

| | | | |
|---|--|-------------------------------------|-----------------------|
| Студијски програм: | Инжењерски менаџмент | | |
| Врста и ниво студија: | Основне академске студије | | |
| Назив предмета: | ПРОИЗВОДНИ ПРОЦЕСИ | | |
| Наставник: | Саша С. Ранђеловић | | |
| Шифра предмета: | <u>О.6.1-И.5-4</u> | Година: | III |
| | | Семестар: | 6 |
| Статус/тип предмета: | Изборни предмет студијског програма / стручно-апликативни | | |
| Број ЕСПБ: | 7 | | |
| Услов за избор/слушање предмета: | | | |
| Циљ предмета: | Упознавање студената са основним производним процесима који представљају технолошку основу једног друштва као предуслов за општи привредни раст. Анализом самих производних процеса, неопходних ресурса и међусобне технолошке повезаности стичу се основна знања која су неопходна за њихово управљање и праћење. | | |
| Исход предмета: | Студенти кроз овај предмет добијају основна знања о репрезентативним процесима који су најчешће заступљени у домаћој привреди. Тиме они добијају добру основу за анализу, управљање и праћење било мањег или већег реалног процеса у својој будућој инжењерској пракси. | | |
| Садржај предмета: | <p><i>Теоријска настава:</i></p> <p>Производни и технолошки потенцијал једног друштва. Ниво развоја и производно технолошке перспективе. Постојећи, савремени и будући производни процеси. Производни процес и глас купца, анализа тржишта. Пројектовање одрживих процеса производње и њихових ресурса. Избор кључних подпроцеса, дефинисање кључних параметара. Производни процеси у индустрији прераде метала. Процес производње челика и алуминијума. Производни процеси прераде лимова. Производни процеси запреминског деформисања у хладном стању. Производни процеси запреминског деформисања у топлом стању. Производни процеси у хемијској индустрији. Процес прераде полиетилена. Остали производни процеси, преглед и анализа.</p> <p><i>Практична настава:</i></p> <p>Изложена предавања послужиће као основа за сагледавање реалних производних процеса који ће бити предмет анализе тимова студената. Основни задатак своди се на препознавање кључних параметара, њихово праћење и анализу у реалном времену. У том циљу посета било ком предузећу и проведено одређено време у реалном окружењу послужиће као основа за извођење правих закључака.</p> | | |
| Литература: | <ol style="list-style-type: none"> 1. Ћосић И., Радаковић Н., Технолошке основе ефективне производње, Факултет техничких наука Нови Сад, 2004. 2. Swift K.G., Booker J.D., Process Selection, from design to manufacture, second edition, Butterworth-Heinemann, 2003. 3. Калајидић М., Технологија машиноградње, Машински факултет у Београду, 4. Стоиљковић В. и др., Интегрисани системи менаџмента, CIM College и Машински факултет у Нишу, 2006. | | |
| Број часова активне наставе: | | | Остали часови: |
| Предавања | Вежбе | Други облици активне наставе | |
| 3 | 2 | 0 | 0 |
| Методe извођења наставе: | Теоријска настава реализује се по тематским јединицама уз што већи број реалних примера који ће послужити за препознавање добрих односно лоших решења. На вежбама ће производни процеси бити анализирани и праћени преко параметара производње који имају одлучујући и пресудан утицај. Студенти своја вежбања и пројектне задатке реализују у тимовима. | | |
| Оцена знања: | | | |
| Предиспитне обавезе | поена | Завршни испит | поена |
| активност у току предавања | 5 | писмени испит | 20 |
| практична настава | 5 | усмени испит | 50 |
| домаћи задаци | 20 | | |
| колоквијуми | | | |
| Обавезе студената: | Присуство свим предавањима и вежбама, обавезна израда и одбрана домаћих задатака као и полагање усменог дела испита. | | |