Institute of Technology Center for Advanced Engineering Study, 1993.</p> <p>4. Feigenbaum A., Total Quality Control, third edition, McGraw Hill, 1992.</p>		
Број часова активне наставе:			Остали часови:
Предавања 3	Вежбе 2	Други облици активне наставе 0	0
Методe извођења наставе:			
Усмена предавања, рачунске и лабораторијске вежбе, рачунарска симулација, стручна посета фирмама.			
Оцена знања:			
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
активност у току предавања	10	писмени испит	0 (20*)
домаћи задаци	40	усмени испит	30
колоквијуми (два колоквијума)	20		
Обавезе студената:			
Обавезно присуство свим предавањима и вежбама, излазак на колоквијуме и израда домаћих задатака.			

*Писмени део испита може се положити преко колоквијума