

<b>Студијски програм:</b>	Машинско инжењерство		
<b>Врста и ниво студија:</b>	Основне академске студије		
<b>Назив предмета:</b>	УВОД У МЕНАѢМЕНТ		
<b>Наставник:</b>	Пеђа М. Милосављевић		
<b>Шифра предмета:</b> Б.6.5-И.11-3	<b>Година:</b> III	<b>Семестар:</b> 6	
<b>Статус/тип предмета:</b>	Изборни предмет студијског програма / стручно-апликативни		
<b>Број ЕСПБ:</b>	6		
<b>Услов за избор/слушање предмета:</b>	нема		
<b>Циљ предмета:</b>	<p>Помоћ студентима да постану ефективни менаѢери у данашњем глобално конкурентном окружењу. Пошто ће највећи број студената постати менаѢери у производним организацијама циљ је да се упознају са процесом – фундаменталном јединицом рада у свим организацијама. Циљ је да се открију изазови за управљање и за разумевање међусобног односа активности кроз организацију и како функционисање организације одговара савременим потребама. Други циљ је да се помогне студентима да открију узбуђење динамичког поља инжењерског менаѢмента. Студенти се упознају са интересантним примерима из производних организација што им омогућава да боље разумеју значај инжењерског менаѢмента и да се упознају са новим технологијама за доношење одлука и сакупљање података. Све то треба да омогући да студенти разумеју шта менаѢер ради у процесима, да схвате значај функционалног повезивања и да науче више о алатима које може да користи менаѢер за доношење оперативних одлука.</p>		
<b>Исход предмета:</b>	Студенти оспособљени за управљање функционалним процесима и за доношење одлука заснованих на чињеницама уз коришћење савремених метода и алата менаѢмента. Студенти постају компетентни да раде на побољшању процеса и повећању ефикасности и ефективности предузећа као система.		
<b>Садржај предмета:</b>	<p><i>Теоријска настава</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Инжењерски менаѢмент као конкурентско оружје.</li> <li>- МенаѢмент пословним процесима.</li> <li>- МенаѢмент тоталним квалитетом.</li> <li>- МенаѢмент ланцем снабдевања.</li> <li>- МенаѢмент залихама.</li> <li>- Каизен методе.</li> </ul> <p><i>Практична настава</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Снимање процеса; Употреба алата за управљање операцијама и унапређење процеса; Дефинисање карактеристика критичних за пословање организације; Примери из праксе.</li> </ul>		
<b>Литература:</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Стоиљковић В., Милосављевић П., Ранђеловић С., <b>Индустријски менаѢмент</b>, практикум, Машински факултет Универзитета у Нишу, 2010.</li> <li>2. Милосављевић П., <b>Одржавање техничких система по концепту TPM и Six Sigma</b>, Библиотека Dissertatio, Задужбина Андрејевић, Београд, 2007.</li> <li>3. Стоиљковић В. и др., <b>Променама до светске класе: побољшање и реинжењеринг процеса</b>, CIM College и Машински факултет Ниш, 1998.</li> <li>4. Булат В., <b>МенаѢмент</b>, ИЦИМ, Крушевац, 2004.</li> <li>5. Krajewski L.-J., Ritzman L. P., <b>Operations Management–Strategy and analysis</b>, Prentice Hall, 2001.</li> </ol>		
<b>Број часова активне наставе:</b>			<b>Остали часови:</b>
Предавања 3	Вежбе 2	Други облици активне наставе 0	0
<b>Методe извођења наставе:</b>			
Предавања уз коришћење припремљених презентација. Приказ реалних процеса и реализованих пројеката у индустрији. Презентација пројеката које раде студенти у тимовима.			
<b>Оцена знања:</b>			
<b>Предиспитне обавезе</b>	поена	<b>Завршни испит</b>	поена
активност у току предавања	10	писмени испит	0
домаћи задаци (два семинарска рада)	10 + 10 = 20	усмени испит (тест)	30
колоквијуми (пројектни задатак)	40		
<b>Обавезе студената:</b>			
Обавезно присуство предавањима и вежбама, израда семинарских радова.			