

Студијски програм:		Инжењерски менаџмент	
Врста и ниво студија:		Мастер академске студије	
Назив предмета:		МЕНАЏМЕНТ ЛАНАЦА СНАБДЕВАЊА	
Наставник:		Горан С. Петровић	
Шифра предмета:	M.1.3-ИМ.ТЛМ-1-2	Година:	I Семестар: 1
Статус/тип предмета:		Изборни предмет студијског програма / теоријско методолошки	
Број ЕСПБ:		7	
Услов за избор/слушање предмета:		-	
Циљ предмета:			
Циљ предмета је да студентима пружи основна знања из области управљања ланцима снабдевања и да им понуди знања која су довољна за успешно управљање ланцем снабдевања.			
Исход предмета:			
Након одслушањог курса и положеног испита, студенти ће бити у стању да стекну релевантна знања и вештине за: а) креативно усмеравање активности и процеса у ланцима снабдевања различитих предузећа, б) имплементирање информационих технологија у ланцу снабдевања, в) развијање виртуелних и ланаца снабдевања са „затвореном петљом“, г) препознавање и истраживање проблема у оквиру мреже ланаца снабдевања д) интердисциплинарни приступ решавању проблема ланаца снабдевања и ђ) реализовање циљева предузећа у комплексним пословно-тржишним ситуацијама.			
Садржај предмета:			
Теоријска настава			
- Увод у управљање ланцима снабдевања. - Логистика и ланци снабдевања. - Пројектовање / формирање ланаца снабдевања. - Ефекат бича и агилност ланца снабдевања - Трошкови / уштеде у ланцима снабдевања. - Транспорт / планирање и управљање у ланцима снабдевања. - Управљање залихама / планирање и управљање у ланцима снабдевања. - Управљање ризиком у ланцима снабдевања. - Информациони систем ланаца снабдевања. - Ланац снабдевања и систем радио-фреквентне идентификације производа. - Анализа успешности и унапређење ланаца снабдевања. - Управљање ценама и приходом у ланцу снабдевања. - Виртуелни ланци снабдевања. - Управљање „зеленим“ ланцима снабдевања.			
Практична настава			
- Обавља се кроз реализацију студија случаја			
Литература:			
1. Bowersox D. J., Closs D. J., Cooper M. B., Supply Chain Logistics Management, McGraw Hill, 2010, ISBN 978-007-127617-7. 2. Christopher M., Logistics and Supply Chain Management, Pearson Education, Inc., Prentice Hall, Upper Saddle River, New Jersey 2011, ISBN 978-0-273-73112-2. 3. Барац Н., Миловановић Г., Стратегијски менаџмент логистике, СКЦ, Ниш, 2006, ISBN 86-7757-121-3 4. Chopra Sunil and Meindl Peter, Supply Chain Management: Strategy, Planning and Operation, fourth edition, Pearson Education, Inc., Prentice Hall, Upper Saddle River, New Jersey, 2009, ISBN -13: 978-0-13-609451-7; ISBN -10: 0-13-609451-1			
Број часова активне наставе:			Остали часови:
Предавања: 3	Вежбе: 2	Други облици активне наставе: 0	0
Методе извођења наставе:			
Предавања уз коришћење припремљених презентација, уз укључивање студената у дискусију.			
Оцена знања:			
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
активност у току предавања	10	испит – теорија, полаже се писмено	60
практична настава	0	усмени испит	
семинарска рад	30		
колоквијуми (пројектни задатак)	0		
Обавезе студената:			
Присуство свим предавањима и вежбама, Приликом израде и одбране семинарског рада, као и приликом полагања испита, студенти морају освојити најмање 55% бодова које тај део обавезе носи (праг знања), да би добили пролазну оцену на том делу испита. Студенти који нису урадили и одбранили семинарски рад, не могу да приступе полагању испита.			