

<b>Студијски програм:</b>	Инжењерски менаџмент		
<b>Врста и ниво студија:</b>	Основне академске студије		
<b>Назив предмета:</b>	ИНДУСТРИЈСКИ МЕНАЏМЕНТ		
<b>Наставник:</b>	Пеђа М. Милосављевић		
<b>Шифра предмета:</b>	<a href="#">O.7.2-И.7-4</a>	<b>Година:</b>	IV <b>Семестар:</b> 7
<b>Статус/тип предмета:</b>	Изборни предмет студијског програма / научно-стручни		
<b>Број ЕСПБ:</b>	7		
<b>Услов за избор/слушање предмета:</b>	нема		
<b>Циљ предмета:</b>	Стицање потребних знања и вештина за ефикасно организовање, управљање, вођење, праћење и побољшање процеса у индустрији.		
<b>Исход предмета:</b>	Способност машинског инжењера да учествује у процесима управљања и спремност примене стечених знања у инжењерској делатности и теоријском раду.		
<b>Садржај предмета:</b>	<p><i>Теоријска настава</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Еволуција производње, организације и управљања. Менаџмент ланцем снабдевања.</li> <li>- Развој пословања и путовање ка трансформацији.</li> <li>- Иновација пословања организације.</li> <li>- Трансформација ланца снабдевања и побољшање перформанси.</li> <li>- Управљањем квалитетом. Интегрисани системи менаџмента; ISO9001, ISO14001, OHSAS18001, ISO 22000.</li> <li>- Ток вредности у процесу.</li> <li>- Стратешко управљање. Планирање и управљање производњом.</li> <li>- Организациона понашања.</li> <li>- Радна мотивација. Тимски рад и лидерство.</li> <li>- Теорија одлучивања. Маркетинг и оглашавање. Пословни односи. Пословни модели.</li> <li>- Управљање променама.</li> <li>- Ревизија и контрола.</li> <li>- Основне функције пословања.</li> <li>- Одржавање техничких система.</li> <li>- Алати квалитета. Алати у менаџменту.</li> </ul> <p><i>Практична настава</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Обавља се кроз реализацију пројектних задатака, које студенти раде у тимовима уз активно укључивање актуелних примера и искустава из области индустријског менаџмента. Посета фирмама где постоје успешно имплементирани методе индустријског менаџмента.</li> </ul>		
<b>Литература:</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Стоиљковић В., Милосављевић П., Ранђеловић С., <b>Индустријски менаџмент-практикум</b>, Машински факултет у Нишу, Ниш, 2010.</li> <li>2. Милосављевић П., <b>Одржавање техничких система по концепту TPM и Six Sigma</b>, Библиотека Dissertatio, Задужбина Андрејевић, Београд, 2007.</li> <li>3. Стоиљковић В., Стоиљковић П., Стоиљковић Б., Обрадовић З., <b>Интегрисани системи менаџмента</b>, CIM College и Машински факултет у Нишу, Ниш, 2006.</li> <li>4. Kuglin F., <b>Customer Centered Supply Chain Management</b>, American Management Association, 1998.</li> <li>5. Nicholas J. M., <b>Competitive Manufacturing Management</b>, McGraw-Hill, 1998.</li> </ol>		
<b>Број часова активне наставе:</b>			<b>Остали часови:</b>
Предавања 3	Вежбе 2	Други облици активне наставе 0	0
<b>Методе извођења наставе:</b>			
Предавања уз коришћење припремљених презентација. Стручна посета и контакти са фирмама, дискусија са студентима. Реализација пројеката од стране студената који раде у тимовима. Презентација пројеката које раде студенти у тимовима.			
<b>Оцена знања:</b>			
<b>Предиспитне обавезе</b>	поена	<b>Завршни испит</b>	поена
активност у току предавања	5	писмени испит	0
практична настава	5	усмени испит (тест)	30
домаћи задаци (два семинарска рада)	10 + 10 = 20		
колоквијуми (пројектни задатак)	40		
<b>Обавезе студената:</b> Присуство свим предавањима и вежбама, обавезна израда и одбрана домаћих задатака.			